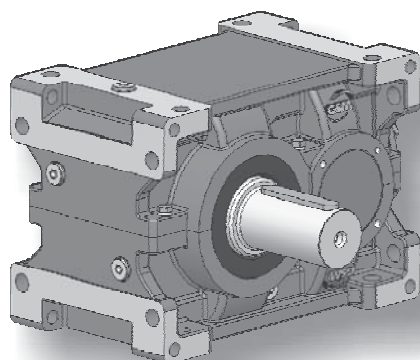
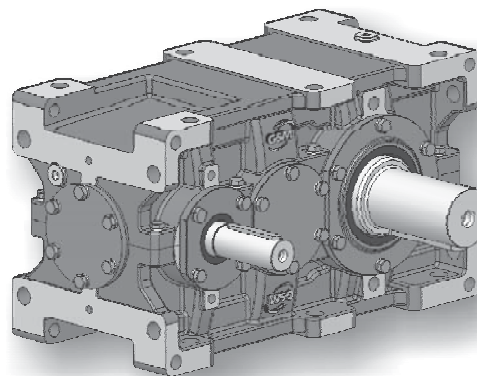
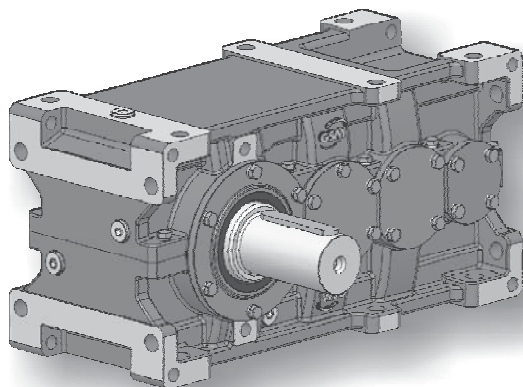
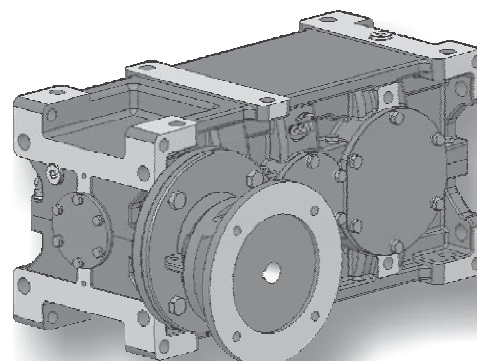




# 1.0 Редукторы и мотор-редукторы с параллельными валами серии RXP **RXP**

Страница

1.1	Конструктивные особенности	A2
1.2	Средний уровень звукового давления УЗД [дБА]	A3
1.3	Выбор редуктора	A4
1.4	Проверка	A7
1.5	Условное обозначение	A13
1.6	Смазка	A16
1.7	Проверка радиальных и осевых нагрузок валов	A19
1.8	Технические характеристики редукторов RXP1	A21
1.9	Технические характеристики редукторов RXP2	A25
1.10	Технические характеристики редукторов RXP3	A29
1.11	Технические характеристики редукторов RXP4	A33
1.12	Варианты комплектации электродвигателями	A37
1.13	Моменты инерции	A38
1.14	Размеры	A40

**RXP1****RXP2****RXP3****RXP4**

## 1.1. Конструктивные особенности.

### Общее описание

Габариты редукторов и передаточные числа следуют геометрической прогрессии, основанной на ряде предпочтительных чисел в соответствии со стандартом UNI 2016.68.68.

Корпуса редукторов данной серии выполнены с такими конструктивными особенностями, которые обеспечивают предельную универсальность их монтажного положения.

Исчерпывающее многообразие конструктивных решений представленных в каталоге редукторов гарантированно отвечает любым, даже самым специфическим, эксплуатационным требованиям. Предлагаемый нашей компанией широкий спектр передаточных отношений -  $i_N = (1.12 \div 1250)$  в сочетании с крайне малым шагом в шкале передаточных чисел часто позволяют выбрать редуктор меньшего габарита.

Конструкция цельнолитых корпусов редукторов с крышками, крепимыми на болтах, обеспечивает высокую простоту обслуживания.

### Зубчатое зацепление

Косозубые цилиндрические шестерни с эвольвентным зацеплением проходят процесс цементации, прочностной закалки и, наконец, шлифования.

Оптимальная геометрия зацепления и высокая точность механической обработки элементов зацепления обеспечивают низкий уровень шума и повышенный КПД:

1. 0,98 у одноступенчатых редукторов,
2. 0,96 у двухступенчатых редукторов,
3. 0,94 у трехступенчатых редукторов,
4. 0,92 у четырехступенчатых редукторов.

Зубчатые колеса изготавливаются из сталей: 16CrNi4, 18NiCrMo5, 20MnCr5 UNI 7846-78.

Нагрузочная способность зубчатых колес рассчитывается на основе замеров контактной прочности зубьев и изгибной прочности оснований зубьев в соответствии со стандартом ISO 6336 (по запросу зубчатые колеса могут быть сертифицированы в соответствии со стандартом AGMA 2001-C95).

### Валы

Цельные выходные валы изготавливаются из стали 39NiCrMo3 UNI 7845-78. Входные валы изготавливаются из стали марок 16CrNi4 UNI, 20MnCr5 UNI 7846-78 или 39NiCrMo3 UNI 7845-78. Расчетные характеристики валов имеют высокий коэффициент безопасности, подтвержденный испытаниями на устойчивость к изгибам и скручиванию. Цилиндрические концы валов соответствуют стандартам UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506, ISO/R775-69 за исключением секции R-S с центральным резьбовым отверстием на конце вала, соответствующего стандарту DIN 1414. Шпонки соответствуют стандартам UNI 6604-69, DIN 6885 B1, 1-68, NF E27.656, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 за исключением секции I.

**Подшипники**

В редукторах применяются исключительно высококачественные конические и саморегулирующиеся роликовые подшипники, которые подбираются точно по требуемым размерам для обеспечения продолжительного срока эксплуатации при соблюдении условия использования тех смазочных материалов, которые указаны в данном каталоге.

**Корпуса**

Корпуса редукторов до габарита 820 изготавливаются из чугуна марки GG 250 ISO 185. Корпуса редукторов всех остальных габаритов изготавливаются методом электрической сварки из ненапряженной стали марки Fe430 EN UNI 10025. Конструкция корпусов реализует специальные решения, обеспечивающие чрезвычайно высокую прочность.

**1.2. Средний уровень звукового давления УЗД [дБА]**

Шумовые характеристики редукторов описываются усредненными уровнями звукового давления УЗД [дБА] и соотносятся с работой редуктора при входной скорости 1450 оборотов / мин. (предел терпимости + 3 дБА). Замеры производятся на расстоянии 1 м. от наружной поверхности редуктора, и результаты получают путем обработки данных, полученных в ходе тестирования. В случае редукторов с применением вентиляторного охлаждения добавьте к табличным данным 2 дБА на каждый установленный на редукторе вентилятор. В случае других входных скоростей прибавьте соответствующие цифры, указанные в нижеследующей таблице. Изготавливаются редукторы с пониженным уровнем шума для специального применения под заказ.

	RXP1			RXP2		RXP3	
	$i \leq 2.5$	$i > 2.5$	$i \leq 14$	$i > 14$	$i < 40$	$40 \leq i \leq 100$	$i > 100$
<b>802</b>	80	76	75	72	72	70	67
<b>804</b>	81	77	76	73	73	71	68
<b>806</b>	83	79	77	74	74	72	69
<b>808</b>	84	80	78	75	75	73	70
<b>810</b>	86	82	80	77	77	75	72
<b>812</b>	87	83	81	78	78	76	73
<b>814</b>	89	85	83	80	80	78	75
<b>816</b>	91	87	85	82	82	80	77
<b>818</b>	93	89	87	84	84	82	79
<b>820</b>	95	91	89	86	86	84	81
<b>822</b>	97	93	91	88	88	86	83
<b>824</b>	99	95	93	90	90	88	85
<b>826</b>			95	92	92	90	87
<b>828</b>			96	93	93	91	89
<b>830</b>					96	94	91
<b>832</b>					97	95	92

$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	2750	2400	2000	1750	1000	750	500	350
$\Delta$ УЗД [дБА]	8	6	4	2	-2	-3	-4	-6

### 1.3. Выбор редуктора

#### Коэффициент эксплуатации – Fs

Коэффициент эксплуатации Fs определяется на основе:

- А) условий эксплуатации
- Б) количества часов работы в день
- В) количества пусков и остановок в час
- Г) желаемой надежности или коэффициента безопасности.

Там, где эксплуатационные условия это позволяют, рекомендуемый коэффициент эксплуатации может быть применен напрямую, в иных случаях коэффициент эксплуатации необходимо рассчитывать с учетом следующих факторов: коэффициента продолжительности работы  $f_s$ , коэффициента цикличности  $f_v$  и коэффициента безопасности  $f_{Ga}$ .

$$F_s = f_s \cdot f_v \cdot f_G$$

Значения силовых характеристик (мощности, крутящего момента и т.д.), указанные в каталоге приведены для коэффициента эксплуатации  $F_s=1$ .

$f_s$

Силовой агрегат	часов / день	исполнительный механизм		
		U	M	S
Электродвигатели, турбины, гидромоторы	2	0,8	1,0	1,4
	4	0,9	1,12	1,6
	8	1,0	1,25	1,75
	16	1,25	1,5	2,0
	24	1,5	1,75	2,25
Двигатели внутреннего сгорания с 4-6 цилиндрами	2	0,9	1,12	1,6
	4	1,0	1,25	1,75
	8	1,25	1,5	2,0
	16	1,5	1,75	2,25
	24	1,75	2,0	2,5
Двигатели внутреннего сгорания с 1-3 цилиндрами	2	1,0	1,25	1,75
	4	1,25	1,5	2,0
	8	1,5	1,75	2,25
	16	1,75	2,0	2,5
	24	2,25	2,5	3,0

U = равномерная безударная нагрузка

M = умеренно ударная нагрузка

S = сильная ударная нагрузка

(часов / день) – количество часов работы в день

В случае определения коэффициента эксплуатации мультипликаторов необходимо умножить значение Fs на 1,1.

## Классификация нагрузок в зависимости от сферы применения редукторов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
U M	<b>МЕШАЛКИ</b>
	Однородная смесь Разнородная смесь
U M	<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>
	Мялки, котлы, шнековые питатели, Блендеры, окорочные станки, оборудование для упаковки в картонную тару
(1) U, M M S	<b>ЛЕБЕДКИ</b>
	Грузоподъемные, Тяговые, Намоточных машин
U M S	<b>ОБОРУДОВАНИЕ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ</b>
	Намоточные машины, сушильные печи, горячие прессы, Миксеры, экструдеры, загустители, Резательные машины, глянецватели
S M	<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>
	Экструдеры, печатные станки Миксеры
U M M	<b>КОМПРЕССОРЫ</b>
	Центробежные Ротационные Аксиально-поршневые
M S	<b>ЗЕМЛЕРОЙНАЯ ТЕХНИКА</b>
	Конвейеры Разгрузатели, приводы головок резательных машин
M M S	<b>СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА</b>
	Миксеры для цемента, шнековые питатели Дробилки, питатели Камнедробилки
U M M	<b>ПОДЪЕМНИКИ</b>
	Элеваторы ленточного типа, эскалаторы Ковшовые конвейеры, грузовые лифты, скиповые подъемники Лифты общего пользования, подъемное оборудование подмостей
M M (1) U, M	<b>КРАНЫ</b>
	Механизмы перемещения Механизмы поворота Грузоподъемные механизмы
M M M	<b>ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>
	Штабелеукладчики Транспортеры Пильные установки, строгальные станки, фасонно-фрезерные станки
M M S	<b>СТАНКИ</b>
	Сверлильные станки, протяжные станки, листорезные станки Загибочные станки, штамповочные прессы Механические молоты, прокатные станы
U M	<b>МИКСЕРЫ</b>
	Для однородных жидкостей Для разнородных жидкостей
S M	<b>ЗЕМЛЕРОЙНО-ТРАНСПОРТИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>
	Поворотные ковшовые экскаваторы Транспортеры
U M, S M, S	<b>НАСОСЫ</b>
	Центробежные Объемные двойного действия Объемные одинарного действия
U M	<b>КОНВЕЙЕРЫ</b>
	Рельсовые Ленточные
M M U	<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТЧИСТКИ ВОДЫ</b>
	Шнековые питатели, дезинтеграторы Миксеры, отстойные резервуары, Кислородные генераторы
U M	<b>ВЕНТИЛЯТОРЫ</b>
	Малогобаритные Крупнобаритные

1) Для выбора коэффициента эксплуатации  $f_s$  в соответствии с F.E.M./1.001/1987, пожалуйста, читайте раздел «Подъемное оборудование»

### Коэффициент цикличности – $f_v$

Этот коэффициент применяется для того, чтобы связать коэффициент эксплуатации  $f_s$  с количеством пусков в час. В тех случаях, когда применение редуктора предполагает большое количество пусков с пусковым крутящим моментом, значительно превышающем рабочий крутящий момент, коэффициент эксплуатации  $f_s$  должен быть согласован с количеством пусков в час в соответствии со значениями, приведенными в нижеследующей таблице.

$f_v$	Количество пусков в час	U	M	S
	$Z \leq 5$	1	1	1
	$5 < Z \leq 30$	1,2	1,12	1,06
	$30 < Z \leq 63$	1,33	1,2	1,12
	$Z > 63$	1,5	1,33	1,2

### Коэффициент безопасности – $f_{Ga}$

В каталоге значения коэффициента безопасности (или надежности) приведены в качестве стандартных. В случае, если для удовлетворения специфических условий необходимо достичь большего значения коэффициента безопасности, коэффициент эксплуатации должен быть увеличен, исходя из следующих значений:

Стандартный коэффициент безопасности:  $f_{Ga} = 1$ ;

Повышенный коэффициент безопасности (рекомендуемый в особо сложных случаях технического обслуживания редуктора, когда редуктор является ключевым фактором в общем производственном процессе или когда эксплуатация редуктора представляет собой фактор, влияющий на безопасность людей и т.п.):  $f_{Ga} = 1, 25 - 1,4$ ;

Случаи применения редукторов, когда нагрузки на редуктор действуют в обоих направлениях, были учтены при расчете параметров зубчатого зацепления и не требуют дополнительных поправочных коэффициентов.

### Коэффициент входной скорости – $f_n$

Этот коэффициент используется для корректировки значений номинальных силовых характеристик при значении входной скорости  $n_1 > 1450 \text{ мин}^{-1}$ .

$f_n$	$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$i_N \leq 8$		$8 < i_N < 80$		$i_N \geq 80$	
		TN	PN	TN	PN	TN	PN
	2750	0.82	1.56	0.90	1.71	1.00	1.90
	2400	0.85	1.41	0.92	1.52	1.00	1.66
	2000	0.90	1.24	0.94	1.30	1.00	1.38
	1750	0.94	1.13	0.97	1.17	1.00	1.21
	1450	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

### Процедура выбора

Для правильного выбора редуктора или мотор-редуктора необходимо иметь информацию по условиям эксплуатации редуктора или мотор-редуктора и определить следующее:

1 требуемое передаточное отношение  $i = n_1 / n_2$

2 номинальную мощность:  $f_n \times P_N \geq P_1 \times f_s \times f_v \times f_{Ga}$

или

3 номинальный крутящий момент:  $f_n \times TN \geq T_2 \times f_s \times f_v \times f_{Ga}$

Подберите необходимое число ступеней редуктора, передаточное число, габарит, расположение и конструкцию валов и затем проверьте выбранные размеры редуктора, дополнительных приспособлений или специальных входных / выходных устройств. При расчетах учитывайте значение КПД 0,98 для каждой ступени редуктора.

### 1.4. Проверка

- 1). Убедитесь, что выбранные размеры соответствуют пространственным ограничениям (например, размер диаметра барабана) и что концы валов конструктивно совместимы с любыми необходимыми муфтами, звездочками, шкивами и т.д.
- 2). Убедитесь, что выбранное передаточное отношение допустимо в случае применения полого вала.
- 3). Убедитесь, что значения радиальной и / или осевой нагрузки не превышают допустимых значений; значения допустимых радиальных нагрузок  $F_{r1}$  и  $F_{r2}$ , приложенных в центре выступающей части вала, приведены в таблицах технических характеристик. В случае иного приложения нагрузок на вал, ознакомьтесь с данными стр. А19.
- 4). Определите максимальную перегрузку в случае:
  1. реверсивного движения под воздействием инерции,
  2. переключения с низкой полярности на высокую,
  3. пусков и остановок при полной нагрузке с высоким инерционным моментом (это особенно важно при небольших значениях передаточного отношения),
  4. перегрузки, ударной нагрузки и других типов динамических нагрузок и определите, соответствует ли это условие формуле:

$$T_{\max} \leq 2 \times T_N$$

- 5). Проверьте максимальную входную скорость (об./мин.)  $n_{1\max}$  (см. нижеследующие таблицы):

$n_1, \max$  (мин<sup>-1</sup>)

	in	802		804		806		808		810		812		814		816		818				
		Разбр.	Разбр.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.			
RXP1	1.11-1.48	2000	1750	1500	2900	1250	2500	1250	2500	1000	2000	900	2000	800	1750	700	1500	2000	900	1750		
	1.5-2.16	2500	2000	1750		1500	2900	1500	2900	1250	2500	1000	2500	900	2000	900	1750		700	1500		
	2.28-3.23	2900	2500	2000	3500	1750	3500	1750	3500	1500	2900	1500	2900	1000	2000	1000	2000	1000	2000			
	3.47-4.64	3500	2900	2500		2000		3500		2000	3500	2000		3500		1750		2900	1750	2500	1500	2500
4.85-6.2	3500		3500	2900	2900	3500	2900	3500	2500	3500	2000	2900	2000	2900	2000	2000	2500					
RXP2	4.44-5.72	2900	2500	2500	3500	2000	2900	2000	2900	1750	2500	1500	2500	1500	2500	1250	2000	2900	1500	2500		
	6-8.5					2500	3500	2500	3500	2500	3500	2500	3500	2000	2900	1750	2900		1750	2500		
	9-11.8	3500	2900	2900		2500	3500	2500	3500	2500	3500	2500	3500	2000	2900	2000	2900	1750	2900	1500	2500	
	12-16.6					3500	2900	2900	3500	3500	2500	3500	2900	3500	2500	3500	2500	3500	2000	2900	1500	2500
	17-26					3500	2900	2900	3500	3500	2500	3500	2900	3500	2500	3500	2500	3500	2000	2900	1500	2500
7.3-23.4	2900	2700	2400	3500	2200	3500	1800	3500	1600	3000	1500	2500	1350	2500	1200	2000	3500	2000	2900			
$i > 23.5$	3500	3500	2900		2900		3500		2900	3500	2500	3500	2500	3500	2100	2900		2000	2900			
RXP4	$i > 110$	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	2900	3500	2900	3500	2900	3500	2900	3500			

	in	820		822		824		826		828		830		832			
		Разбр.	Разбр.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.	Разбр.	Принуд.		
RXP1	1.11-1.48	600	1250	500	1000	*											
	1.5-2.16	800	1500	600	1500												
	2.28-3.23	1000	2000	800	1500												
	3.47-4.64	1250	2500	1000	1750												
	4.85-6.2	1750		1500													
RXP2	4.44-5.72	1000	1750	800	1500	800	1500	*		*							
	6-8.5	1500	2000	1000	2000											1000	2000
	9-11.8		2500		1000											2000	1000
	12-16.6	2000	2900	1500	2900											1500	2500
	17-26			2000												2900	
RXP3	7.3-23.4	1050	2000	950	1750	850	1500	700	1200	*	*	*					
	$i > 23.5$	1750	2900	1750	2500	1450	2200	1250	1750	*	*	*					
RXP4	$i > 110$	2500	3500	2500	3500	2500	3500	2000	2900	*	*	*					

\* Поставляются по специальному заказу



6). Проверьте монтажное положение

7). Убедитесь в том, что термическая мощность редуктора допускает его использование:

если редуктор должен эксплуатироваться в условиях продолжительного или прерывистого режима работы, где неизбежны высокие температуры и / или слабый теплообмен (как, например, на сталелитейных заводах), убедитесь, что значение термической мощности, полученное после применения соответствующих коррекционных коэффициентов выше, чем значение потребленной мощности, т.е. что следующее условие соблюдено:

$$P_1 \leq P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p \cdot f_f \quad [\text{кВт}]$$

где:

$P_{ta}$  – значение термической мощности

$f_m$  – коэффициент монтажного положения

$f_a$  – коэффициент расположения относительно уровня моря

$f_d$  – коэффициент продолжительности работы

$f_p$  – коэффициент температуры окружающей среды

$f_f$  – коэффициент вентиляторного охлаждения

Если данное условие не соблюдено, выберите вместо вентилятора теплообменник.

