

ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР

ТИП ЕХ

ПАСПОРТ



ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Мотор-редукторы серии ЕХ очень компактные и способны передавать большой крутящий момент. Планетарные редукторы ЕХ - идеальное решение для тяжёлых условий работы с ударными нагрузками.

Сфероидные чугунные опоры изготавливаются усиленными и увеличенными в габаритах, что позволяет переносить высокие радиальные нагрузки.

Редукторы и мотор-редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки.

Редукторами “STM” С.П.А. являются механические органы для промышленного использования и для установки в более сложное механическое оборудование. Следовательно, они не признаются защитными устройствами и самостоятельными машинами для определённого вида использования в соответствии с директивой по машинному оборудованию 98/37/ЕЭС.

Директива АТЕХ (94/9/ЕС) применима к изделиям электрической и неэлектрической природы, которые устанавливаются и работают в потенциально взрывоопасных средах. Потенциально взрывоопасные среды подразделяются на группы и зоны в зависимости от вероятности образования взрыва.

Изделия “STM” соответствуют следующей классификации:

- 1- Группа: II
- 2- Категория: Газы 2G, пыль 2D
- 3- Зона: Газы 1 – пыль 21

Изделия завода “STM” имеют следующую маркировку температурного класса: Т4 для II G (газообразная среда) и 135° С для II D (запыленная среда).

В случае температурного класса Т5 необходимо проверить пониженную предельную тепловую мощность (см. директиву NORM_0198, с которой можно ознакомиться на сайте: www.stmspa.com).

Изделия группы II D (запыленная среда) определяются максимальной температурой поверхности.

Максимальная температура поверхности определяется нормальными условиями установки и окружающей среды (от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$), при отсутствии скоплений пыли на оборудовании.

Любое отклонение от этих условий может значительно повлиять на отвод тепла и, следовательно, температуру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1-использование только смазочных материалов на синтетической основе,

2-сливные пробки (где предусмотрено) с предохранительным клапаном

3-отсутствие поверхностей или частей пластикового материала, которые могут накапливать электростатические заряды

4-использование теплочувствительных термометров

5-для установок в запыленных средах (зона 2D, Z21, Z22) покупатель должен позаботиться о составлении специального плана по периодической чистке поверхностей с целью предотвращения значительных скоплений материала или пыли на корпусе редуктора (толщина слоя - макс. 5 мм).

ИСПОЛНЕНИЯ, МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Исполнения, а также монтажные положения, порядок смазки см. в соответствующем разделе инструкции по эксплуатации.

Рекомендовано использование синтетических масел. (Смотрите указания главы 1, параграф 1.6 Инструкции по эксплуатации). В таблице указано необходимое количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

**ВНИМАНИЕ!!!: МАСЛА НА РАЗЛИЧНЫХ ОСНОВАХ
ЯВЛЯЮТСЯ НЕСОВМЕСТИМЫМИ!**

**ВНИМАНИЕ!!!: ПРЕВЫШЕНИЕ
ФАКТИЧЕСКОГО КОЭФФИЦИЕНТА
ЭКСПЛУАТАЦИИ НАД РАСЧЕТНЫМ ВЕДЕТ К
СОКРАЩЕНИЮ МОТОРЕСУРСА ИЗДЕЛИЯ.**

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Гарантия предоставляется на срок 24 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента покупки.
- Данный паспорт является гарантийным талоном.
- Неправильное обращение с изделием или нарушение режима эксплуатации освобождает продавца от гарантийных обязательств.

УСТАНОВКА

- Крепление должно быть прочным, иначе возможны вибрации.
- При покраске сальники должны укрываться.
- При креплении компонентов на выходной вал используйте резьбовое отверстие на конце вала, т.к. это предотвращает разрушение подшипников.
- Если существует вероятность внезапной перегрузки – используйте муфты-ограничители максимального момента.

ОБКАТКА

- Период обкатки для редуктора не столь важен, но в любом случае нагрузку следует давать только постепенно.

ПУСК

- Не давайте сразу максимальной нагрузки, чтобы можно было заметить и устранить любые неисправности при неправильном подключении.
- Проверьте уровень масла по индикатору (если присутствует).
- Убедитесь, что направление вращения мотора верное, иначе – переподключите мотор.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.
- Проверяйте сальники на предмет утечки масла.
- Редуктор заполнен синтетическим маслом, замена производится через 15000 моточасов.
- Редуктор с минеральным маслом требует замены масла каждые 4000 часов эксплуатации. Кроме того, желательно сменить масло после 150 первых часов эксплуатации.

УТИЛИЗАЦИЯ - ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Особое внимание необходимо уделять утилизации и уничтожению изделий и субпродуктов, используемых при эксплуатации редукторов.

Точнее, данные меры предосторожности касаются:

- Утилизации упаковки;
- Утилизации смазочного масла и защитных пластиковых приспособлений;
- Сдачи изделия на металлолом.

Необходимо произвести утилизацию данных предметов на основании локальных законодательных предписаний.

Отходы городского типа могут направляться в мусорные ящики или специальные контейнеры (напр., упаковочный материал).

Специальные

Утилизироваться локальными предписаниями. В эту категорию входят некоторые детали редуктора и смазочные масла.

Прежде, чем направить редуктор на металлолом, нужно удалить с него смазочное масло. Имейте в виду, что отработанные масла очень сильно загрязняют окружающую среду.

С этой целью необходимо учесть, что в состав изделия входят следующие материалы и вещества: чугун, железо (Fe), алюминий (Al), бронза, смазочное масло, резина, пластмасса.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Редуктор (мотор-редуктор) _____
(марка редуктора)

заводской номер _____ признан годным
(заводской номер)

к эксплуатации.

КОМПЛЕТНОСТЬ:

1. Редуктор

2. Паспорт (по согласованию с потребителем при поставке партии товара допускается отправка одного паспорта и одной инструкции на партию)

3. Инструкция по эксплуатации, совмещенная с техническим описанием

4. Электродвигатель

Нет	Да

_____ (тип электродвигателя)

5. Электротормоз

Нет	Да

_____ (тип электротормоза)

6. Принудительное охлаждение

Нет	Да

_____ (тип принудительного охлаждения)

7. Энкодер

Нет	Да

_____ (тип энкодера)

Дата изготовления _____

Смазка _____

М.П. Контроль качества _____

Дата отгрузки _____

М.П. Приемку произвел _____

РЕДУКТОРНЫЕ МЕХАНИЗМЫ



Республика Беларусь

Общество с ограниченной ответственностью

«Редукторные механизмы»

220125, Минский р-н, Боровлянский с/с,

д.Копище, ул. Подгорная 2Б

УНП 191203441

ОКПО 378422935000

т/ф:(+375 17)- 276-42-40, 276-41-51, 290-30-07

www.rm-ltd.com

e-mail: info@rm-ltd.com

УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Дата	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего паспорт
	Начала работы	Окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

Продолжение

Дата	Время		Продолж-ть работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего паспорт
	Начала работы	Окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуата- ции		

РЕМОНТ

Краткие записи о произведенном ремонте

Наименование изделия _____

Заводской номер _____ Дата _____

Наработка с начала эксплуатации _____

Наработка после последнего ремонта _____

Причина поступления в ремонт _____

Должность /подпись/ Фамилия, инициалы лица, проводившего ремонт