Для того, чтобы выбрать подходящее охлаждающее устройство, необходимо определить требуемую термическую мощность  $P_{ta}$ :

$$P_{ta} \leq P_1 - (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) \quad [\text{кВт}]$$

где:

$P_{tN}$  – дополнительная требуемая термическая мощность.

После выбора охлаждающего устройства, проверьте, что следующее условие удовлетворено; как можно видеть, оно касается верхнего предела значения  $P_{tmax}$ , получаемого в результате сложения табличных значений с применением коррекционных коэффициентов температуры воды и воздуха:

$$P_1 \leq (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) + (P_{tmax} \cdot f_w \cdot f_c) \quad [\text{кВт}]$$

где:

$P_{tmax}$  – дополнительная требуемая термическая мощность, получаемая в результате сложения табличных значений.

$f_w$  – коэффициент температуры воды (исключает  $f_c$  – коэффициент температуры воздуха)

$f_c$  – коэффициент температуры воздуха (исключает  $f_w$  – коэффициент температуры воды).

$P_{tN}$  относится к условиям промышленного применения редукторов на открытом воздухе; в случае, если редуктор эксплуатируется в закрытом помещении со слабой вентилируемостью, пожалуйста, обратитесь на завод-изготовитель.

**P<sub>tN</sub>**

	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
RXP1	49	62	82	104	127	160	195	240	304	373	445	553	—	—	—	—
RXP2	30	39	51	66	82	104	127	160	195	252	304	373	445	553	—	—
RXP3	24	30	40	52	65	82	102	127	165	205	248	306	368	445	553	665
RXP4	5.5	6.5	9	9	38*	49*	61*	77*	101	127	156	195	236	289	365	440

\*ПРИМЕЧАНИЕ : для помеченных звездочкой значений недопустимо применение редукторов в монтажных положениях M3 и M5; при необходимости применения редукторов в указанных монтажных положениях свяжитесь с нашими инженерами

**f<sub>m</sub>**

f<sub>m</sub> – поправочный коэффициент, связанный с монтажным положением, скоростью и передаточным отношением редуктора.

(f<sub>m</sub> = 1, если при n<sub>1</sub> требуется принудительная смазка)

(f<sub>m</sub> = 1, если n<sub>1</sub> = 0 – 749 об. / мин.)

Габарит		i	M1-M2-M6	M3-M5			M4		
			n <sub>1</sub>						
			0-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>
RXP1	802-806	1.11-6.18	1	1	1	1	1	1	1
	808-814	1.13-2.08		0.9	0.8	0.65	1	0.9	0.7
		2.30-6.18		0.95	0.85	0.7	1	1	0.8
	816-824	1.11-2.08		0.7	0.65	0.5	0.9	0.8	0.65
		2.30-6.00		0.9	0.75	0.65	0.95	0.85	0.75

Габарит		i	M1- M2	M3-M6			M4-M5		
			n <sub>1</sub>						
			0-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>
RXP2	802-806	4.46-21.9	1	1	1	1	1	1	1
	808-814	4.44-11.8		0.95	0.85	0.7	0.85	0.75	0.6
		12.0-21.7		1	0.9	0.75	0.9	0.8	0.65
	816-820	4.44-11.6		0.85	0.75	0.6	0.7	0.65	0.5
		12.4-21.9		0.9	0.8	0.65	0.75	0.7	0.55
	822-828	4.52-11.8		0.75	0.7	0.55	0.7	0.6	0.5
	12.2-23.2	0.85	0.75	0.6	0.7	0.65	0.5		

Габарит		i	M1- M2	M3-M6			M4-M5		
			n <sub>1</sub>						
			0-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>	750-1250	1251-1750	1751-n <sub>1max</sub>
RXP3	802-806	19.3-142	1	1	1	1	1	1	1
		19.3-41.7		0.95	0.85	0.7	0.9	0.8	0.65
	808-814	44.0-140		1	1	0.8	1	0.9	0.75
		19.5-43.0		0.9	0.8	0.65	0.85	0.75	0.6
	816-820	46.4-142		1	0.9	0.75	0.95	0.85	0.7
		19.3-43.0		0.85	0.75	0.6	0.75	0.7	0.55
	822-832	44.0-144		0.95	0.85	0.7	0.9	0.8	0.65

ПРИМЕЧАНИЕ: значения n<sub>1max</sub> приведены в пункте 5 (Проверка)

**f<sub>a</sub>**

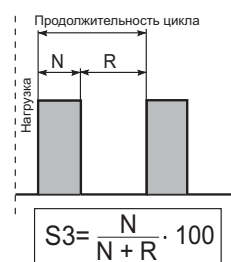
коэффициент расположения относительно уровня моря

m	0	750	1500	2250	3000
f <sub>a</sub>	1	0.95	0.90	0.85	0.81

**f<sub>d</sub>**

коэффициент продолжительности работы

S3%	f <sub>d</sub>
100	1
80	1.05
60	1.15
40	1.35
20	1.8



**fp**

Коэффициент температуры окружающей среды

Температура окружающей среды	50 °C	40 °C	30 °C	20 °C	10 °C	0 °C
<b>fp</b>	0.63	0.75	0.87	1	1.12	1.25

**ff**

Значения коэффициента вентиляторного охлаждения, приведенные в таблице 8, соответствуют стандарту AGMA 6010.E88, с их учетом в значении термической мощности отражается применение вентилятора. Однако эти коэффициенты могут быть использованы только для скоростей равных 700 об. / мин. и больше.

ТИП	Тип вентилятора	Примечания	ff
<b>RXP1</b>	VE	—	1.5
	VS - VD		
<b>RXP2 RXP3</b>	VE	—	1.25
	V	—	1.5
	2V	—	1.75
	VS - VD	Со стороны двигателя	1.25
		С противоположной от двигателя стороны	1.5

**Pta** [кВт]

Дополнительная термическая мощность

Охлаждение с масляно-водяным обменником (Тводы=15°C)			
Типоразмер	<b>RXP1</b>	<b>RXP2</b>	<b>RXP3</b>
1	≤134	≤68	≤45
2	135-233	69 - 116	46 - 78
3	234-349	117 - 175	79 - 116
4	350-1065	176 - 532	117 - 355
5	1066-2041	533 - 1021	366 - 680

Охлаждение с воздушно-масляным обменником (Твоздуха=20°C)			
Типоразмер	<b>RXP1</b>	<b>RXP2</b>	<b>RXP3</b>
1	≤225	≤113	≤75
2	226-423	114 - 212	76 - 140
3	424-894	213 - 445	141 - 298
4	895-1157	446 - 578	299 - 386
5	1158-2041	579 - 1021	387 - 680

**fw**

Коэффициент температуры воды

Тводы	15°C	20° C	25° C	30° C
<b>fw</b>	1	0.85	0.7	0.6

**fc**

Коэффициент температуры воздуха

Твоздуха	15° C	20° C	25° C	30° C	35° C	40° C
<b>fc</b>	1.12	1	0.88	0.75	0.65	0.5

8). Убедитесь, что схема расположения валов и их конструкции совместимы. Нижеследующая таблица представляет собой обзор доступных опций по расположению валов, исполнению входных и выходных конфигураций, способов охлаждения и ограничения обратного хода, а также их совместимости.

		Выход										Вход		
		СТАНДАРТНЫЙ						ДВУХСТОРОННИЙ				СТАНДАРТНЫЙ	ДВУХСТОРОННИЙ	
		Цилинд. вал	Шлицевой вал	Протяжной фланец	Шлицевой фланец	Полый вал	Стяжная муфта		Цилинд. вал	Шлицевой вал	Протяжной фланец	Шлицевой фланец	ECE/PAM	ECE/PAM
		N	D	FD	Fn	C	UB	B	N	D	FD	Fn		
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ВАЛОВ	A-AS													
	B-BS													
	ABE													
	BBE													
	AUD													
	ABU-ABUS													
	BBU													
	BEU													
	C1													
	C2													
	C3													
	C1D													
	C1S													
	C2D													
	C2S													
	C3D													
C3S														

RXP1

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: A - B			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—	A+B	A
	VE	A+B	A
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ : AUD-BUS-ABU-BBU			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—	A	
	VE	A	
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: C1-C2			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VE		
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: C1D - C2S			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VE		
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: C1S - C2D			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VE		
ECE			

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: ABE			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD	A+B	
	VS		
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: BBE			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD		
	VS	A+B	
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: C3			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD		
	VS		
ECE			
РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: BEU - C1D - C3S			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD		
	VE		
ECE			

RXP2

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: A - B - AUD - BUS - ABU BBU - C1 - C2 - C1D - C1S - C2D - C2S			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VE		
	V		
	2V		
ECE			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	V		
PAM			

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: ABE - BBE - BEU - C3 - C3D - C3S			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VS		
	VD		
	2V		
ECE			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VS		
ECE-PAM			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD		
PAM-ECE			

RXP3

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: A - B - AUD - BUS - ABU BBU - C1 - C2 - C1D - C1S - C2D - C2S			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VE		
	V		
	2V		
ECE			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	V		
PAM			

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВАЛОВ: ABE - BBE - BEU C3D - C3S			
A = N и D B = FD и F n		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VS		
	VD		
	2V		
ECE			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VS		
ECE-PAM			
ВЕНТИЛЯТОР	—		
	VD		
PAM-ECE			

### 1.5 Условное обозначение

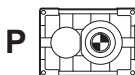
	[1*]	[2*]	[3*]	[4*]	[5*]	[6*]	[7*]	[8*]	[9*]	[10*]	[11*]	[12*]	[13*]
<b>RX</b>	<b>P</b>	<b>2</b>	<b>802</b>	<b>ABU</b>	<b>10</b>	<b>ECE</b>	<b>V</b>	<b>AR</b>	<b>—</b>	<b>N</b>	<b>M1</b>		<b>ES</b>
Тип	С параллельными валами	Число ступеней	Габарит	Исполнение	Ir	Исполнение входа	Вентиляторы	Устройство обратного хода	Материал корпуса	Исполнение выхода	Монтажное положение	Опции	
<b>RX</b>	<b>P</b>	1 2 3 4	802 ... 832	A-B-ABE-BB E-AUD-BUS ABU-BBU-BEU C1-C2-C3 C1D-C1S C2D-C2S C3D-C3S		ECE PAM.. PAM..G PAM..D PAM../ECE ECE/PAM.. ECES PAM..S	V* VE 2V* VD VS	ARB ARN	— A GS	N C UB B FD Fn D	M1 M2 M3 M4 M5 M6		

\*Не устанавливаются на RXP1

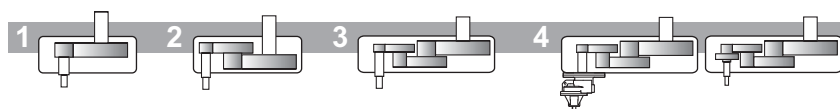
#### Обозначения электродвигателей.

В случае применения мотор-редуктора, должны быть указаны обозначения электродвигателя. Они содержатся в нашем каталоге электродвигателей Electric Line.

#### [\*1] Ориентация осей валов



#### [\*2] Число ступеней



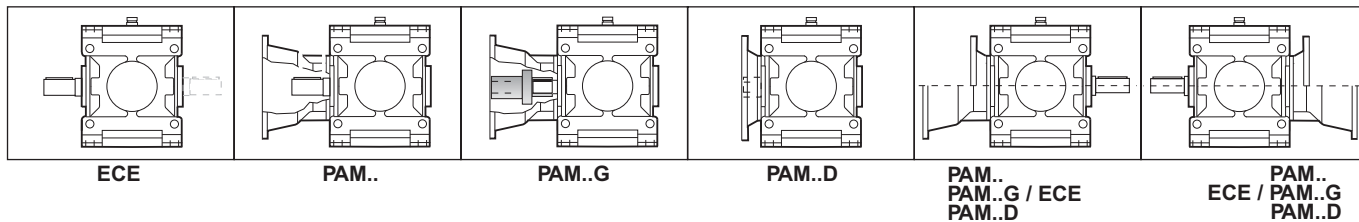
#### [\*4] Исполнения

(см. раздел габаритно-присоединительные размеры)

#### [\*5] Передаточное число

(см. таблицы тех. характеристик). Указаны номинальные значения передаточного отношения. Если необходимо знать фактическое передаточное число, обратитесь в нашу конструкторскую службу.

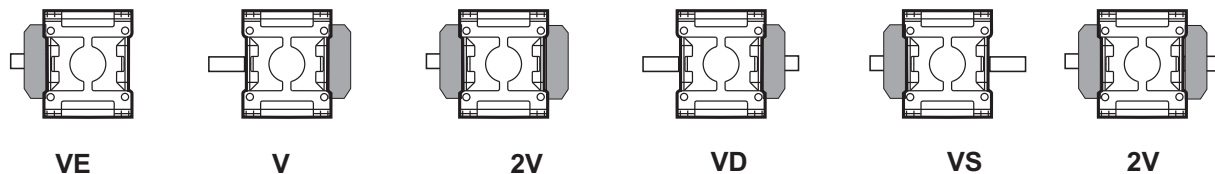
**[\*6] Исполнение входа**



	RXP1	RXP2 RXP3	
<b>ECE</b>			Цилиндрический входной вал
<b>ECES</b>			Специальный входной вал (изготавливается по специальному заказу)
<b>PAM..</b>			Фланец для крепления двигателя без соединительной муфты
<b>PAM../ECE</b>			Фланец для крепления электродвигателя без соединительной муфты (PAM...G или PAM..D) с цилиндрическим входным валом на правой стороне
<b>ECE/PAM..</b>			Фланец для крепления электродвигателя без соединительной муфты (PAM...G или PAM..D) с цилиндрическим входным валом на левой стороне
<b>PAM..G</b>			Фланец для крепления электродвигателя и муфта
<b>PAM..D</b>			Фланец для крепления двигателя и отверстие под вал двигателя во входном валу
<b>PAM..S</b>			Специальная муфта (изготавливается по специальному заказу)

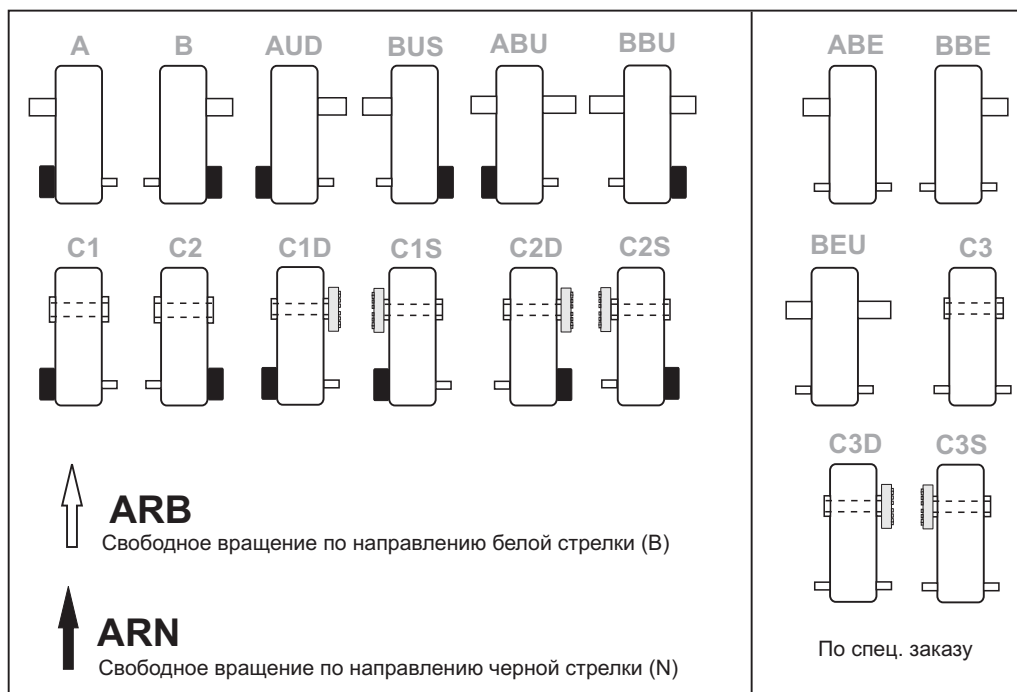
**[\*7] Вентиляторы**

(Подробная информация приведена в Разделе G)



**[\*8] Ограничитель обратного хода**

Определите требуемое направление свободного вращения по тому, как изображен конец выходного вала (черная и белая стрелки; см. расположение валов в разделе, где указаны размеры)



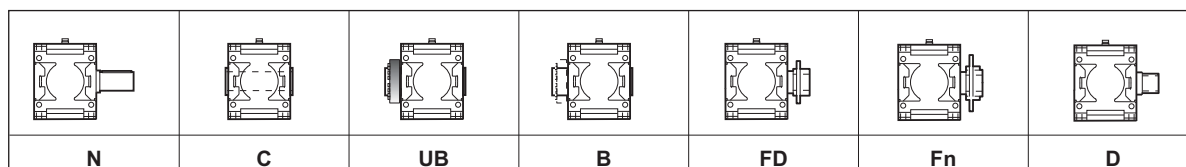
**[\*9] Материал корпуса**

Материал корпуса		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
Сталь	<b>A</b>													*	*	**	**
Глобулярный чугун	<b>GS</b>																
Конструкционный чугун	—																

\* Не поставляется для RXP1

\*\* Не поставляется для RXP1 и RXP2

**[\*10] Исполнение выхода**



Подробнее см. раздел "Конструктивные схемы исполнения выхода" (F)

Другие опции изготавливаемые по специальному заказу

<b>US</b>	специальная выходная конфигурация
<b>FNd</b> <b>FCd</b> <b>FBd</b> <b>Fud</b>	выходной фланец на правой стороне
<b>FNs</b> <b>FCs</b> <b>FBs</b> <b>Fus</b>	выходной фланец на левой стороне
<b>2FN</b> <b>2FC</b>	сдвоенный выходной фланец
<b>MX</b>	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел для применения в составе мешалок
<b>TR</b>	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел для применения в составе градирен
<b>TS</b>	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел специальной конструкции
<b>SND*</b>	фланцевый подшипник на правой стороне на цилиндрическом выходном валу
<b>SNS*</b>	фланцевый подшипник на левой стороне на цилиндрическом выходном валу
<b>SCD*</b>	фланцевый подшипник на правой стороне на полом выходном валу
<b>SCS*</b>	фланцевый подшипник на левой стороне на полом выходном валу
<b>SUD*</b>	фланцевый подшипник на выходном конце с усадочным диском
<b>SUS*</b>	фланцевый подшипник на выходном конце с валом под усадочный диск
<b>SBD</b>	фланцевый подшипник на правой стороне на выходном конце с полым валом под усадочный диск
<b>SBS</b>	фланцевый подшипник на левой стороне на выходном конце с полым валом под усадочный диск
<b>nU</b>	редуктор с несколькими выходными валами

\* комплектуются только RXP 2 - RXP 3

Более полная информация приведена в разделе «Дополнительные устройства и опции» (G)

**[\*11] Монтажные положения**

(см. стр. A17)

**[\*12] Дополнительные опции**

(см. стр. G1)

**[\*13] Дополнительный промежуточный вал**

(см. стр. G17)



### 1.6 Смазка

Предлагаемые масла обычно объединяются в три основные группы:

1. минеральные масла
2. Поли-альфа-олефиновые синтетические масла
3. Полигликолевые синтетические масла.

Обычно масло выбирается исходя из окружающих условий эксплуатации и рабочего режима редуктора. Минеральное масло оптимально для условий умеренных нагрузок, применения редуктора с непродолжительными включениями и без перепадов температур. В более тяжелых условиях применения, когда редукторы эксплуатируются под высокими нагрузками, с продолжительными периодами включения и высокими значениями температуры, предпочтительны поли-альфа-олефиновые синтетические масла.

Полигликолевые масла должны использоваться исключительно в условиях, подразумевающих высокие значения трения скольжения, как в случае с червячными валами. Данный тип масел необходимо использовать очень осторожно, т.к. он не совместим с другими типами масел, но полностью смешивается с водой. Полигликолевое масло, смешанное с водой, невозможно отличить от чистого масла этого же типа, однако, при этом оно стремительно разлагается.

Кроме типов масел, указанных выше, существуют масла для пищевого оборудования. Это безвредные для здоровья человека масла, используемые в пищевой промышленности. Несколько производителей предлагают масла со схожими характеристиками. Сравнительный обзор данных масел приводится в таблице на следующих страницах.

Входная скорость $n_1$ (об/мин)	Передаваемая мощность (кВт)	Система смазки	Вязкость по ISO VG at 40° (cSt)	
			$l \leq 10$	$i < 10$
$2000 < n_1 \leq 5000$	$P < 7.5$	Принудительная или разбрызгиванием	68	68
	$7.5 \leq P \leq 22$		68	150
	$P > 22$		150	220
$1000 < n_1 \leq 2000$	$P < 7.5$	Принудительная или разбрызгиванием	68	150
	$7.5 \leq P \leq 37$		150	220
	$P > 37$		220	320
$300 < n_1 \leq 1000$	$P < 15$	Принудительная Разбрызгиванием	68	150
			150	220
	$15 \leq P \leq 55$	Принудительная Разбрызгиванием	150	220
			220	320
			320	460
$P > 55$	Принудительная Разбрызгиванием	320	460	
$50 < n_1 \leq 300$	$P < 22$	Принудительная Разбрызгиванием	150	220
			220	320
	$22 \leq P \leq 75$	Принудительная Разбрызгиванием	220	320
			320	460
			460	680
$P > 75$	Принудительная Разбрызгиванием	460	680	

Интервал замены масла (часов)

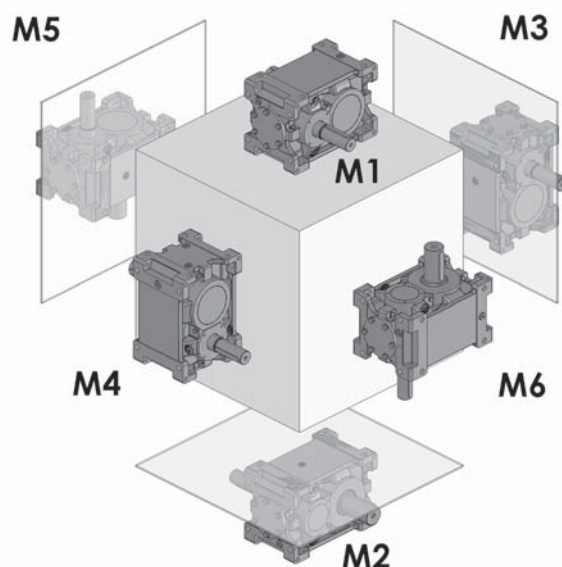
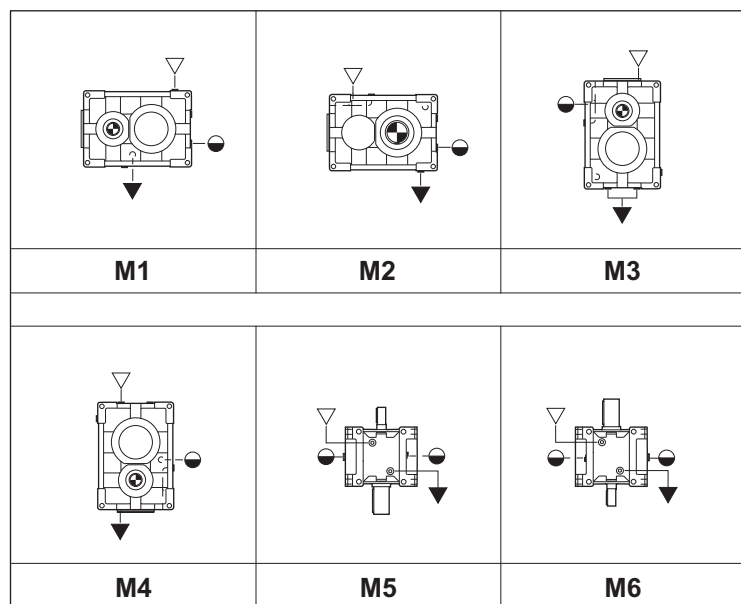
Тип масла	Температура масла		
	65°C	80°C	90°C
Минеральное	8000	3000	1000
Синтетическое	20000	15000	9000

Производитель	Минеральные масла			Поли-альфа-олефиновые синтетические масла			Полигликолевые синтетические масла		
	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG
	150	220	320	150	220	320	150	220	320
<b>AGIP</b>	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320
<b>ARAL</b>	Degol BG 150 Plus	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320
<b>BP</b>	Energol GR-XP 150	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Energol EPX 150	Energol EPX 220	Energol EPX 320	Energol SG 150	Energol SG-XP 220	Energol SG-XP 320
<b>CASTROL</b>	Alpha SP 150	Alpha SP 220	Alpha SP 320	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320
<b>CHEVRON</b>	Ultra Gear 150	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320
<b>ESSO</b>	Spartan EP 150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320
<b>KLБBER</b>	Кльберoil GEM 1-150	Кльберoil GEM 1-220	Кльберoil GEM 1-320	Кльберsynth EG 4-150	Кльберsynth EG 4-220	Кльберsynth EG 4-320	Кльберsynth GH 6-150	Кльберsynth GH 6-220	Кльберsynth GH 6-320
<b>MOBIL</b>	Mobilgear XMP 150	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320
<b>MOLIKOTE</b>	L-0115	L-0122	L-0132	L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-
<b>OPTIMOL</b>	Optigear BM 150	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320
<b>Q8</b>	Goya 150	Goya 220	Goya 320	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320
<b>SHELL</b>	Omala 150	Omala 220	Omala 320	Omala HD 150	Omala HD 220	Omala HD 320	Tivela S 150	Tivela S 220	Tivela S 320
<b>TEXACO</b>	Meropa 150	Meropa 220	Meropa 320	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320
<b>TOTAL</b>	Carter EP 150	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320
<b>TRIBOL</b>	1100/150	1100/220	1100/320	1510/150	1510/220	1510/320	800/150	800/220	800/320

**Синтетические масла для пищевой промышленности**

<b>AGIP</b>				Rocol Foodlube Hi-Torque 150	—	Rocol Foodlube Hi-Torque 320			
<b>ESSO</b>				—	Gear Oil FM 220	—			
<b>KLБBER</b>				Кльберoil 4 UH1 N 150	Кльберoil 4 UH1 N 220	Кльберoil 4 UH1 N 320			
<b>MOBIL</b>				DTE FM 150	DTE FM 220	DTE FM 320			
<b>SHELL</b>				Cassida Fluid GL 150	Cassida Fluid GL 220	Cassida Fluid GL 320			

**Монтажные положения**



ПРИМЕЧАНИЕ: Схема также применима к двух- и трехступенчатым редукторам.

На рисунке приведены монтажные положения для редукторов исполнения – А. Монтажные положения других исполнений в разделе МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- ▽ Заливное отверстие
- ▼ Сливное отверстие
- Смотровой лючок

		Количество масла (литров)														
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830
RXP1	M1 - M2	2.5	3.5	4.9	6.9	9.6	13	19	26	37	52	72	—	—	—	—
	M3	3.8	5.3	7.5	11	15	21	30	42	61	85	115	—	—	—	—
	M4	3.5	4.9	7	9.8	14	22	28	40	56	78	111	—	—	—	—
	M5 - M6	3.6	5	7.1	10	14	20	29	40	57	79	110	—	—	—	—
RXP2	M1 - M2	3.3	4.7	6.5	9	13	18	25	35	49	69	96	135	189	—	—
	M3	6.1	8.6	12	17	24	34	48	68	95	133	187	263	370	—	—
	M4	5.1	7.2	10	15	20	29	40	56	80	114	164	228	320	—	—
	M5 - M6	4.6	6.5	9.4	13	18	25	35	50	70	99	139	196	275	—	—
RXP3 RXP4	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81	113	158	221	310	433
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175	246	345	485	682	950
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144	201	285	400	561	789
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111	156	218	306	430	604

Количество масла, указанное в таблице, имеет приблизительное значение; чтобы обеспечить правильное количество смазки смотрите соответствующую отметку уровня масла на корпусе редуктора.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Любые другие схемы устройства пробок, отличные от указанных в таблице, необходимо согласовывать с производителем.

#### Смазка верхних подшипников

Обычно принудительная смазка верхних подшипников применяется в тех случаях, когда необходимо применять принудительную смазку и зубчатых пар.

#### Монтажные позиции М5 – М6

	n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Габарит													
		802-810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832		
RXP3	1751 - n <sub>1max</sub>	G		LFM2		LFM2			LFM3			LFM4			
	1000 - 1750	G				LFM2			LFM3			LFM4			
	0 - 999	G						LFM2		LFM3			LFM4		
RXP2	1751 - n <sub>1max</sub>	G		LFM2		LFM2			LFM3						
	1000 - 1750	G				LFM2			LFM3						
	0 - 999	G						LFM2		LFM3					
RXP1	1751 - n <sub>1max</sub>	G		LFM2											
	1000 - 1750	G				LFM2			LFM3						
	0 - 999	G						LFM2		LFM3					

Значения n<sub>1max</sub> приведены в параграфе «Проверка», пункт 5.

	Л/мин	Мотор	P (кВт)	A
LFM1	0.5	71A4	0.25	172
LFM2	5			
LFM2				
LFM3	10	80A4	0.55	197
LFM4	20	80B4	0.75	
LFM5	30	90S4	1.1	214

LFM.: Насос с электродвигателем (см. раздел G: «Дополнительные устройства и опции»)

### 1.7 Проверка радиальных и осевых нагрузок валов

Когда редуктор соединен с силовым агрегатом или исполнительным механизмом посредством навесных приводных устройств, передающих радиальную нагрузку на концы выходных и входных валов, необходимо проверить значения следующих типов нагрузок.

#### Расчет радиальной нагрузки $Fr_2'$ и $Fr_1'$

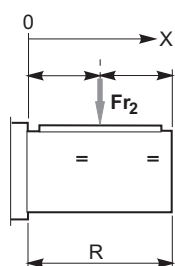
Максимально допустимые значения радиальных нагрузок ( $Fr_1$  и  $Fr_2$ ), приложенных по центру входного и выходного вала соответственно (на расстоянии от плеча вала в  $0,5 S$  для входных валов и в  $0,5 R$  для выходных валов) для коэффициента эксплуатации  $F_s=1$  приводятся в таблицах технических характеристик редукторов.

Если нагрузка прилагается не по центру вала, а на расстоянии от плеча между значениями 0 и "X", обратитесь к следующим таблицам:

$Fr_2$  с коэффициентом приложения нагрузки А.

$Fr_2$  с коэффициентом приложения нагрузки С, если используется фланец FD.

$Fr_1$  с коэффициентом локализации нагрузки В.



$$Fr_2' = Fr_2 \cdot \frac{A}{A+X - \frac{R}{2}}$$

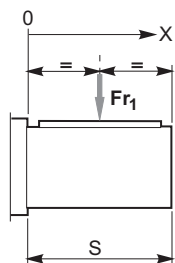
$$Fr_2' = Fr_2 \cdot C$$

Только для фланцев типа FD

$Fr_2'$ [Н]	Допустимое значение радиальной нагрузки на выходном валу, приложенной на расстоянии X
$Fr_2$ [Н]	Допустимое значение радиальной нагрузки на выходном валу, значение которого приведено в таблицах тех. характеристик редукторов
X [мм.]	Расстояние от начала вала до места приложения нагрузки
R [мм.]	Длина выходного вала
A	Коэффициент приложения нагрузки по таблице
C	Коэффициент приложения нагрузки по соответствующей таблице

Коэффициенты приложения нагрузки, используемые для определения значения нагрузочной способности выходного вала в зависимости от места приложения радиальной нагрузки.

	RXP															
	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
<b>A</b>	99	109	124	137	156	175	200	225	236	261	294	331	385	405	447	507
<b>C</b>	1.32	1.35	1.39	1.46	1.49	1.43	1.32	1.32	1.33	1.35	1.32					



$$Fr_1' = Fr_1 \cdot \frac{B}{B+X - \frac{S}{2}}$$

$Fr_1'$ [Н]	Допустимое значение радиальной нагрузки на входном валу, приложенной на расстоянии X
$Fr_1$ [Н]	Допустимое значение радиальной нагрузки на входном валу, значение которого приведено в таблицах тех. характеристик редукторов
X [мм.]	Расстояние от начала вала до места приложения нагрузки
S [мм.]	Длина выходного вала
B	Коэффициент приложения нагрузки по таблице

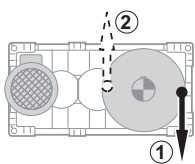
Коэффициенты приложения нагрузки, используемые для определения значения нагрузочной способности входного вала в зависимости от места приложения радиальной нагрузки.

B	Габарит	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
	<b>RXP2</b>	68	75	85	95	105	120	136	152	172	190	210	240	260	300		
	<b>RXP3</b>	87	98	110	121	142	155	173	195	212	240	271	305	344	387	435	484

### Расчет радиальной нагрузки Fr

Для расчета значения радиальной нагрузки Fr на входном или выходном валу, используйте формулу и апроксимированные значения корректирующих коэффициентов рассчитанных для условий применения наиболее типичных соединительных элементов (например шкив или зубчатое колесо)

$Fr = k \cdot \frac{T}{d}$	<b>Fr</b> [Н] Среднее значение радиальной нагрузки	<b>d</b> [мм] Диаметр шкива, колеса	<b>k</b> Коэффициент соединения	<b>T</b> [Нм] Крутящий момент
<b>k =</b>	<b>7000</b>	<b>5000</b>	<b>3000</b>	<b>2120</b>
Тип передачи	Фрикционного типа - муфты (материал: резина, металл)	Клино-ременные	Зубчато-ременные	Зубчатые
				<b>2000</b>
				Цепные



В случае применения редукторов в составе грузоподъемного оборудования для привода барабана лебедки, тяговое усилие которой направлено вниз, лучше обеспечить намотку каната в противоположную сторону по отношению к двигателю. (1)

В более сложном случае, когда тяговое усилие направлено вверх, канат должен наматываться со стороны двигателя (2).

### Проверка

Ситуация А).

При значении Fr меньшем, чем  $0,25 Fr_1'$  или  $Fr_2'$  убедитесь, что ударная нагрузка, прикладываемая одновременно с радиальной, не больше значения, составляющего 0,2 от значений  $Fr_1'$  или  $Fr_2'$ .

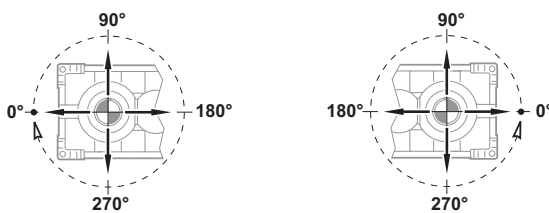
Ситуация В).

При значении Fr большем, чем  $0,25 Fr_1'$  или  $Fr_2'$

1). Метод приблизительного расчета:  $Fr(\text{входная}) < Fr_1'$  и  $Fr(\text{выходная}) < Fr_2'$  и при это ударная нагрузка, прикладываемая одновременно с радиальной, не больше значения, составляющего 0,2 от значений  $Fr_1'$  или  $Fr_2'$ .

2). Для полного расчета соответствия выбранного редуктора требуемому значению радиальной нагрузки Вам необходимо предоставить нашим инженерам следующую информацию:

- передаваемый крутящий момент или мощность
- $n_1$  и  $n_2$  (скорости вращения входного и выходного валов мин<sup>-1</sup>)
- значение радиальной нагрузки Fr (ориентация, величина нагружения, направление)



- габарит и тип выбранного редуктора



- тип масла и его вязкость
- расположение валов
- фактическая осевая нагрузка Fa

## 1.8 Технические характеристики редукторов RXP1

n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	802					804					806				
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN
1450	1.14	1277	191	1.4	10.1	1.11	1305	279	2.0	13.3	1.11	1305	363	2.6	16.5
1000		881	141	1.5			900	212	2.2			900	279	2.9	
500		440	71	1.5			450	106	2.2			450	149	3.1	
1450	1.26	1153	185	1.5	9.6	1.24	1174	263	2.1	12.9	1.24	1174	351	2.8	16.1
1000		795	136	1.6			810	199	2.3			810	268	3.1	
500		398	68	1.6			405	99	2.3			405	143	3.3	
1450	1.39	1040	178	1.6	9.4	1.38	1055	248	2.2	12.6	1.38	1055	327	2.9	15.7
1000		717	123	1.6			727	187	2.4			727	249	3.2	
500		359	61	1.6			364	93	2.4			364	136	3.5	
1450	1.55	936	160	1.6	9.3	1.53	946	232	2.3	12.5	1.53	946	303	3.0	15.6
1000		646	117	1.7			652	174	2.5			652	237	3.4	
500		323	59	1.7			326	87	2.5			326	125	3.6	
1450	1.82	796	145	1.7	8.7	1.81	799	205	2.4	11.7	1.71	846	289	3.2	14.7
1000		549	106	1.8			551	153	2.6			583	218	3.5	
500		275	53	1.8			276	77	2.6			292	118	3.8	
1450	2.16	671	129	1.8	8.5	2.04	711	190	2.5	11.5	2.04	711	258	3.4	14.4
1000		463	94	1.9			490	141	2.7			490	199	3.8	
500		231	47	1.9			245	71	2.7			245	105	4.0	
1450	2.29	633	128	1.9	8	2.30	629	175	2.6	10.9	2.30	629	235	3.5	13.7
1000		436	93	2.0			434	134	2.9			434	181	3.9	
500		218	47	2.0			217	67	2.9			217	97	4.2	
1450	2.59	560	114	1.9	7	2.45	591	170	2.7	9.6	2.45	591	227	3.6	12.1
1000		386	82	2.0			407	126	2.9			407	174	4.0	
500		193	41	2.0			204	63	2.9			204	91	4.2	
1450	2.95	492	105	2.0	7	2.80	518	155	2.8	9.6	2.80	518	205	3.7	12.1
1000		339	76	2.1			357	114	3.0			357	156	4.1	
500		169	38	2.1			179	57	3.0			179	84	4.4	
1450	3.16	459	98	2.0	7	3.00	483	145	2.8	9.6	3.00	483	196	3.8	12.1
1000		317	71	2.1			333	110	3.1			333	150	4.2	
500		158	36	2.1			167	55	3.1			167	80	4.5	
1450	3.65	398	89	2.1	7	3.47	418	129	2.9	9.6	3.47	418	174	3.9	12.1
1000		274	64	2.2			288	99	3.2			288	135	4.4	
500		137	32	2.2			144	49	3.2			144	71	4.6	
1450	3.94	368	83	2.1	5.7	4.07	357	114	3.0	8.2	4.07	357	152	4.0	10.7
1000		254	60	2.2			246	81	3.1			246	118	4.5	
500		127	30	2.2			123	42	3.2			123	60	4.6	
1450	4.64	312	67	2.0	7	4.43	327	98	2.8	9.6	4.43	327	143	4.1	12.1
1000		215	46	2.0			226	70	2.9			226	101	4.2	
500		108	24	2.1			113	36	3.0			113	52	4.3	
1450	5.08	286	55	1.8	8	4.85	299	83	2.6	10.8	4.85	299	121	3.8	13.5
1000		197	38	1.8			206	57	2.6			206	86	3.9	
500		98	20	1.9			103	30	2.7			103	44	4.0	
1450	5.58	260	47	1.7	8.9	5.33	272	70	2.4	12	5.33	272	102	3.5	15
1000		179	33	1.7			188	50	2.5			188	72	3.6	
500		90	17	1.8			94	25	2.5			94	37	3.7	
1450	6.18	235	38	1.5	9.7	5.91	245	58	2.2	12.9	5.91	245	84	3.2	16.1
1000		162	26	1.5			169	42	2.3			169	60	3.3	
500		81	14	1.6			85	21	2.3			85	31	3.4	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
49					62					82					

## 1.8 Технические характеристики редукторов RXP1

$n_1$ min <sup>-1</sup>	808					810					812				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN
1450	1.17	1238	489	3.7	22.4	1.17	1238	595	4.5	28.4	1.20	1208	1007	7.8	35.0
1000		854	374	4.1			854	456	5.0			833	775	8.7	
500		427	210	4.6			427	283	6.2			417	401	9.0	
1450	1.30	1113	464	3.9	21.4	1.30	1113	559	4.7	27.7	1.33	1088	953	8.2	34.4
1000		767	353	4.3			767	435	5.3			750	729	9.1	
500		384	197	4.8			384	267	6.5			375	377	9.4	
1450	1.45	999	427	4.0	20.7	1.45	999	523	4.9	26.8	1.48	977	898	8.6	34
1000		689	331	4.5			689	405	5.5			674	691	9.6	
500		344	184	5.0			344	250	6.8			337	356	9.9	
1450	1.62	895	402	4.2	19.9	1.62	895	488	5.1	26.5	1.66	876	833	8.9	33.3
1000		617	310	4.7			617	382	5.8			604	646	10.0	
500		309	175	5.3			309	234	7.1			302	332	10.3	
1450	1.81	799	376	4.4	19.4	1.81	799	461	5.4	26.1	1.85	783	778	9.3	32.6
1000		551	288	4.9			551	353	6.0			540	600	10.4	
500		276	162	5.5			276	218	7.4			270	309	10.7	
1450	2.04	711	349	4.6	18.8	2.04	711	425	5.6	25.4	2.08	697	723	9.7	32.1
1000		490	267	5.1			490	330	6.3			481	555	10.8	
500		245	149	5.7			245	202	7.7			240	288	11.2	
1450	2.30	629	323	4.8	18.2	2.304	629	390	5.8	24.8	2.35	618	666	10.1	31.4
1000		434	246	5.3			434	301	6.5			426	514	11.3	
500		217	137	5.9			217	185	8.0			213	264	11.6	
1450	2.62	554	296	5.0	16.8	2.62	554	355	6.0	24.1	2.67	544	604	10.4	29.8
1000		382	224	5.5			382	277	6.8			375	469	11.7	
500		191	126	6.2			191	169	8.3			188	240	12.0	
1450	3.00	483	263	5.1	16.8	3.00	483	325	6.3	24.1	2.85	509	576	10.6	29.8
1000		333	203	5.7			333	249	7.0			351	446	11.9	
500		167	114	6.4			167	153	8.6			175	229	12.2	
1450	3.22	450	250	5.2	16.8	3.22	450	308	6.4	24.1	3.28	442	520	11.0	29.8
1000		310	192	5.8			310	235	7.1			305	401	12.3	
500		155	108	6.5			155	146	8.8			153	207	12.7	
1450	3.75	387	223	5.4	16.8	3.47	418	290	6.5	24.1	3.53	411	492	11.2	29.8
1000		267	171	6.0			288	225	7.3			283	378	12.5	
500		133	95	6.7			144	137	8.9			142	195	12.9	
1450	4.07	357	210	5.5	15.1	4.07	357	255	6.7	19.6	4.13	351	435	11.6	28.7
1000		246	160	6.1			246	197	7.5			242	326	12.6	
500		123	87	6.6			123	120	9.1			121	168	13.0	
1450	4.43	327	196	5.6	17	4.43	327	238	6.8	21.8	4.50	322	396	11.5	24.9
1000		226	142	5.9			226	183	7.6			222	278	11.7	
500		113	75	6.2			113	101	8.4			111	144	12.1	
1450	4.85	299	173	5.4	19.1	4.85	299	221	6.9	24	4.92	295	334	10.6	28.7
1000		206	121	5.5			206	165	7.5			203	234	10.8	
500		103	63	5.7			103	86	7.8			102	122	11.2	
1450	5.33	272	145	5.0	20.8	5.33	272	195	6.7	25.9	5.42	268	277	9.7	31.2
1000		188	102	5.1			188	140	7.0			185	195	9.9	
500		94	53	5.3			94	73	7.3			92	102	10.3	
1450	5.91	245	121	4.6	22	5.91	245	165	6.3	27.4	6.00	242	227	8.8	33.2
1000		169	85	4.7			169	116	6.4			167	160	9.0	
500		85	44	4.9			85	61	6.7			83	83	9.3	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
04					127					160					

## 1.8 Технические характеристики редукторов RXP1

$n_1$ min <sup>-1</sup>	814					816					818				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{r_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN
1450	1.14	1277	1174	8.6	41.2	1.11	1305	2217	15.9	54.9	1.11	1305	3514	25.2	68.6
1000		881	904	9.6			900	1654	17.2			900	2424	25.2	
500		440	555	11.8			450	827	17.2			450	1212	25.2	
1450	1.26	1153	1109	9.0	39.9	1.24	1174	2095	16.7	54.2	1.24	1174	3311	26.4	66.6
1000		795	858	10.1			810	1566	18.1			810	2284	26.4	
500		398	527	12.4			405	783	18.1			405	1142	26.4	
1450	1.39	1040	1045	9.4	39.5	1.38	1055	1972	17.5	53.4	1.38	1055	3121	27.7	64.3
1000		717	805	10.5			727	1469	18.9			727	2153	27.7	
500		359	498	13.0			364	734	18.9			364	1076	27.7	
1450	1.63	888	949	10.0	38.4	1.53	946	1849	18.3	52.3	1.53	946	2920	28.9	61.7
1000		612	733	11.2			652	1380	19.8			652	2014	28.9	
500		306	451	13.8			326	690	19.8			326	1007	28.9	
1450	1.82	796	893	10.5	37.6	1.81	799	1665	19.5	51.5	1.71	846	2730	30.2	60.3
1000		549	686	11.7			551	1242	21.1			583	1882	30.2	
500		275	422	14.4			276	621	21.1			292	941	30.2	
1450	2.04	711	828	10.9	36.8	2.04	711	1542	20.3	50.6	2.04	711	2438	32.1	57.2
1000		491	639	12.2			490	1147	21.9			490	1681	32.1	
500		245	393	15.0			245	574	21.9			245	841	32.1	
1450	2.29	633	764	11.3	35.8	2.30	629	1419	21.1	49.6	2.30	629	2246	33.4	54.3
1000		436	587	12.6			434	1057	22.8			434	1549	33.4	
500		218	364	15.6			217	529	22.8			217	774	33.4	
1450	2.59	560	700	11.7	32.4	2.45	591	1357	21.5	44.6	2.62	554	2047	34.6	52.8
1000		386	540	13.1			407	1010	23.2			382	1412	34.6	
500		193	332	16.1			204	505	23.2			191	706	34.6	
1450	2.95	492	635	12.1	32.4	2.80	518	1239	22.4	44.6	2.80	518	1948	35.2	52.8
1000		339	493	13.6			357	920	24.1			357	1343	35.2	
500		169	302	16.7			179	460	24.1			179	672	35.2	
1450	3.16	459	603	12.3	32.4	3.22	450	1111	23.1	44.6	3.00	483	1854	35.9	52.8
1000		317	467	13.8			310	829	25.0			333	1279	35.9	
500		158	288	17.0			155	415	25.0			167	639	35.9	
1450	3.65	398	544	12.8	32.4	3.75	387	987	23.9	44.6	3.47	418	1656	37.1	52.8
1000		274	419	14.3			267	721	25.3			288	1142	37.1	
500		137	258	17.6			133	368	25.8			144	571	37.1	
1450	3.94	368	512	13.0	31.4	4.07	357	918	24.1	42	4.07	357	1341	35.2	42.7
1000		254	393	14.5			246	644	24.5			246	943	35.9	
500		127	242	17.8			123	334	25.4			123	487	37.1	
1450	4.64	312	447	13.4	27.9	4.43	327	784	22.4	37.8	4.43	327	1148	32.8	47.9
1000		215	345	15.0			226	550	22.8			226	806	33.4	
500		108	191	16.6			113	285	23.6			113	417	34.6	
1450	5.08	286	415	13.6	31.9	4.85	299	662	20.7	43.8	4.85	299	969	30.3	53.9
1000		197	311	14.8			206	465	21.1			206	681	30.9	
500		98	161	15.3			103	240	21.8			103	353	32.0	
1450	5.58	260	369	13.3	35.8	5.33	272	500	17.2	48.2	5.33	272	820	28.2	59.9
1000		179	260	13.6			188	387	19.3			188	579	28.8	
500		90	134	14.0			94	203	20.3			94	300	29.8	
1450	6.18	235	303	12.1	38.6	5.91	245	459	17.5	51.5	5.91	245	679	25.9	64.3
1000		162	213	12.3			169	325	18.0			169	477	26.4	
500		81	110	12.7			85	169	18.7			85	247	27.3	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
195					240					304					



## 1.8 Технические характеристики редукторов RXP1

$n_1$ min <sup>-1</sup>	820					822					824				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$\frac{Fr_2}{Fr_1}$ kN
<b>1450</b>	<b>1.17</b>	<b>1238</b>	4828	36.5	93	<b>1.17</b>	<b>1238</b>	6653	50.3	119	<b>1.20</b>	<b>1208</b>	9297	72.0	По запросу
1000		854	3330	36.5			854	4588	50.3			833	6411	72.0	
500		427	1665	36.5			427	2294	50.3			417	3206	72.0	
<b>1450</b>	<b>1.30</b>	<b>1113</b>	4542	38.2	89.8	<b>1.30</b>	<b>1113</b>	6278	52.8	117.4	<b>1.33</b>	<b>1088</b>	8762	75.4	
1000		767	3133	38.2			767	4330	52.8			750	6043	75.4	
500		384	1566	38.2			384	2165	52.8			375	3021	75.4	
<b>1450</b>	<b>1.45</b>	<b>999</b>	4270	40.0	87.4	<b>1.45</b>	<b>999</b>	5898	55.2	115.4	<b>1.48</b>	<b>977</b>	8228	78.8	
1000		689	2944	40.0			689	4068	55.2			674	5675	78.8	
500		344	1472	40.0			344	2031	55.2			337	2837	78.8	
<b>1450</b>	<b>1.62</b>	<b>895</b>	3996	41.8	86	<b>1.62</b>	<b>895</b>	5516	57.7	113.8	<b>1.66</b>	<b>876</b>	7704	82.3	
1000		617	2756	41.8			617	3804	57.7			604	5313	82.3	
500		309	1378	41.8			309	1902	57.7			302	2657	82.3	
<b>1450</b>	<b>1.81</b>	<b>799</b>	3722	43.6	84.2	<b>1.81</b>	<b>799</b>	5140	60.2	112.3	<b>1.85</b>	<b>783</b>	7170	85.7	
1000		551	2567	43.6			551	3545	60.2			540	4945	85.7	
500		276	1284	43.6			276	1772	60.2			270	2473	85.7	
<b>1450</b>	<b>2.04</b>	<b>711</b>	3441	45.3	82.4	<b>2.04</b>	<b>711</b>	4755	62.6	110.6	<b>2.08</b>	<b>697</b>	6637	89.1	
1000		490	2373	45.3			490	3279	62.6			481	4577	89.1	
500		245	1186	45.3			245	1640	62.6			240	2289	89.1	
<b>1450</b>	<b>2.30</b>	<b>629</b>	3167	47.1	80.8	<b>2.30</b>	<b>629</b>	4377	65.1	108.9	<b>2.35</b>	<b>618</b>	6104	92.5	
1000		434	2184	47.1			434	3019	65.1			426	4210	92.5	
500		217	1092	47.1			217	1509	65.1			213	2105	92.5	
<b>1450</b>	<b>2.62</b>	<b>554</b>	2893	48.9	72.1	<b>2.62</b>	<b>554</b>	3993	67.5	101	<b>2.67</b>	<b>544</b>	5578	96.0	
1000		382	1995	48.9			382	2754	67.5			375	3847	96.0	
500		191	998	48.9			191	1377	67.5			188	1923	96.0	
<b>1450</b>	<b>3.00</b>	<b>483</b>	2619	50.7	72.1	<b>3.00</b>	<b>483</b>	3615	70.0	101	<b>2.85</b>	<b>509</b>	5578	96.0	
1000		333	1806	50.7			333	2493	70.0			351	3847	96.0	
500		167	903	50.7			167	1247	70.0			175	1923	96.0	
<b>1450</b>	<b>3.22</b>	<b>450</b>	2481	51.6	72.1	<b>3.22</b>	<b>450</b>	3424	71.2	101	<b>3.28</b>	<b>442</b>	4779	101	
1000		310	1711	51.6			310	2361	71.2			305	3296	101	
500		155	856	51.6			155	1181	71.2			153	1648	101	
<b>1450</b>	<b>3.75</b>	<b>387</b>	2120	51.3	72.1	<b>3.47</b>	<b>418</b>	3232	72.4	101	<b>3.53</b>	<b>411</b>	4513	103	
1000		267	1490	52.3			288	2229	72.4			283	3112	103	
500		133	759	53.3			144	1115	72.4			142	1556	103	
<b>1450</b>	<b>4.07</b>	<b>357</b>	1894	49.7	65.4	<b>4.07</b>	<b>357</b>	2621	68.8	95.3	<b>4.13</b>	<b>351</b>	3704	98.8	
1000		246	1332	50.7			246	1839	70.0			242	2585	100	
500		123	688	52.4			123	953	72.5			121	1344	104	
<b>1450</b>	<b>4.43</b>	<b>327</b>	1620	46.3	68.2	<b>4.43</b>	<b>327</b>	2239	64.0	88.8	<b>4.50</b>	<b>322</b>	3140	91.2	
1000		226	1139	47.2			226	1573	65.2			222	2223	93.6	
500		113	589	48.8			113	814	67.5			111	1152	97.0	
<b>1450</b>	<b>4.85</b>	<b>299</b>	1368	42.8	76.6	<b>4.85</b>	<b>299</b>	1892	59.2	97.6	<b>4.92</b>	<b>295</b>	2672	84.9	
1000		206	961	43.6			206	1328	60.3			203	1878	86.5	
500		103	497	45.1			103	687	62.4			102	972	89.6	
<b>1450</b>	<b>5.33</b>	<b>272</b>	1159	39.9	83.3	<b>5.33</b>	<b>272</b>	1601	55.1	104.9	<b>5.42</b>	<b>268</b>	2263	79.1	
1000		188	813	40.6			188	1126	56.2			185	1590	80.6	
500		94	421	42.0			94	582	58.1			92	823	83.4	
<b>1450</b>	<b>5.91</b>	<b>245</b>	960	36.6	88.2	<b>5.91</b>	<b>245</b>	1322	50.5	111.2	<b>6.00</b>	<b>242</b>	1872	72.5	
1000		169	673	37.2			169	930	51.5			167	1314	73.8	
500		85	349	38.6			85	484	53.3			83	680	76.4	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
373					445					553					

## 1.9 Технические характеристики редукторов RXP2

$n_1$ min <sup>-1</sup>	802					804					806				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN
1450	4.60	315	100	2.9	15 3	4.63	313	144	4.2	20 5.7	4.46	325	206	5.8	26.2 6.6
1000		217	73	3.1			216	99	4.2			224	142	5.8	
500		109	37	3.1			108	49	4.2			112	71	5.8	
1450	5.12	283	93	3.0	15 3	5.14	282	132	4.3	20 5.7	4.94	294	192	6.0	26.2 6.6
1000		195	66	3.1			194	93	4.4			202	133	6.0	
500		98	34	3.2			97	47	4.4			101	66	6.0	
1450	5.70	254	83	3.0	15 3.2	5.72	253	119	4.3	20 6	5.48	265	182	6.3	26.2 6.8
1000		175	59	3.1			175	84	4.4			183	125	6.3	
500		88	31	3.2			87	44	4.6			91	63	6.3	
1450	6.37	228	77	3.1	15 3.2	6.38	227	109	4.4	20 6	6.08	238	172	6.6	26.2 6.8
1000		157	53	3.1			157	75	4.4			164	118	6.6	
500		79	27	3.2			78	39	4.6			82	59	6.6	
1450	7.13	203	69	3.1	15 3.3	7.14	203	97	4.4	20 6.2	7.16	203	146	6.6	26.2 7.2
1000		140	47	3.1			140	69	4.5			140	102	6.7	
500		70	24	3.2			70	35	4.6			70	53	7.0	
1450	8.01	181	61	3.1	14 3.3	8.02	181	87	4.4	18.9 6.2	8.49	171	125	6.7	24.3 7.2
1000		125	42	3.1			125	61	4.5			118	87	6.8	
500		62	22	3.3			62	31	4.6			59	45	7.0	
1450	9.05	160	54	3.1	14 3.5	9.06	160	77	4.4	18.9 6.5	9.00	161	118	6.7	24.3 7.6
1000		110	39	3.2			110	54	4.5			111	82	6.8	
500		55	19.9	3.3			55	28	4.7			56	43	7.1	
1450	10.3	141	48	3.1	14 3.5	10.3	141	69	4.5	18.9 6.5	10.2	142	104	6.7	24.3 7.6
1000		97	34	3.2			97	48	4.5			98	74	6.9	
500		49	17.5	3.3			49	25	4.7			49	38	7.1	
1450	11.8	123	43	3.2	13 3.6	11.0	132	65	4.5	17.7 6.8	11.6	125	93	6.8	22.4 7.8
1000		85	30	3.2			91	46	4.6			86	65	6.9	
500		42	15.3	3.3			45	23	4.7			43	34	7.2	
1450	12.7	115	40	3.2	13 3.6	12.6	115	56	4.5	17.7 6.8	12.4	117	87	6.8	22.4 7.8
1000		79	28	3.2			79	40	4.6			81	61	6.9	
500		39	14.2	3.3			40	21	4.8			40	32	7.2	
1450	13.6	106	37	3.2	13 3.8	13.6	107	52	4.5	17.7 7	14.3	101	76	6.9	22.4 8
1000		73	26	3.2			73	37	4.6			70	53	7.0	
500		37	13.2	3.3			37	19.2	4.8			35	27	7.2	
1450	16.00	91	32	3.2	13 3.8	15.9	91	46	4.6	17.7 7	15.5	94	71	6.9	22.4 8
1000		63	23	3.3			63	31	4.6			65	49	7.0	
500		31	11.6	3.4			31	16.4	4.8			32	26	7.3	
1450	17.4	83	29	3.2	12 4	17.3	84	42	4.6	16 7.3	18.2	79	60	6.9	21 8.3
1000		57	21	3.3			58	30	4.7			55	42	7.1	
500		29	10.7	3.4			29	15.1	4.8			27	22	7.3	
1450	19.0	76	27	3.2	12 4	19.0	76	38	4.6	16 7.3	19.9	73	56	7.0	21 8.3
1000		53	18.9	3.3			53	27	4.7			50	39	7.1	
500		26	9.7	3.4			26	14.1	4.9			25	20	7.3	
1450	21.0*	69	24	3.2	12 4	20.9*	69	35	4.6	16 7.3	21.9	66	50	7.0	21 8.3
1000		48	17.2	3.3			48	25	4.7			46	35	7.1	
500		24	8.9	3.4			24	12.8	4.9			23	18.4	7.4	
1450	23.2*	62	22	3.3	4	23.1*	63	31	4.6	16 7.3	24.3*	60	46	7.0	21 8.3
1000		43	15.5	3.3			43	22	4.7			41	32	7.2	
500		22	8.0	3.4			22	11.5	4.9			21	16.6	7.4	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
30					39					51					

\* Редукторы с передаточными числами, отмеченными "звездочкой" не поставляются с полым выходным валом.

## 1.9 Технические характеристики редукторов RXP2

$n_1$ min <sup>-1</sup>	808					810					812				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN
1450	4.44	326	285	8.0	47.5 9.1	4.52	321	385	11.0	60 11.4	4.53	320	471	13.5	66.2 14.9
1000		225	206	8.4			221	297	12.3			221	364	15.1	
500		113	103	8.4			111	152	12.6			110	210	17.4	
1450	4.94	293	285	8.9	47.5 9.1	5.03	288	374	11.9	60 11.4	5.04	288	474	15.1	66.2 14.9
1000		202	196	8.9			199	280	12.9			198	366	16.9	
500		101	98	8.9			99	143	13.2			99	198	18.3	
1450	5.50	264	267	9.3	47.5 9.5	5.60	259	356	12.6	60 11.7	5.61	258	468	16.6	66.2 15.2
1000		182	184	9.3			179	253	13.0			178	363	18.7	
500		91	92	9.3			89	132	13.5			89	186	19.1	
1450	6.13	236	242	9.4	47.5 9.5	6.24	232	324	12.8	60 11.7	6.27	231	439	17.4	66.2 15.2
1000		163	169	9.5			160	229	13.1			160	338	19.4	
500		82	86	9.7			80	118	13.5			80	174	20.0	
1450	7.26	200	207	9.5	47.5 9.8	6.98	208	292	12.9	60 12	7.02	207	412	18.3	66.2 15.6
1000		138	144	9.6			143	206	13.2			143	303	19.5	
500		69	75	10.0			72	106	13.6			71	157	20.2	
1450	8.16	178	184	9.5	43.8 9.8	8.31	175	248	13.0	55.9 12	7.89	184	381	19.0	62 15.6
1000		123	130	9.7			120	175	13.3			127	271	19.6	
500		61	67	10.0			60	90	13.7			63	140	20.3	
1450	9.22	157	165	9.6	43.8 10.3	9.38	155	221	13.1	55.9 12.8	8.91	163	344	19.4	62 16.3
1000		108	115	9.7			107	156	13.4			112	242	19.8	
500		54	60	10.1			53	80	13.8			56	125	20.5	
1450	9.82	148	155	9.6	43.8 10.3	9.99	145	209	13.2	55.9 12.8	10.1	143	305	19.5	62 16.3
1000		102	109	9.8			100	146	13.4			99	214	19.9	
500		51	56	10.1			50	76	13.9			49	111	20.6	
1450	11.2	129	137	9.7	40.1 10.5	11.4	127	183	13.2	52 13	11.6	125	269	19.7	57.9 18.5
1000		89	95	9.8			88	129	13.5			86	188	20.0	
500		45	50	10.2			44	67	14.0			43	97	20.7	
1450	12.0	121	128	9.7	40.1 10.5	12.2	119	172	13.3	52 13	12.5	116	250	19.7	57.9 18.5
1000		83	90	9.9			82	121	13.5			80	176	20.1	
500		42	46	10.2			41	63	14.0			40	91	20.8	
1450	13.9	104	112	9.8	40.1 10.8	14.1	103	150	13.4	52 13.3	14.5	100	217	19.9	57.9 18.8
1000		72	78	9.9			71	105	13.6			69	152	20.2	
500		36	40	10.3			35	54	14.1			34	79	21.0	
1450	16.3	89	95	9.8	40.1 10.8	16.6	88	129	13.5	52 13.3	15.7	92	201	20.0	57.9 16.8
1000		61	67	10.0			60	90	13.7			64	141	20.3	
500		31	35	10.4			30	47	14.2			32	73	21.0	
1450	17.7	82	88	9.9	38 11.2	18.0	80	118	13.5	48 13.5	17.1	85	185	20.0	53 16.8
1000		56	62	10.1			55	83	13.8			58	130	20.4	
500		28	32	10.4			28	43	14.3			29	67	21.1	
1450	19.4	75	81	9.9	38 11.2	19.7	73	109	13.6	48 13.5	18.7	77	170	20.1	53 17.2
1000		52	57	10.1			51	77	13.9			53	119	20.5	
500		26	30	10.5			25	40	14.3			27	62	21.2	
1450	21.3	68	74	10.0	38 11.2	21.7*	67	100	13.7	48 13.5	20.6*	70	155	20.2	53 17.2
1000		47	52	10.2			46	70	13.9			48	109	20.6	
500		23	27	10.5			23	36	14.4			24	56	21.3	
1450	23.6	61	67	10.0	38 11.2	24.1*	60	90	13.7	48 13.5	22.8*	63	141	20.3	53 17.2
1000		42	47	10.2			42	63	14.0			44	99	20.7	
500		21	24	10.6			21	33	14.5			22	51	21.4	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)															
66					82					104					

\* Редукторы с передаточными числами, отмеченными "звездочкой" не поставляются с полым выходным валом.

## 1.9 Технические характеристики редукторов RXP2

$n_1$ min <sup>-1</sup>	814					816					818					820							
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN			
1450	4.60	315	653	19.0	78.7 17.5	4.63	313	888	26.0	93.7 20.3	4.46	325	1284	36.2	110 27.7	4.44	326	2402	67.5	187.5 36.5			
1000		217	505	21.3			216	686	29.1			224	991	40.5			225	1657	67.5				
500		109	288	24.3			108	402	34.1			112	564	46.1			113	828	67.5				
1450	5.12	283	652	21.1	78.7 17.5	5.14	282	883	28.7	93.7 20.3	4.94	294	1265	39.5	110 27.7	4.94	293	2266	70.8	187.5 36.5			
1000		195	503	23.6			194	681	32.1			202	974	44.1			202	1563	70.8				
500		98	271	25.4			97	379	35.7			101	533	48.3			101	781	70.8				
1450	5.70	254	624	22.5	78.7 17.8	5.72	253	862	31.2	93.7 20.6	5.48	265	1233	42.7	110 28.5	5.50	264	2134	74.2	187.5 37.4			
1000		175	490	25.6			175	667	35.0			183	952	47.8			182	1472	74.2				
500		88	254	26.6			87	355	37.3			91	503	50.5			91	736	74.2				
1450	6.37	228	584	23.5	78.7 17.8	6.38	227	805	32.5	93.7 20.6	6.42	226	1158	47.0	110 28.5	6.13	236	1942	75.3	187.5 37.4			
1000		157	454	26.5			157	634	37.1			156	845	49.7			163	1364	76.7				
500		79	235	27.4			78	332	38.9			78	457	53.8			82	690	77.6				
1450	7.13	203	543	24.5	78.7 18.2	7.14	203	751	33.9	93.7 21	7.16	203	1099	49.7	110 29.2	7.26	200	1656	76.0	187.5 38.2			
1000		140	408	26.7			140	583	38.2			140	854	56.0			138	1163	77.4				
500		70	211	27.6			70	302	39.5			70	427	56.0			69	602	80.1				
1450	8.01	181	501	25.4	73 18.2	8.02	181	692	35.1	87.6 21	8.01	181	1013	51.3	101 29.2	8.16	178	1481	76.4	176.4 38.2			
1000		125	365	26.8			125	522	38.4			125	772	56.7			123	1040	77.8				
500		62	189	27.8			62	271	39.8			62	396	58.2			61	539	80.6				
1450	9.05	160	459	26.3	73 18.5	9.06	160	634	36.3	87.6 21.5	9.00	161	928	52.8	101 30	9.22	157	1320	76.9	176.4 39			
1000		110	325	27.0			110	466	38.7			111	691	57.0			108	927	78.3				
500		55	168	27.9			55	241	40.0			56	357	59.0			54	480	81.1				
1450	10.3	141	410	26.7	73 18.5	10.3	141	577	37.5	87.6 21.5	10.2	142	845	54.4	101 30	9.82	148	1242	77.1	176.4 39			
1000		97	288	27.2			97	413	38.9			98	615	57.4			102	873	78.6				
500		49	149	28.1			49	214	40.3			49	318	59.4			51	452	81.3				
1450	11.8	123	360	26.8	68.5 19	11.0	132	551	38.3	82.7 22	11.6	125	763	55.9	94.5 31	11.2	129	1096	77.6	167.8 40			
1000		85	253	27.3			91	387	39.0			86	543	57.7			89	770	79.1				
500		42	131	28.3			45	200	40.4			43	281	59.8			45	399	81.9				
1450	12.7	115	336	26.9	68.5 19	12.6	115	483	38.6	82.7 22	12.4	117	725	56.9	94.5 31	12.9	113	960	78.2	167.8 40			
1000		79	236	27.4			79	339	39.3			81	509	57.9			78	674	79.6				
500		39	122	28.4			40	176	40.7			40	264	60.0			39	349	82.5				
1450	13.6	106	313	27.0	68.5 19.5	13.6	107	450	38.7	82.7 22.5	14.3	101	633	57.3	94.5 32	15.0	97	831	78.8	167.8 41			
1000		73	220	27.5			73	316	39.5			70	445	58.4			67	584	80.3				
500		37	114	28.5			37	163	40.8			35	230	60.4			33	302	83.1				
1450	16.0	91	269	27.2	68.5 19.5	15.9	91	387	39.0	82.7 22.5	15.5	94	588	57.5	94.5 32	16.3	89	769	79.1	167.8 41			
1000		63	190	27.8			63	272	39.8			65	413	58.6			61	540	80.6				
500		31	98	28.7			31	141	41.2			32	214	60.6			31	280	83.4				
1450	17.4	83	249	27.4	63 20	17.4	84	357	39.2	75 23	18.2	79	503	58.0	88 33	17.7	82	709	79.4	150 42			
1000		57	175	27.9			58	251	39.9			55	353	59.1			56	498	80.9				
500		29	91	28.9			29	130	41.3			27	183	61.1			28	258	83.8				
1450	19.0	76	228	27.5	63 20	19.0	76	328	39.4	75 23	19.9	73	462	58.2	88 33	19.4	75	651	79.8	150 42			
1000		53	160	28.0			53	230	40.1			50	324	59.3			52	457	81.3				
500		26	83	29.0			26	119	41.5			25	168	61.4			26	237	84.2				
1450	21.0*	69	208	27.6	63 20	20.9*	69	300	39.6	75 23	21.9*	66	422	58.5	88 33	21.3*	68	595	80.2	150 42			
1000		48	146	28.1			48	210	40.3			46	296	59.6			47	418	81.7				
500		24	76	29.1			24	109	41.7			23	153	61.7			23	216	84.6				
1450	23.2*	62	189	27.8	63 20	23.1*	63	272	39.8	75 23	24.3*	60	383	58.8	88 33	23.6*	61	539	80.6	150 42			
1000		43	133	28.3			43	191	40.5			41	269	59.9			42	379	82.1				
500		22	69	29.3			22	99	41.9			21	139	62.0			21	196	85.0				
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)																							
127						160						195						252					

\* Редукторы с передаточными числами, отмеченными "звездочкой" не поставляются с полым выходным валом.

саво.

### 1.9 Технические характеристики редукторов RXP2

$n_1$ min <sup>-1</sup>	822					824					826					828				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN
1450	4.52	321	3510	100	235 40.9	4.53	320	4822	138	262.5 52.9	4.60	315	6667	194	312.5 58.2	4.63	313	9308	272	350 68.4
1000		221	2421	100			221	3326	138			217	4598	194			216	6419	272	
500		111	1210	100			110	1663	138			109	2299	194			108	3210	272	
1450	5.03	288	3204	102	235 40.9	5.04	288	4545	145	262.5 52.9	5.12	283	6287	204	312.5 58.2	5.14	282	8777	285	350 68.4
1000		199	2251	104			198	3135	145			195	4336	204			194	6053	285	
500		99	1143	105			99	1567	145			98	2168	204			97	3027	285	
1450	5.60	259	2896	103	235 42.2	5.61	258	4272	152	262.55 4.2	5.70	254	5785	209	312.5 60.8	5.72	253	8188	296	350 70.8
1000		179	2034	104			178	2946	152			175	4064	213			175	5685	298	
500		89	1053	108			89	1473	152			88	2032	213			87	2842	298	
1450	6.24	232	2609	103	235 42.2	6.27	231	3887	154	262.5 54.2	6.37	228	5209	210	312.5 60.8	6.38	227	7380	298	350 70.8
1000		160	1833	105			160	2731	157			157	3661	214			157	5185	304	
500		80	949	109			80	1378	158			79	1895	221			78	2659	311	
1450	6.98	208	2348	104	235 43.5	7.02	207	3491	155	262.5 55.6	7.13	203	4678	211	312.5 63.4	7.14	203	6634	300	350 73.2
1000		143	1649	106			143	2453	158			140	3288	215			140	4661	305	
500		72	854	109			71	1270	163			70	1702	223			70	2413	316	
1450	8.31	175	1990	105	221 43.6	7.89	184	3124	156	249 55.6	8.01	181	4188	212	292 63.4	8.02	181	5942	301	334 73.2
1000		120	1399	107			127	2194	159			125	2941	216			125	4174	307	
500		60	724	110			63	1136	164			62	1523	224			62	2160	318	
1450	9.38	155	1772	105	221 45	8.91	163	2783	157	249 57	9.05	160	3730	214	292 66	9.06	160	5295	303	334 75.9
1000		107	1245	107			112	1955	160			110	2621	218			110	3721	309	
500		53	645	111			56	1012	165			55	1356	225			55	1926	320	
1450	10.7	136	1569	106	221 45	10.1	143	2464	158	249 57	10.3	141	3302	215	292 66	10.3	141	4691	305	334 75.9
1000		94	1103	108			99	1731	161			97	2321	219			97	3297	311	
500		47	571	112			49	896	166			49	1201	227			49	1706	322	
1450	11.4	127	1473	106	210 47	11.6	125	2167	159	236.4 59	11.8	123	2903	216	277.7 68.3	11.0	132	4405	306	321.5 78.5
1000		88	1035	108			86	1521	162			85	2039	220			91	3095	312	
500		44	536	112			43	788	168			42	1056	228			45	1602	323	
1450	11.9	119	1379	107	210 47	12.5	116	2023	159	236.4 59	12.7	115	2712	217	277.7 68.3	12.6	115	3857	308	321.5 78.5
1000		82	969	109			80	1422	162			79	1905	221			79	2710	314	
500		41	502	112			40	736	168			39	986	229			40	1403	325	
1450	14.1	103	1201	107	210 49	14.5	100	1752	161	236.4 61	13.6	106	2528	218	277.7 70.8	13.6	107	3595	309	321.5 81.1
1000		71	844	109			69	1231	164			73	1776	222			73	2525	315	
500		35	437	113			34	637	169			37	919	230			37	1308	326	
1450	16.6	88	1034	108	210 49	15.7	92	1622	161	236.4 61	16.0	91	2174	220	277.7 70.8	15.9	91	3094	312	321.5 81.1
1000		60	726	110			64	1140	164			63	1527	224			63	2174	318	
500		30	376	114			32	590	170			31	791	232			31	1125	329	
1450	18.0	80	953	109	188 51	18.7	77	1373	163	210 63	17.4	83	2004	221	250 72.9	17.4	84	2854	313	280 83.7
1000		55	670	111			53	965	166			57	1409	225			58	2005	319	
500		28	347	115			27	499	172			29	729	233			29	1038	330	
1450	19.7	73	875	109	188 51	20.6	70	1254	164	210 63	21.0	69	1680	223	250 72.9	20.9*	69	2393	316	280 83.7
1000		51	615	111			48	881	167			48	1181	227			48	1682	322	
500		25	318	115			24	456	172			24	611	235			24	870	333	
1450	21.7	67	798	110	188 51	22.8*	63	1137	164	210 63	23.2*	62	1524	224	250 72.9	23.1*	63	2172	318	280 83.7
1000		46	561	112			44	799	167			43	1071	228			43	1526	324	
500		23	290	116			22	414	173			22	554	236			22	790	335	
1450	24.1*	60	724	110	188 51	25.5*	57	891	144	210 63	25.9*	56	1246	204	250 72.9	25.8*	56	1721	281	280 83.7
1000		42	509	112			39	626	147			39	875	208			39	1209	287	
500		21	263	116			20	324	152			19	453	215			19	626	297	
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)																				
304					373					445					553					

\* Редукторы с передаточными числами, отмеченными "звездочкой" не поставляются с полым выходным валом.

1.10 Технические характеристики редукторов RXP3

n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	802					804					806					808																
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN												
1450	7.92	183	55	2.7	По запросу	8.37	173	77	4.0	По запросу	8.38	173	107	5.6	По запросу	7.36	197	145	6.6	По запросу												
1000		126	38	2.7			120	53	4.0			119	74	5.6			136	100	6.6													
500		63	18.9	2.7			60	27	4.0			60	37	5.6			68	50	6.6													
1450	8.91	163	55	3.0		9.40	154	77	4.5		9.94	146	107	6.6		8.71	166	145	7.8		9.79	102	100	8.8	11.1	131	141	9.7				
1000		112	38	3.0			106	53	4.5			101	74	6.6			115	100	7.8			51	50	8.8		90	99	9.8	45	50	9.9	
500		56	18.9	3.0			53	27	4.5			50	37	6.6			57	50	7.8			123	133	9.7		11.8	85	93	9.9	42	48	10.2
1450	10.1	144	50	3.1		10.6	137	68	4.5		11.9	137	103	6.7		11.8	148	145	8.8		14.4	69	77	10.0	16.7	60	67	10.0				
1000		99	35	3.2			94	48	4.6			95	73	6.9			102	100	8.8			30	35	10.4		19.5	51	58	10.1	26	30	10.5
500		50	18.3	3.2			47	25	4.7			47	37	7.0			51	50	8.8			68	76	10.0		21.3	47	53	10.2	24	28	10.5
1450	11.4	127	44	3.1		12.0	120	60	4.5		13.6	122	92	6.8		14.4	131	141	9.7		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		87	31	3.2			83	42	4.6			84	65	6.9			111	90	9.8			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		44	16.2	3.3			41	22	4.7			42	33	7.2			45	50	9.9			74	82	9.9		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	13.1	111	39	3.2		12.9	113	57	4.5		14.5	107	81	6.8		14.4	123	133	9.7		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		76	27	3.2			78	40	4.6			74	57	7.0			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		38	14.2	3.3			39	21	4.8			37	30	7.2			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	14.1	103	36	3.2		14.8	98	50	4.5		16.8	100	76	6.9		14.4	101	110	9.8		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		71	26	3.2			68	35	4.6			69	54	7.0			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		36	13.3	3.4			34	18	4.8			34	28	7.2			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	15.1	96	34	3.2		15.9	91	46	4.6		18.7	86	66	6.9		14.4	101	110	9.8		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		66	24	3.3			63	32	4.6			60	47	7.0			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		33	12.4	3.4			31	17	4.8			30	24	7.3			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	17.8	82	29	3.2		18.7	78	40	4.6		21.4	80	62	6.9		14.4	101	110	9.8		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		56	21	3.3			54	28	4.7			55	43	7.1			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		28	10.6	3.4			27	14	4.8			28	22	7.3			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	19.3	75	27	3.2		20.3	71	37	4.6		23.4	68	53	7.0		14.4	101	110	9.8		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		52	19	3.3			49	26	4.7			47	37	7.1			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		26	9.8	3.4			25	13	4.9			23	19	7.4			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	21.2	69	24	3.2		22.2	65	33	4.6		25.5	62	48	7.0		14.4	101	110	9.8		16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1				
1000		47	17	3.3			45	24	4.7			43	34	7.2			118	85	9.9			30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3
500		24	9.0	3.4			22	12	4.9			21	18	7.4			42	48	10.2			68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6
1450	25.3	57	21	3.3	25.4	57	30	4.7	27.0	57	45	7.1	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		39	15	3.3		39	21	4.8		39	32	7.2		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		19.7	7.7	3.5		19.7	11	4.9		19.6	16	7.4		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	28.8	50	19	3.3	28.8	50	26	4.7	30.8	54	42	7.1	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		35	13	3.4		35	19	4.8		37	30	7.2		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		17.4	6.8	3.5		17.4	9.7	5.0		18.5	15	7.5		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	33.0	44	16	3.3	30.8	47	25	4.7	34.8	47	38	7.1	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		30	11	3.4		32	17	4.8		33	26	7.2		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		15.2	5.9	3.5		16.2	9.0	5.0		16.4	14	7.5		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	35.4	41	15	3.3	35.4	41	22	4.8	43.0	42	33	7.2	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		28	11	3.5		28	15	4.8		29	24	7.6		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		14.1	5.5	3.5		14.1	7.9	5.0		14.4	12	7.6		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	38.2	38	14	3.3	38.1	38	20	4.8	46.4	34	27	7.2	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		26	9.9	3.4		26	14	4.9		23	19	7.4		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		13.1	5.1	3.5		13.1	7.3	5.0		11.6	9.8	7.6		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	44.7	32	12	3.4	44.6	33	17	4.8	54.7	31	25	7.3	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		22	8.5	3.4		22	12	4.9		22	18	7.4		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		11.2	4.4	3.5		11.2	6.2	5.0		10.8	9.1	7.6		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	48.7	30	11	3.4	48.6	30	16	4.8	59.8	26	22	7.3	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		21	7.8	3.4		21	11	4.9		18.3	15	7.5		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		10.3	4.0	3.5		10.3	5.7	5.0		9.1	7.7	7.6		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				
1450	53.3	27	10	3.4	53.2	27	15	4.9	60.1	24	20	7.4	14.4	101	110	9.8	16.7	35	40	10.3	18.1	55	43	7.1								
1000		18.8	7.3	3.5		19	10	4.9		16.7	14	7.5		118	85	9.9		30	24	7.3		19.5	26	30	10.5	28	22	7.3				
500		9.4	3.7	3.5		9.4	5.2	5.0		8.4	7.1	7.6		42	48	10.2		68	76	10.0		21.3	43	49	10.2	21	25	10.6				

### 1.10 Технические характеристики редукторов RXP3

n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	810					812					814					816				
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN
1450	7.92	183	204	10.0	По запросу	7.80	186	300	14.5	По запросу	7.92	183	439	21.5	8.37	173	608	31.5	По запросу	
1000		126	141	10.0			128	207	14.5			126	303	21.5		120	419	31.5		
500		63	71	10.0			64	104	14.5			63	151	21.5		60	210	31.5		
1450	9.43	154	205	11.9		8.76	165	300	16.3		8.91	163	439	24.2	9.40	154	608	35.4		
1000		106	141	11.9			114	207	16.3			112	303	24.2		106	419	35.4		
500		53	71	11.9			57	104	16.3			56	151	24.2		53	210	35.4		
1450	10.7	136	200	13.2		9.90	146	300	18.4		10.1	144	428	26.6	10.6	137	582	38.2		
1000		94	141	13.4			101	207	18.4			99	300	27.1		94	409	39.0		
500		47	70	13.5			51	104	18.4			50	151	27.4		47	210	39.9		
1450	11.3	128	188	13.2		11.3	129	282	19.6		11.4	127	379	26.8	12.0	120	516	38.5		
1000		88	132	13.5			89	198	20.0			87	266	27.3		83	363	39.2		
500		44	69	14.0			44	102	20.7			44	138	28.3		41	188	40.6		
1450	12.9	112	166	13.3		12.9	112	248	19.8		13.1	111	333	27.0	12.9	113	484	38.6		
1000		77	117	13.6			78	174	20.1			76	234	27.5		78	340	39.3		
500		39	60	14.0			39	90	20.8			38	121	28.5		39	176	40.7		
1450	13.9	105	156	13.4		13.8	105	231	19.8		14.1	103	311	27.1	14.8	98	424	38.9		
1000		72	109	13.6			72	163	20.2			71	218	27.6		68	298	39.6		
500		36	57	14.1			36	84	20.9			36	113	28.6		34	154	41.0		
1450	16.0	90	136	13.5		16.1	90	200	20.0		15.1	96	290	27.2	15.9	91	395	39.0		
1000		62	95	13.7			62	141	20.4			66	204	27.7		63	278	39.8		
500		31	49	14.2			31	73	21.1			33	105	28.7		31	144	41.2		
1450	18.8	77	117	13.6		17.5	83	185	20.1		17.8	82	249	27.4	18.7	78	340	39.3		
1000		53	82	13.8			57	130	20.4			56	175	27.9		54	239	40.1		
500		27	42	14.3			29	67	21.2			28	91	28.9		27	124	41.5		
1450	20.5	71	107	13.6		20.8	70	157	20.2		19.3	75	230	27.5	20.3	71	314	39.5		
1000		49	76	13.9			48	110	20.6			52	161	28.0		49	221	40.3		
500		24	39	14.4			24	57	21.3			26	84	29.0		25	114	41.7		
1450	22.4	65	99	13.7		22.1	66	148	20.3		21.2	69	211	27.6	22.2	65	288	39.7		
1000		45	69	13.9			45	104	20.7			47	148	28.1		45	202	40.4		
500		22	36	14.4			23	54	21.4			24	77	29.1		22	105	41.9		
1450	24.5	59	91	13.8	24.9	58	132	20.4	25.3	57	178	27.9	24.1	60	267	39.8				
1000		41	64	14.0		40	93	20.8		39	125	28.4		42	188	40.6				
500		20	33	14.5		20	48	21.5		19.7	65	29.4		21	97	42.0				
1450	29.5	49	76	13.9	28.4	51	117	20.6	28.8	50	158	28.1	27.2	53	238	40.1				
1000		34	53	14.1		35	82	20.9		35	111	28.6		37	167	40.8				
500		17.0	28	14.6		17.6	43	21.7		17.4	57	29.6		18.4	87	42.3				
1450	33.6	43	67	14.0	32.5	45	103	20.7	33.0	44	139	28.3	30.9	47	211	40.3				
1000		30	47	14.2		31	72	21.1		30	97	28.8		32	148	41.1				
500		14.9	24	14.7		15.4	37	21.8		15.2	50	29.8		16.2	77	42.5				
1450	36.0	40	63	14.0	34.9	42	96	20.8	35.4	41	129	28.4	37.9	38	174	40.8				
1000		28	46	14.8		29	70	21.9		28	94	29.9		28	126	42.8				
500		13.9	23	14.8		14.3	35	21.9		14.1	47	29.9		13.2	63	42.8				
1450	41.7	35	55	14.1	40.6	36	83	20.9	38.2	38	121	28.5	40.8	36	162	40.9				
1000		24	38	14.4		25	58	21.3		26	85	29.0		24	114	41.7				
500		12.0	20	14.8		12.3	30	21.9		13.1	44	29.9		12.2	58	42.8				
1450	48.8	30	47	14.2	44.0	33	77	21.0	44.7	32	104	28.7	47.8	30	139	41.2				
1000		20	33	14.5		23	54	21.4		22	73	29.2		21	98	42.0				
500		10.2	17	14.8		11.4	28	21.9		11.2	37	29.9		10.5	50	42.8				
1450	53.2	27	43	14.3	47.9	30	71	21.1	48.7	30	95	28.8	52.1	28	128	41.4				
1000		18.8	31	14.6		21	50	21.5		21	67	29.3		19.2	90	42.2				
500		9.4	15	14.8		10.4	25	21.9		10.3	34	29.9		9.6	46	42.8				
1450	58.2	25	40	14.4	52.5	28	65	21.2	53.3	27	88	28.9	57.0	25	118	41.6				
1000		17.2	28	14.6		19.1	46	21.6		18.8	62	29.5		17.6	83	42.4				
500		8.6	14	14.8		9.5	23	21.9		9.4	31	29.9		8.8	42	42.8				
1450	63.7	23	37	14.4	59.8	24	57	21.3	60.8	24	77	29.1	67.4	22	101	42.0				
1000		15.7	26	14.7		16.7	40	21.7		16.4	54	29.7		14.8	71	42.7				
500		7.9	13	14.8		8.4	20	21.9		8.2	27	29.9		7.4	35	42.8				
1450	68.2	21	34	14.5	73.6	19.7	47	21.6	74.8	19.4	63	29.4	72.6	20	94	42.1				
1000		14.7	24	14.7		13.6	33	21.9		13.4	45	29.9		13.8	66	42.8				
500		7.3	12	14.8		6.8	17	21.9		6.7	22	29.9		6.9	33	42.8				
1450	78.9	18.4	30	14.6	85.7	16.9	41	21.7	80.6	18.0	59	29.5	85.0	17.1	81	42.4				
1000		12.7	21	14.8		11.7	28	21.9		12.4	41	29.9		11.8	56	42.8				
500		6.3	10	14.8		5.8	14	21.9		6.2	21	29.9		5.9	28	42.8				
1450	92.4	15.7	26	14.7	92.9	15.6	38	21.8	94.4	15.4	51	29.8	92.6	15.7	74	42.6				
1000		10.8	18	14.8		10.8	26	21.9		10.6	35	29.9		10.8	52	42.8				
500		5.4	8.9	14.8		5.4	13	21.9		5.3	18	29.9		5.4	26	42.8				
1450	101	14.4	24	14.8	101	14.3	35	21.9	103	14.1	47	29.9	101	14.3	68	42.8				
1000		9.9	16	14.8		9.9	24	21.9		9.7	32	29.9		9.9	47	42.8				
500		5.0	8.2	14.8		4.9	12	21.9		4.9	16	29.9		4.9	24	42.8				
1450	110	13.2	22	14.8	111	13.1	32	21.9	113	12.9	43	29.9	111	13.1	56	38.5				
1000		9.1	15	14.8		9.0	22	21.9		8.9	30	29.9		9.0	39	38.5				
500		4.5	7.5	14.8		4.5	11	21.9		4.4	15	29.9		4.5	19	38.5				
1450	121*	12.0	20	14.8	122*	11.9	29	21.9	124*	11.7	39	29.9	123*	11.7	56	42.8				
1000		8.2	14	14.8		8.2	20	21.9		8.1	27	29.9		8.1	39	42.8				
500		4.1	6.8	14.8		4.1	10	21.9		4.0	13	29.9		4.1	19	42.8				
1450	134*	10.8	18	14.8	135*	10.7	26	21.9	137*	10.6	35	29.9	135*	10.7	46	38.5				
1000		7.4	12	14.8		7.4	18	21.9		7.3	24	29.9		7.4	32	38.5				
500		3.7	6.1	14.8		3.7	9.0	21.9		3.6	12	29.9		3.7	16	38.5				

Термическая мощность, кВт  
(без применения устройств охлаждения)

65

82

102

127

\* Редукторы с передаточными числами, отмеченными "звездочкой" не поставляются с полым выходным валом.

1.10 Технические характеристики редукторов RXP3

n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	818					820					822					824							
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN			
1450	8.38	173	834	43.3	По запросу	7.36	197	1176	53.6	По запросу	7.92	183	1636	80.3	По запросу	7.80	186	2401	116	По запросу			
1000		119	575	43.3			136	803	53.1			126	1128	80.3			128	1656	116				
500		60	288	43.3			68	402	53.1			63	564	80.3			64	828	116				
1450	9.38	155	834	48.5		8.71	166	1165	62.8		9.43	154	1636	95.5		8.76	165	2401	130		114	1656	130
1000		107	575	48.5			115	803	62.8			106	1129	95.5			57	828	130				
500		53	288	48.5			57	402	62.8			53	564	95.5			146	2402	147				
1450	10.5	137	834	54.5		9.79	148	1165	70.6		10.7	136	1605	106		9.90	146	2402	147		101	1656	147
1000		95	575	54.5			102	803	70.6			94	1127	108			51	828	147				
500		47	288	54.5			51	402	70.6			47	564	108			129	2277	159				
1450	11.9	122	769	56.8		11.1	131	1133	77.6		12.1	120	1421	106		11.3	129	2277	159		89	1600	162
1000		84	540	57.8			90	796	79.0			83	998	108			44	828	167				
500		42	280	59.9			45	402	79.8			41	517	112			112	2001	160				
1450	13.6	107	680	57.1		11.8	123	1067	77.8		12.9	112	1334	107		12.9	112	2001	160		78	1406	163
1000		74	478	58.2			85	750	79.3			77	937	109			39	728	168				
500		37	247	60.2			42	388	82.1			39	485	113			105	1870	160				
1450	14.5	100	637	57.3		13.4	108	942	78.3		13.9	105	1249	107		13.8	105	1870	160		72	1314	163
1000		69	448	58.4			74	662	79.8			72	877	109			36	680	169				
500		34	232	60.5			37	342	82.6			36	454	113			90	1619	161				
1450	16.8	86	556	57.7		15.5	94	824	78.9		16.0	90	1087	108		16.1	90	1619	161		62	1137	165
1000		60	390	58.8			65	579	80.4			62	764	110			31	589	170				
500		30	202	60.9			32	300	83.2			31	396	114			83	1499	162				
1450	18.1	80	517	58.0		18.0	81	713	79.5		18.8	77	935	109		17.5	83	1499	162		57	1053	165
1000		55	363	59.0			56	501	81.0			53	657	111			29	545	171				
500		28	188	61.1			28	259	83.8			27	340	115			70	1272	164				
1450	21.4	68	441	58.4		19.5	74	660	79.8		20.5	71	860	109		20.8	70	1272	164		48	893	167
1000		47	310	59.5			51	464	81.3			49	604	111			24	463	173				
500		23	161	61.6			26	240	84.2			24	313	115			63	1156	164				
1450	23.4	62	406	58.7		23.3	62	559	80.5		22.4	65	793	110		22.9	63	1156	164		44	812	167
1000		43	285	59.8			43	393	82.0			45	557	112			22	421	173				
500		21	148	61.9			21	203	84.9			22	288	116			58	1068	165				
1450	24.0	60	395	58.8	26.3	55	498	81.0	24.5	59	725	110	24.9	58	1068	165	42	778	168				
1000		42	278	59.9		38	350	82.5		41	509	112		20	388	174							
500		21	144	62.0		19.0	181	85.4		20	264	116		51	946	166							
1450	27.0	54	353	59.1	28.0	52	469	81.3	27.7	52	648	111	28.4	51	946	166	37	248	60.2				
1000		37	248	60.2		36	330	82.8		36	455	113		18.5	129	62.4							
500		18.5	129	62.4		17.9	171	85.7		18.1	235	117		47	315	59.5							
1450	30.5	47	315	59.5	31.9	45	414	81.8	31.5	46	575	112	32.5	45	830	167	33	221	60.6				
1000		33	221	60.6		31	291	83.3		32	404	114		16.4	114	62.7							
500		16.4	114	62.7		15.7	151	86.3		15.9	209	118		42	278	59.9							
1450	34.8	42	278	59.9	36.7	39	362	82.4	36.0	40	502	112	34.9	42	778	168	29	202	63.2				
1000		29	202	63.2		27	263	86.8		28	368	119		14.4	101	63.1							
500		14.4	101	63.1		13.6	132	86.8		13.9	184	119		34	227	60.5							
1450	43.0	34	227	60.5	42.8	34	314	83.0	41.7	35	438	113	40.6	36	672	169	23	160	61.6				
1000		23	160	61.6		23	220	84.6		24	307	115		11.6	82	63.2							
500		11.6	82	63.2		11.7	113	86.8		12.0	159	119		31	211	60.7							
1450	46.4	31	211	60.7	46.4	31	290	83.3	48.8	30	377	114	44.0	33	624	170	22	149	61.9				
1000		22	149	61.9		22	204	84.9		20	265	116		10.8	76	63.2							
500		10.8	76	63.2		10.8	104	86.8		10.2	136	119		26	181	61.2							
1450	54.7	26	181	61.2	50.5	29	268	83.7	53.2	27	349	115	52.5	28	526	171	18.3	127	62.4				
1000		18.3	127	62.4		20	188	85.3		18.8	245	117		9.1	64	63.2							
500		9.1	64	63.2		9.9	96	86.8		9.4	125	119		24	166	61.5							
1450	59.8	24	166	61.5	55.2	26	246	84.1	58.2	25	319	115	57.7	25	481	172	16.7	117	62.7				
1000		16.7	117	62.7		18.1	173	85.7		17.2	224	117		8.4	59	63.2							
500		8.4	59	63.2		9.1	88	86.8		8.6	114	119		23	161	61.6							
1450	61.8	23	161	61.6	60.7	24	225	84.5	63.7	23	294	116	61.9	23	452	173	16.2	113	62.8				
1000		16.2	113	62.8		16.5	158	86.1		15.7	207	118		8.1	57	63.2							
500		8.1	57	63.2		8.2	80	86.8		7.9	104	119		22	151	61.8							
1450	66.2	22	151	61.8	69.8	21	197	85.1	68.2	21	275	116	66.4	22	421	173	15.1	106	63.0				
1000		15.1	106	63.0		14.3	138	86.7		14.7	193	118		7.6	53	63.2							
500		7.6	53	63.2		7.2	69	86.8		7.3	97	119		19.0	132	62.3							
1450	76.4	19.0	132	62.3	81.3	17.8	170	85.7	78.9	18.4	240	117	77.3	18.8	366	175	13.1	92	63.2				
1000		13.1	92	63.2		12.3	119	86.8		12.7	168	119		6.5	46	63.2							
500		6.5	46	63.2		6.2	60	86.8		6.3	84	119		17.6	35	664	169						
1450	82.5	17.6	122	62.5	88.1	16.5	158	86.1	92.4	15.7	206	118	83.9	17.3	337	175	17.3	117	62.7				
1000		12.1	85	63.2		11.3	110	86.8		10.8	143	119		14.3	283	177							
500		6.1	43	63.2		5.7	55	86.8		5.4	72	119		42	778	168							
1450	97.3	14.9	105	63.0	96.0	15.1	145	86.4	101	14.4	189	118	99.9	14.5	286	177	29	565	177				
1000		10.3	72	63.2		10.4	101	86.8		9.9	132	119		14.3	283	177							
500		5.1	36	63.2		5.2	50	86.8		5.0	66	119		14.3	283	177							
1450	106	13.6	96	63.2	105	13.8	134	86.8	110	13.2	174	119	110	13.2	260	177	15.4	302	176				
1000		9.4	66	63.2		9.5	92	86.8		9.1	120	119		36	672	169							
500		4.7	33	63.2		4.8	46	86.8		4.5	60	119		25	472	172							
1450	130*	11.2	79	63.2	128*	11.3	110	86.8	121	12.0	159	119	122*	11.9	235	177	12.3	243	177				
1000		7.7	54	63.2		7.8	76	86.8		8.2	109	119		33	624	170							
500		3.9	27	63.2		3.9	38	86.8		4.1	55	119		11.4	224	177							
1450	142*	10.2	64	56.5	140*	10.3	92	80.0	134*	10.8	143	119	133*	10.9	195	160	11.4	224	177				
1000		7.0	44	56.5		7.1	64	80.0		7.4	99	119		11									



### 1.10 Технические характеристики редукторов RXP3

n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	826					828					830					832																																								
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> Fr <sub>1</sub> kN																																				
1450	7.92	183	3513	172	По запросу	8.37	173	4826	250	По запросу	7.94	183	6673	328	По запросу	8.23	176	9316	475	По запросу																																				
1000		126	2423	172			120	3328	250			126	4602	328			122	6425	475																																					
500		63	1211	172			60	1664	250			63	2301	328			61	3212	475																																					
1450	8.91	163	3513	194		По запросу	9.40	154	4826		281	По запросу	8.86	164		6674	366	По запросу	8.71		166	9318	503	По запросу																																
1000		112	2423	194				106	3328		281			113		4603	366				115	6426	503																																	
500		56	1212	194				53	1664		281			56		2301	366				57	3213	503																																	
1450	10.1	144	3446	215			По запросу	10.6	137		4653		306	По запросу		9.94	146		6674		411	По запросу	10.4		139	9317	600	По запросу																												
1000		99	2421	219					94		3269		311				101		4603		411				96	6426	600																													
500		50	1212	219					47		1664		317				50		2301		411				48	3213	600																													
1450	11.4	127	3051	216				По запросу	12.0		120		4123			308	По запросу		11.2		129		6517		452	По запросу	11.1		131	9032	619	По запросу																								
1000		87	2144	220							83		2897			313					89		4579		461				90	6346	630																									
500		44	1110	228							41		1499			324					45		2301		463				45	3213	638																									
1450	13.1	111	2682	217					По запросу		12.9		113			3871			309		По запросу		12.7		114		5782		455	По запросу	12.6		115	7998	623	По запросу																				
1000		76	1884	222									78			2720			314						79		4062		463				80	5620	634																					
500		38	975	229									39			1408			325						39		2103		480				40	2909	657																					
1450	14.1	103	2506	218							По запросу		14.8			98			3389				311		По запросу		14.5		100		5090		458	По запросу	14.4		101	7027	626	По запросу																
1000		71	1761	222												68			2381				317						69		3576		467				69	4939	638																	
500		36	911	230												34			1233				328						34		1851		483				35	2557	661																	
1450	15.1	96	2335	219									По запросу			15.9			91				3159				312		По запросу		16.8		86		4439		461	По запросу	15.5		94	6569	629	По запросу												
1000		66	1641	223															63				2220				318						60		3119		470				65	4615	641													
500		33	849	231															31				1149				329						30		1615		487				32	2389	663													
1450	17.8	82	2009	221												По запросу			18.7				78				2719				314		По запросу		18.1		80		4128		463	По запросу	18.0		81	5687	634	По запросу								
1000		56	1411	225																			54				1910				320						55		2900		472				56	3996	646									
500		28	731	233																			27				989				332						28		1501		488				28	2068	668									
1450	19.3	75	1855	222															По запросу				20.3				71				2510				316		По запросу		19.6		74		3825		465	По запросу	19.5		74	5263	636	По запросу				
1000		52	1302	226																							49				1764				322						51		2689		474				51	3698	648					
500		26	674	234																							25				912				333						25		1390		490				26	1915	671					
1450	23.3	62	1554	224																			По запросу				22.2				65				2302				317		По запросу		23.4		62		3242		469	По запросу	23.3		62	4458	642	По запросу
1000		43	1091	228																											45				1618				323						43		2279		478				43	3132	654	
500		21	565	236																											22				836				334						21		1180		495				21	1621	677	
1450	25.3	57	1434	225	По запросу					27.2					53					1903							320				По запросу				25.5				57				2988		471		По запросу		26.5		55		3944	646	По запросу	
1000		39	1006	229											37					1337							326												39				2100		480						38		2771	658		
500		20	521	237											18.4					693							338												20				1087		497						18.9		1434	681		
1450	28.8	50	1267	226		По запросу				30.9		47			1686			322		По запросу				28.7			51								2668				474				По запросу		28.1				52		3720		648	По запросу		
1000		35	889	230								32			1184			328									35								1875				483										36		2613		660			
500		17.4	462	239								16.2			614			340									17.4								970				500										17.8		1354		684			
1450	33.0	44	1116	228			По запросу			33.0		44		1582	323			По запросу				32.6		45			2367	477							По запросу				32.0						45				3293		652		По запросу			
1000		30	783	232								30		1115	330									31			1663	486																	31				2313		664					
500		15.2	405	240								15.2		576	341									15.4			861	503																	15.6				1198		688					
1450	35.4	41	1044	229				По запросу		37.9		38		1388	326		По запросу					37.2		39		2083	480	По запросу				36.6							40						2897				657		По запросу					
1000		28	757	241								26		1004	342									27		1511	505												27						2104				692							
500		14.1	379	241								13.2		502	342									13.4		756	505												13.6						1052				692							
1450	38.2	38	969	229					По запросу	40.8		36		1293	327						По запросу	43.0		34		1819	484			По запросу		39.3				37			2705						659				По запросу							
1000		26	683	234								24		908	333									23		1278	493									25			1900						671											
500		13.1	352	241								12.2		466	342									11.6		654	505									12.7			980						692											
1450	44.7	32	834	231						По запросу	47.8	30		1114	330							По запросу		46.4	31	1688	485					По запросу		45.8		32			2342	664					По запросу											
1000		22	588	236								21		783	336										22	1186	494									22			1647	677																
500		11.2	300	241								10.5		398	342										10.8	606	505									10.9			842	692																
1450	48.7	30	769	232							По запросу	52.1	28	1027	331									По запросу	50.3	29	1564		487					По запросу		49.7		29	2170	667				По запросу												
1000		21	542	237									19.2	721	337											20	1099		496									20	1523	679																
500		10.3	276	241									9.6	366	342											9.9	559		505									10.1	776	692																
1450	58.7	25	644	234								По запросу	57.0	25	941	332									По запросу	59.8	24		1328				492			По запросу		59.2	25	1837		673						По запросу								
1000		17.0	454	239										17.6	663	339											16.7		933				501						16.9	1290		685														
500		8.5	229	241										8.8	334	342											8.4		470				505						8.4	651		692														
1450	60.8	24	624	235									По запросу	65.0	22	833			335							По запросу	64.1		23				1242				493	По запросу	62.9	23		1735				675						По запросу				
1000		16.4	438	239											15.4	585			341										15.6				874				503			15.9		1226				692										
500		8.2	221	241											7.7	293			342										7.8				439				505			8.0		613				692										
1450	69.6	21	547	236										По запросу	74.7	19.4			729				337				По запросу		73.3				20				1095		497	По запросу	72.0	20				1523				679						По запросу
1000		14.4	385	241												13.4			510				342										13.6				767		505			13.9				1071				692						
500		7.2	193	241												6.7			255				342										6.8				384		505			6.9				535				692						
1450	80.6	18.0	477	238	По запросу										80.4	18.0			679				338						По запросу		84.7		17.1				954		500		По запросу	77.3				18.8	1424			682					По запросу	
1000		12.4	333	241												12.4			474				342										11.8				664		505							12.9	997			692						
500		6.2	167	241												6.2			237				342										5.9				332		505							6.5	498			692						
1450	94.4	15.4	411	240		По запросу									94.2	15.4			585	341			По запросу								91.4		15.9				887		502			По запросу	90.0			16.1	1233			687				По запросу		
1000		10.6	284	241												10.6			404	342													10.9				615		505							11.1	857			692						
500		5.3	142	241												5.3			202	342													5.5				308		505							5.6	428			692						
1450	103	14.1	379	241			По запросу								103	14.1		539	342	По запросу											99.0		14.6		822		504		По запросу				97.6			14.9	1142			690			По запросу			
1000		9.7	261	241												9.7		371	342														10.1		568		505									10.2	790			692						
500		4.9	131	241												4.9		186	342														5.0		284		505									5.1	395			692						
1450	113	12.9	346	241				По запросу							112	12.9	492	342	По запросу									118			12.3		692		505		По запросу						116			12.5	961			692	По запросу					
1000		8.9	239	241												8.9	340	342													8.5		477		505											8.6	663			692						
500		4.4	119	241												4.5	170	342													4.2		239		505											4.3	331			692						
1450	124	11.7	314	241					По запросу						123*	11.7	447	342			По запросу							130		11.2	629		505		По запросу								128			11.3	873		692	По запросу						
1000		8.1	217	241												8.1	309																																							

## 1.11 Технические характеристики редукторов RXP4

$n_1$ min <sup>-1</sup>	802					804					806					808				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN
1450	113	12.8	3.8	2.7	11 0.4	121	11.9	6.7	5.0	15 0.55	120	12.1	10.2	7.6	20 0.7	128	11.3	12.6	10.0	38 0.7
1000		8.8	2.7	2.7			8.2	4.6	5.0			8.3	7.1	7.6			7.8	8.7	10.0	
500		4.4	1.3	2.7			4.1	2.3	5.0			4.2	3.5	7.6			3.9	4.3	10.0	
1450	142	10.2	3.4	3.0	12 0.4	145	10.0	5.6	5.0	16 0.55	141	10.3	8.7	7.6	21 0.7	140	10.4	12.5	10.8	38 0.7
1000		7.1	2.4	3.0			6.9	3.8	5.0			7.1	6.0	7.6			7.2	8.6	10.8	
500		3.5	1.2	3.0			3.4	1.9	5.0			3.5	3.0	7.6			3.6	4.3	10.8	
1450	160	9.0	3.5	3.5	12 0.4	167	8.7	4.8	5.0	16 0.55	155	9.4	7.9	7.6	21 0.7	168	8.6	10.4	10.8	38 0.7
1000		6.2	2.4	3.5			6.0	3.3	5.0			6.5	5.5	7.6			6.0	7.2	10.8	
500		3.1	1.2	3.5			3.0	1.7	5.0			3.2	2.7	7.6			3.0	3.6	10.8	
1450	175	8.3	3.2	3.5	12 0.4	182	8.0	4.4	5.0	16 0.55	170	8.5	7.2	7.6	21 0.7	186	7.8	9.4	10.8	38 0.7
1000		5.7	2.2	3.5			5.5	3.1	5.0			5.9	5.0	7.6			5.4	6.5	10.8	
500		2.9	1.1	3.5			2.8	1.5	5.0			2.9	2.5	7.6			2.7	3.2	10.8	
1450	208	7.0	2.7	3.5	12 0.4	203	7.2	4.0	5.0	16 0.55	191	7.6	6.4	7.6	21 0.7	198	7.3	8.8	10.8	38 0.7
1000		4.8	1.9	3.5			4.9	2.7	5.0			5.2	4.4	7.6			5.0	6.1	10.8	
500		2.4	0.94	3.5			2.5	1.4	5.0			2.6	2.2	7.6			2.5	3.0	10.8	
1450	226	6.4	2.5	3.5	12 0.4	231	6.3	3.5	5.0	16 0.55	223	6.5	5.5	7.6	21 0.7	232	6.2	7.5	10.8	38 0.7
1000		4.4	1.7	3.5			4.3	2.4	5.0			4.5	3.8	7.6			4.3	5.2	10.8	
500		2.2	0.86	3.5			2.2	1.2	5.0			2.2	1.9	7.6			2.2	2.6	10.8	
1450	248	5.9	2.3	3.5	12 0.4	253	5.7	3.2	5.0	16 0.55	255	5.7	4.8	7.6	21 0.7	253	5.7	6.9	10.8	38 0.7
1000		4.0	1.6	3.5			3.9	2.2	5.0			3.9	3.3	7.6			4.0	4.8	10.8	
500		2.0	0.79	3.5			2.0	1.1	5.0			2.0	1.7	7.6			2.0	2.4	10.8	
1450	302	4.8	1.9	3.5	12 0.4	287	5.1	2.8	5.0	16 0.55	287	5.1	4.3	7.6	21 0.7	305	4.8	5.7	10.8	38 0.7
1000		3.3	1.3	3.5			3.5	1.9	5.0			3.5	2.9	7.6			3.3	4.0	10.8	
500		1.7	0.65	3.5			1.7	0.97	5.0			1.7	1.5	7.6			1.6	2.0	10.8	
1450	329	4.4	1.7	3.5	12 0.4	314	4.6	2.6	5.0	16 0.55	329	4.4	3.7	7.6	21 0.7	321	4.5	5.4	10.8	38 0.7
1000		3.0	1.2	3.5			3.2	1.8	5.0			3.0	2.6	7.6			3.1	3.7	10.8	
500		1.5	0.59	3.5			1.6	0.89	5.0			1.5	1.3	7.6			1.6	1.9	10.8	
1450	360	4.0	1.6	3.5	12 0.4	361	4.0	2.2	5.0	16 0.55	361	4.0	3.4	7.6	21 0.7	376	3.9	4.6	10.8	38 0.7
1000		2.8	1.1	3.5			2.8	1.5	5.0			2.8	2.3	7.6			2.7	3.2	10.8	
500		1.4	0.54	3.5			1.4	0.77	5.0			1.4	1.2	7.6			1.3	1.6	10.8	
1450	416	3.5	1.4	3.5	12 0.4	395	3.7	2.0	5.0	16 0.55	383	3.8	3.2	7.6	21 0.7	410	3.5	4.3	10.8	38 0.7
1000		2.4	0.94	3.5			2.5	1.4	5.0			2.6	2.2	7.6			2.4	2.9	10.8	
500		1.2	0.47	3.5			1.3	0.71	5.0			1.3	1.1	7.6			1.2	1.5	10.8	
1450	463	3.1	1.2	3.5	12 0.4	472	3.1	1.7	5.0	16 0.55	472	3.1	2.6	7.6	21 0.7	472	3.1	3.7	10.8	38 0.7
1000		2.2	0.84	3.5			2.1	1.2	5.0			2.1	1.8	7.6			2.1	2.5	10.8	
500		1.1	0.42	3.5			1.1	0.59	5.0			1.1	0.90	7.6			1.1	1.3	10.8	
1450	504	2.9	1.1	3.5	12 0.4	517	2.8	1.6	5.0	16 0.55	510	2.8	2.4	7.6	21 0.7	494	2.9	3.5	10.8	38 0.7
1000		2.0	0.77	3.5			1.9	1.1	5.0			2.0	1.7	7.6			2.0	2.4	10.8	
500		0.99	0.39	3.5			1.0	0.54	5.0			1.0	0.83	7.6			1.0	1.2	10.8	
1450	551	2.6	1.0	3.5	12 0.4	587	2.5	1.4	5.0	16 0.55	601	2.4	2.0	7.6	21 0.7	547	2.7	3.2	10.8	38 0.7
1000		1.8	0.71	3.5			1.7	0.95	5.0			1.7	1.4	7.6			1.8	2.2	10.8	
500		0.91	0.35	3.5			0.85	0.47	5.0			0.83	0.70	7.6			0.91	1.1	10.8	
1450	641	2.3	0.88	3.5	12 0.4	611	2.4	1.3	5.0	16 0.55	657	2.2	1.9	7.6	21 0.7	620	2.3	2.8	10.8	38 0.7
1000		1.6	0.61	3.5			1.6	0.91	5.0			1.5	1.3	7.6			1.6	1.9	10.8	
500		0.78	0.30	3.5			0.82	0.46	5.0			0.76	0.64	7.6			0.81	1.0	10.8	
1450	720	2.0	0.79	3.5	12 0.4	668	2.2	1.2	5.0	16 0.55	723	2.0	1.7	7.6	21 0.7	687	2.1	2.5	10.8	38 0.7
1000		1.4	0.54	3.5			1.5	0.83	5.0			1.4	1.2	7.6			1.5	1.8	10.8	
500		0.69	0.27	3.5			0.75	0.42	5.0			0.69	0.59	7.6			0.73	0.88	10.8	
1450	788	1.8	0.72	3.5	12 0.4										791	1.8	2.2	10.8	38 0.7	
1000		1.3	0.50	3.5												1.3	1.5	10.8		
500		0.63	0.25	3.5												0.63	0.76	10.8		

Термическая мощность, кВт  
(без применения устройств охлаждения)

5.5

6.5

9

9

### 1.11 Технические характеристики редукторов RXP4

$n_1$ min <sup>-1</sup>	810					812					814					816							
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN			
1450	120	12.1	14.8	11.0	44 0.7	130	11.1	27	21.9	53 0.8	113	12.8	32	22.5	63 0.8	120	12.1	55	41.0	75 1.2			
1000		8.3	10.2	11.0			7.7	18.8	21.9			8.8	22	22.5			8.3	38	41.0				
500		4.2	5.1	11.0			3.8	9.4	21.9			4.4	11.1	22.5			4.2	19.0	41.0				
1450	143	10.1	14.7	13.0	44 0.7	142	10.2	25	21.9	53 0.8	132	11.0	29	23.5	63 0.8	132	11.0	52	42.8	75 1.2			
1000		7.0	10.1	13.0			7.1	17.2	21.9			7.6	19.8	23.5			7.6	36	42.8				
500		3.5	5.1	13.0			3.5	8.6	21.9			3.8	9.9	23.5			3.8	18.1	42.8				
1450	161	9.0	12.5	12.5	44 0.7	155	9.4	23	21.9	53 0.8	158	9.2	27	26	63 0.8	160	9.1	41	40.5	75 1.2			
1000		6.2	8.6	12.5			6.5	15.7	21.9			6.3	18.4	26			6.3	28	40.5				
500		3.1	4.3	12.5			3.2	7.9	21.9			3.2	9.2	26			3.1	14.1	40.5				
1450	176	8.2	12.4	13.5	44 0.7	177	8.2	20	21.9	53 0.8	185	7.8	23	26	63 0.8	187	7.7	37	42.8	75 1.2			
1000		5.7	8.5	13.5			5.7	13.8	21.9			5.4	15.7	26			5.3	25	42.8				
500		2.8	4.3	13.5			2.8	6.9	21.9			2.7	7.8	26			2.7	12.7	42.8				
1450	198	7.3	11.0	13.5	44 0.7	206	7.1	17.2	21.9	53 0.8	206	7.1	23	29.9	63 0.8	204	7.1	34	42.8	75 1.2			
1000		5.0	7.6	13.5			4.9	11.9	21.9			4.9	16.2	29.9			4.9	23	42.8				
500		2.5	3.8	13.5			2.4	5.9	21.9			2.4	8.1	29.9			2.5	11.7	42.8				
1450	222	6.5	10.6	14.5	44 0.7	223	6.5	15.9	21.9	53 0.8	225	6.4	21	29.9	63 0.8	223	6.5	31	42.8	75 1.2			
1000		4.5	7.3	14.5			4.5	10.9	21.9			4.4	14.8	29.9			4.5	21	42.8				
500		2.3	3.6	14.5			2.2	5.5	21.9			2.2	7.4	29.9			2.2	10.7	42.8				
1450	264	5.5	9.0	14.8	44 0.7	243	6.0	14.6	21.9	53 0.8	247	5.9	19.6	29.9	63 0.8	255	5.7	27	42.8	75 1.2			
1000		3.8	6.2	14.8			4.1	10.0	21.9			4.1	13.5	29.9			3.9	18.7	42.8				
500		1.9	3.1	14.8			2.1	5.0	21.9			2.0	6.8	29.9			2.0	9.3	42.8				
1450	292	5.0	8.2	14.8	44 0.7	283	5.1	12.5	21.9	53 0.8	278	5.2	17.4	29.9	63 0.8	278	5.2	25	42.8	75 1.2			
1000		3.4	5.6	14.8			3.5	8.6	21.9			3.6	12.0	29.9			3.6	17.2	42.8				
500		1.7	2.8	14.8			1.8	4.3	21.9			1.8	6.0	29.9			1.8	8.6	42.8				
1450	320	4.5	7.5	14.8	44 0.7	307	4.7	11.5	21.9	53 0.8	326	4.4	14.8	29.9	63 0.8	332	4.4	21	42.8	75 1.2			
1000		3.1	5.2	14.8			3.3	8.0	21.9			3.1	10.2	29.9			3.0	14.4	42.8				
500		1.6	2.6	14.8			1.6	4.0	21.9			1.5	5.1	29.9			1.5	7.2	42.8				
1450	362	4.0	6.6	14.8	44 0.7	365	4.0	9.7	21.9	53 0.8	371	3.9	13.0	29.9	63 0.8	361	4.0	19.2	42.8	75 1.2			
1000		2.8	4.5	14.8			2.7	6.7	21.9			2.7	9.0	29.9			2.8	13.2	42.8				
500		1.4	2.3	14.8			1.4	3.3	21.9			1.3	4.5	29.9			1.4	6.6	42.8				
1450	397	3.7	6.0	14.8	44 0.7	390	3.7	9.1	21.9	53 0.8	405	3.6	11.9	29.9	63 0.8	395	3.7	17.5	42.8	75 1.2			
1000		2.5	4.2	14.8			2.6	6.3	21.9			2.5	8.2	29.9			2.5	12.1	42.8				
500		1.3	2.1	14.8			1.3	3.1	21.9			1.2	4.1	29.9			1.3	6.0	42.8				
1450	473	3.1	5.1	14.8	44 0.7	454	3.2	7.8	21.9	53 0.8	453	3.2	10.7	29.9	63 0.8	459	3.2	14.4	41.0	75 1.2			
1000		2.1	3.5	14.8			2.2	5.4	21.9			2.2	7.4	29.9			2.2	9.9	41.0				
500		1.1	1.7	14.8			1.1	2.7	21.9			1.1	3.7	29.9			1.1	5.0	41.0				
1450	518	2.8	4.6	14.8	44 0.7	492	2.9	7.2	21.9	53 0.8	494	2.9	9.8	29.9	63 0.8	500	2.9	13.8	42.8	75 1.2			
1000		1.9	3.2	14.8			2.0	5.0	21.9			2.0	6.7	29.9			2.0	9.5	42.8				
500		1.0	1.6	14.8			1.0	2.5	21.9			1.0	3.4	29.9			1.0	4.8	42.8				
1450	573	2.5	4.2	14.8	44 0.7	587	2.5	6.0	21.9	53 0.8	540	2.7	8.9	29.9	63 0.8	547	2.7	12.6	42.8	75 1.2			
1000		1.7	2.9	14.8			1.7	4.2	21.9			1.9	6.2	29.9			1.8	8.7	42.8				
500		0.87	1.4	14.8			0.85	2.1	21.9			0.93	3.1	29.9			0.91	4.4	42.8				
1450	650	2.2	3.7	14.8	44 0.7	648	2.2	5.5	21.9	53 0.8	658	2.2	7.3	29.9	63 0.8	639	2.3	10.4	41.0	75 1.2			
1000		1.5	2.5	14.8			1.5	3.8	21.9			1.5	5.1	29.9			1.6	7.2	41.0				
500		0.77	1.3	14.8			0.77	1.9	21.9			0.76	2.5	29.9			0.78	3.6	41.0				
1450	749	1.9	2.7	12.5	44 0.7	709	2.0	5.0	21.9	53 0.8	720	2.0	6.7	29.9	63 0.8	699	2.1	9.9	42.8	75 1.2			
1000		1.3	1.9	12.5			1.4	3.4	21.9			1.4	4.6	29.9			1.4	6.8	42.8				
500		0.67	0.93	12.5			0.71	1.7	21.9			0.69	2.3	29.9			0.72	3.4	42.8				
1450																760	1.9	9.1	42.8	75 1.2			
1000																					1.3	6.3	42.8
500																					0.66	3.1	42.8

Термическая мощность, кВт  
(без применения устройств охлаждения)

38\*

49\*

61\*

77\*

## 1.11 Технические характеристики редукторов RXP4

$n_1$ min <sup>-1</sup>	818					820					822					824							
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN			
1450	136	10.7	75	63.2	80 12	128	11.3	109	86.8	150 14	124	11.7	154	119	188 *	121	12.0	237	177	219 *			
1000		7.4	52	63.2			7.8	75	86.8			8.0	106	119			8.3	163	177				
500		3.7	26	63.2			3.9	38	86.8			4.0	53	119			4.1	82	177				
1450	147	9.9	70	63.2	80 12	139	10.4	101	86.8	150 14	145	10.0	133	119	188 *	142	10.2	202	177	219 *			
1000		6.8	48	63.2			7.2	70	86.8			6.9	91	119			7.1	139	177				
500		3.4	24	63.2			3.6	35	86.8			3.5	46	119			3.5	70	177				
1450	173	8.4	59	63.2	80 12	166	8.7	85	86.8	150 14	157	9.2	122	119	188 *	154	9.4	186	177	219 *			
1000		5.8	41	63.2			6.0	58	86.8			6.4	84	119			6.5	128	177				
500		2.9	20	63.2			3.0	29	86.8			3.2	42	119			3.2	64	177				
1450	189	7.7	54	63.2	80 12	182	8.0	77	86.8	150 14	187	7.8	103	119	188 *	186	7.8	154	177	219 *			
1000		5.3	37	63.2			5.5	53	86.8			5.3	71	119			5.4	106	177				
500		2.6	18.6	63.2			2.7	27	86.8			2.7	35	119			2.7	53	177				
1450	195	7.4	52	63.2	80 12	209	6.9	67	86.8	150 14	206	7.0	93	119	188 *	195	7.4	147	177	219 *			
1000		5.1	36	63.2			4.8	46	86.8			4.9	64	119			5.1	101	177				
500		2.6	18.0	63.2			2.4	23	86.8			2.4	32	119			2.6	51	177				
1450	209	6.9	49	63.2	80 12	244	5.9	58	86.8	150 14	231	6.3	83	119	188 *	229	6.3	125	177	219 *			
1000		4.8	34	63.2			4.1	40	86.8			4.3	57	119			4.4	86	177				
500		2.4	16.8	63.2			2.1	20	86.8			2.2	29	119			2.2	43	177				
1450	241	6.0	42	63.2	80 12	264	5.5	53	86.8	150 14	251	5.8	76	119	188 *	249	5.8	115	177	219 *			
1000		4.1	29	63.2			3.8	37	86.8			4.0	53	119			4.0	79	177				
500		2.1	14.6	63.2			1.9	18.3	86.8			2.0	26	119			2.0	40	177				
1450	261	5.6	39	63.2	80 12	288	5.0	49	86.8	150 14	275	5.3	70	119	188 *	272	5.3	105	177	219 *			
1000		3.8	27	63.2			3.5	34	86.8			3.6	48	119			3.7	72	177				
500		1.9	13.5	63.2			1.7	16.8	86.8			1.8	24	119			1.8	36	177				
1450	307	4.7	33	63.2	80 12	315	4.6	45	86.8	150 14	302	4.8	63	119	188 *	315	4.6	91	177	219 *			
1000		3.3	23	63.2			3.2	31	86.8			3.3	44	119			3.2	63	177				
500		1.6	11.5	63.2			1.6	15.3	86.8			1.7	22	119			1.6	31	177				
1450	336	4.3	30	63.2	80 12	358	4.0	39	86.8	150 14	344	4.2	56	119	188 *	341	4.3	84	177	219 *			
1000		3.0	21	63.2			2.8	27	86.8			2.9	38	119			2.9	58	177				
500		1.5	10.5	63.2			1.4	13.5	86.8			1.5	19.2	119			1.5	29	177				
1450	382	3.8	27	63.2	80 12	413	3.5	34	86.8	150 14	406	3.6	47	119	188 *	402	3.6	71	177	219 *			
1000		2.6	18.4	63.2			2.4	23	86.8			2.5	33	119			2.5	49	177				
500		1.3	9.2	63.2			1.2	11.7	86.8			1.2	16.3	119			1.2	25	177				
1450	409	3.5	25	63.2	80 12	480	3.0	29	86.8	150 14	444	3.3	43	119	188 *	440	3.3	65	177	219 *			
1000		2.4	17.2	63.2			2.1	20	86.8			2.3	30	119			2.3	45	177				
500		1.2	8.6	63.2			1.0	10.1	86.8			1.1	14.9	119			1.1	22	177				
1450	472	3.1	22	63.2	80 12	521	2.8	27	86.8	150 14	489	3.0	39	119	188 *	484	3.0	59	177	219 *			
1000		2.1	14.9	63.2			1.9	18.6	86.8			2.0	27	119			2.1	41	177				
500		1.1	7.5	63.2			0.96	9.3	86.8			1.0	13.5	119			1.0	20	177				
1450	510	2.8	20	63.2	80 12	567	2.6	25	86.8	150 14	540	2.7	35	119	188 *	537	2.7	53	177	219 *			
1000		2.0	13.8	63.2			1.8	17.1	86.8			1.9	24	119			1.9	37	177				
500		1.0	6.9	63.2			0.88	8.5	86.8			0.93	12.2	119			0.93	18.4	177				
1450	601	2.4	17.0	63.2	80 12	620	2.3	23	86.8	150 14	651	2.2	29	119	188 *	654	2.2	44	177	219 *			
1000		1.7	11.7	63.2			1.6	15.6	86.8			1.5	20	119			1.5	30	177				
500		0.83	5.9	63.2			0.81	7.8	86.8			0.77	10.2	119			0.76	15.1	177				
1450	658	2.2	15.5	63.2	80 12	680	2.1	21	86.8	150 14	721	2.0	27	119	188 *	720	2.0	40	177	219 *			
1000		1.5	10.7	63.2			1.5	14.2	86.8			1.4	18.3	119			1.4	27	177				
500		0.76	5.4	63.2			0.74	7.1	86.8			0.69	9.2	119			0.69	13.7	177				
1450	721	2.0	14.2	63.2	80 12						793	1.8	24	119	188 *								
1000		1.4	9.8	63.2									1.3	16.7		119							
500		0.69	4.9	63.2									0.63	8.3		119							
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)																							
101						127						156						195					

\* По запросу

### 1.11 Технические характеристики редукторов RXP4

$n_{1, min}$	826					828					830					832							
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ $Fr_1$ kN			
1450	123	11.8	317	241	250*	125	11.6	443	342	280*	136	10.7	601	505	360*	118	12.3	947	692	460*			
1000		8.1	219	241			8.0	306	342			7.4	414	505			8.5	653	692				
500		4.1	109	241			4.0	153	342			3.7	207	505			4.2	327	692				
1450	144	10.1	271	241	250*	146	9.9	378	342	280*	147	9.9	557	505	360*	137	10.6	814	692	460*			
1000		7.0	187	241			6.8	261	342			6.8	384	505			7.3	561	692				
500		3.5	93	241			3.4	130	342			3.4	192	505			3.6	281	692				
1450	157	9.3	249	241	250*	159	9.1	348	342	280*	159	9.1	514	505	360*	162	8.9	689	692	460*			
1000		6.4	171	241			6.3	240	342			6.3	354	505			6.2	475	692				
500		3.2	86	241			3.1	120	342			3.1	177	505			3.1	238	692				
1450	189	7.7	206	241	250*	174	8.3	318	342	280*	189	7.7	432	505	360*	178	8.2	630	692	460*			
1000		5.3	142	241			5.8	219	342			5.3	298	505			5.6	434	692				
500		2.7	71	241			2.9	110	342			2.6	149	505			2.8	217	692				
1450	198	7.3	196	241	250*	201	7.2	274	342	280*	202	7.2	403	505	360*	203	7.2	552	692	460*			
1000		5.0	135	241			5.0	189	342			4.9	278	505			4.9	381	692				
500		2.5	68	241			2.5	95	342			2.5	139	505			2.5	190	692				
1450	232	6.2	168	241	250*	236	6.1	234	342	280*	231	6.3	352	505	360*	220	6.6	509	692	460*			
1000		4.3	116	241			4.2	162	342			4.3	243	505			4.6	351	692				
500		2.2	58	241			2.1	81	342			2.2	122	505			2.3	176	692				
1450	253	5.7	154	241	250*	257	5.6	215	342	280*	267	5.4	305	505	360*	239	6.1	467	692	460*			
1000		4.0	106	241			3.9	148	342			3.7	210	505			4.2	322	692				
500		2.0	53	241			1.9	74	342			1.9	105	505			2.1	161	692				
1450	277	5.2	141	241	250*	281	5.2	197	342	280*	289	5.0	283	505	360*	288	5.0	388	692	460*			
1000		3.6	97	241			3.6	136	342			3.5	195	505			3.5	268	692				
500		1.8	48	241			1.8	68	342			1.7	97	505			1.7	134	692				
1450	320	4.5	122	241	250*	309	4.7	179	342	280*	313	4.6	261	505	360*	327	4.4	342	692	460*			
1000		3.1	84	241			3.2	123	342			3.2	180	505			3.1	236	692				
500		1.6	42	241			1.6	62	342			1.6	90	505			1.5	118	692				
1450	346	4.2	113	241	250*	348	4.2	159	342	280*	372	3.9	219	505	360*	355	4.1	315	692	460*			
1000		2.9	78	241			2.9	110	342			2.7	151	505			2.8	217	692				
500		1.4	39	241			1.4	55	342			1.3	76	505			1.4	109	692				
1450	409	3.5	95	241	250*	414	3.5	133	342	280*	409	3.5	199	505	360*	386	3.8	289	692	460*			
1000		2.4	66	241			2.4	92	342			2.4	137	505			2.6	200	692				
500		1.2	33	241			1.2	46	342			1.2	69	505			1.3	100	692				
1450	447	3.2	87	241	250*	456	3.2	121	342	280*	453	3.2	180	505	360*	465	3.1	240	692	460*			
1000		2.2	60	241			2.2	84	342			2.2	124	505			2.1	166	692				
500		1.1	30	241			1.1	42	342			1.1	62	505			1.1	83	692				
1450	492	2.9	79	241	250*	505	2.9	109	342	280*	510	2.8	160	505	360*	515	2.8	217	692	460*			
1000		2.0	55	241			2.0	75	342			2.0	110	505			1.9	150	692				
500		1.0	27	241			1.0	38	342			1.0	55	505			1.0	75	692				
1450	545	2.7	71	241	250*	556	2.6	99	342	280*	553	2.6	147	505	360*	564	2.6	198	692	460*			
1000		1.8	49	241			1.8	69	342			1.8	102	505			1.8	137	692				
500		0.92	25	241			0.90	34	342			0.90	51	505			0.89	68	692				
1450	665	2.2	59	241	250*	673	2.2	82	342	280*	658	2.2	124	505	360*	620	2.3	180	692	460*			
1000		1.5	40	241			1.5	57	342			1.5	85	505			1.6	124	692				
500		0.75	20	241			0.74	28	342			0.76	43	505			0.81	62	692				
1450	732	2.0	53	241	250*	741	2.0	75	342	280*	724	2.0	113	505	360*	687	2.1	163	692	460*			
1000		1.4	37	241			1.3	51	342			1.4	78	505			1.5	112	692				
500		0.68	18.3	241			0.67	26	342			0.69	39	505			0.73	56	692				
1450											801	1.8	102	505									
1000												1.2	70	505									
500												0.62	35	505									
<b>Термическая мощность, кВт</b> (без применения устройств охлаждения)																							
236						289						365						440					

\* По запросу

## 1.12 Варианты комплектации электродвигателями

		IEC															
		63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355	
RXP2	802							o			*						
	804								o		*	*					
	806								o	o		*					
	808									o	o		*	*			
	810										o	o		*			
	812											o	o	*	*		
	814												o	o	*	*	
	816													o		*	
	818													o	o	*	
	820														o	*	
RXP3	802			o	o	o	o	o	*	*	*						
	804				o	o	o	o	o*	*	*	*					
	806					o	o	o	o	*	*	*					
	808					o	o	o	o	o	*	*	*	*			
	810					o	o	o	o	o		*	*	*	*		
	812					o	o	o	o	o	o	o	*	*	*		
	814							o	o	o	o	o	*	*	*		
	816							o	o	o	o	o	o	*	*	*	
	818								o	o	o	o	o	o	o	*	*
	820								o	o	o	o	o	o	o	*	*
RXP4	802	o	o	o	o	o											
	804	o	o	o	o	o	o										
	806		o	o	o	o	o	o									
	808		o	o	o	o	o	o									
	810		o	o	o	o	o	o									
	812			o	o	o	o	o	o								
	814			o	o	o	o	o	o								
	816							o	o	o	o						

o

PAM...D(опционально для RXP2 и RXP3)



PAM...G

\* приведенные комбинации двигатель/редуктор возможны исключительно при монтажных положениях М5 и М6.

**Примечание:** в случае необходимости соединения с двигателями, не приведенными в данном каталоге, пожалуйста, обратитесь к инженерам по сбыту нашего предприятия.

Двигатели со встроенным тормозом больше габарита 160 включительно, соединенные с редукторами типа RXP3, должны также опираться на свои собственные лапы (B3 – B5).

1.13 Моменты инерции

		RXP1											
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
ir	—	1.14	1.11	1.11	1.17	1.17	1.20	1.14	1.11	1.11	1.17	1.17	1.20
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0182	0.0323	0.0565	0.0996	0.1755	0.3093	0.5450	0.9605	1.6927	2.9832	5.2574	9.2662
ir	—	1.26	1.24	1.24	1.30	1.30	1.33	1.26	1.24	1.24	1.30	1.30	1.33
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0164	0.0289	0.0509	0.0897	0.1581	0.2786	0.4910	0.8653	1.5250	2.6876	4.7364	8.3479
ir	—	1.39	1.38	1.38	1.45	1.45	1.48	1.39	1.38	1.38	1.45	1.45	1.48
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0148	0.0240	0.0459	0.0808	0.1424	0.2510	0.4423	0.7796	1.3790	2.4212	4.2670	7.5206
ir	—	1.55	1.53	1.53	1.62	1.62	1.66	1.63	1.53	1.53	1.62	1.62	1.66
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0140	0.0232	0.0409	0.0722	0.1272	0.2241	0.3950	0.6960	1.2267	2.1618	3.8099	6.7149
ir	—	1.82	1.82	1.71	1.81	1.82	1.85	1.82	1.71	1.71	1.82	1.82	1.85
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0118	0.0206	0.0366	0.0644	0.1135	0.2001	0.3526	0.6215	1.0952	1.9302	3.4017	5.9955
ir	—	2.16	2.04	2.04	2.04	2.04	2.08	2.04	2.04	2.04	2.04	2.04	2.08
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0100	0.0185	0.0326	0.0575	0.1014	0.1787	0.3149	0.5549	0.9779	1.7234	3.0372	5.3531
ir	—	2.29	2.30	2.30	2.30	2.30	2.35	2.29	2.30	2.30	2.30	2.30	2.35
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0094	0.0165	0.0291	0.0512	0.0903	0.1591	0.2803	0.4940	0.8707	1.5344	2.7042	4.7662
ir	—	2.59	2.46	2.45	2.62	2.62	2.67	2.59	2.46	2.62	2.62	2.62	2.67
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0084	0.0142	0.0261	0.0459	0.0810	0.1427	0.2514	0.4431	0.7809	1.3762	2.4254	4.2748
ir	—	2.95	2.80	2.80	3.00	3.00	2.85	2.95	2.80	2.80	3.00	3.00	2.85
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0074	0.0128	0.0231	0.0400	0.0717	0.126	0.2225	0.3922	0.6912	1.2180	2.1466	3.7834
ir	—	3.16	3.00	3.00	3.22	3.22	3.28	3.16	3.00	3.00	3.22	3.22	3.28
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0069	0.0110	0.0207	0.0364	0.0642	0.1132	0.1994	0.3514	0.6193	1.0915	1.9236	3.3903
ir	—	3.65	3.47	3.47	3.75	3.47	3.53	3.65	3.75	3.47	3.75	3.47	3.53
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0058	0.0100	0.0180	0.0310	0.0558	0.0984	0.1734	0.3060	0.5386	0.9491	1.6727	2.9481
ir	—	3.94	4.07	4.07	4.07	4.07	4.13	3.94	4.07	4.07	4.07	4.07	4.13
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0048	0.0080	0.0156	0.0285	0.0484	0.0853	0.1503	0.2649	0.4668	0.8226	1.4497	2.5551
ir	—	4.64	4.43	4.43	4.43	4.43	4.50	4.64	4.43	4.43	4.43	4.43	4.50
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0045	0.0077	0.0135	0.0240	0.0419	0.0738	0.1301	0.2292	0.4039	0.7118	1.2545	2.2111
ir	—	5.08	4.85	4.85	4.85	4.85	4.92	5.08	4.85	4.85	4.85	4.85	4.92
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0040	0.0060	0.0117	0.0206	0.0363	0.0640	0.1127	0.1986	0.3501	0.6169	1.0872	1.9162
ir	—	5.58	5.33	5.33	5.33	5.33	5.42	5.58	5.33	5.33	5.33	5.33	5.42
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0037	0.0055	0.0102	0.0180	0.0316	0.0558	0.0983	0.1732	0.3052	0.5378	0.9479	1.6707
ir	—	6.18	5.91	5.91	5.91	5.91	6.00	6.18	5.91	5.91	5.91	5.91	6.00
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0030	0.0045	0.0087	0.0153	0.0270	0.0476	0.0838	0.1477	0.2603	0.4587	0.8085	1.4250

		RXP2													
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828
ir	—	4.60	4.63	4.46	4.44	4.52	4.53	4.60	4.63	4.46	4.44	4.52	4.53	4.60	4.63
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0114	0.0200	0.0053	0.0092	0.0160	0.0846	0.0506	0.0913	0.1620	2.0091	3.5732	6.3538	11.2987	20.0920
ir	—	5.12	5.14	4.94	4.94	5.03	5.04	5.12	5.14	4.94	4.94	5.03	5.04	5.12	5.14
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0100	0.0176	0.0049	0.0086	0.0151	0.0464	0.0478	0.0859	0.1525	1.7600	3.1300	5.5657	9.8974	17.6004
ir	—	5.70	5.72	5.48	5.50	5.60	5.61	5.70	5.72	5.48	5.50	5.60	5.61	5.70	5.72
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0087	0.0154	0.0274	0.0488	0.0867	0.1542	0.2742	0.4875	0.8670	1.5417	2.7417	4.8754	8.6698	15.4173
ir	—	6.37	6.38	6.08	6.13	6.24	6.27	6.37	6.38	6.42	6.13	6.24	6.27	6.37	6.38
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0076	0.0135	0.0240	0.0427	0.0760	0.1350	0.2402	0.4271	0.7594	1.3505	2.4016	4.2707	7.5945	13.5051
ir	—	7.13	7.14	7.16	7.26	6.98	7.02	7.13	7.14	7.16	7.26	6.98	7.02	7.13	7.14
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0067	0.0118	0.0210	0.0374	0.0665	0.1183	0.2104	0.3741	0.6653	1.1830	2.1037	3.7410	6.6525	11.8299
ir	—	8.01	8.02	8.49	8.16	8.31	7.89	8.01	8.02	8.01	8.16	8.31	7.89	8.01	8.02
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0058	0.0104	0.0184	0.0328	0.0583	0.1036	0.1843	0.3277	0.5827	1.0363	1.8428	3.2770	5.8274	10.3627
ir	—	9.05	9.06	9.00	9.22	9.38	8.91	9.05	9.06	9.00	9.22	9.38	8.91	9.05	9.06
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0051	0.0090	0.0160	0.0284	0.0506	0.0900	0.1599	0.2843	0.5056	0.8990	1.5987	2.8430	5.0557	8.9905
ir	—	10.3	10.3	10.2	9.8	10.0	10.1	10.3	10.3	10.2	9.8	10.7	10.1	10.3	10.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0043	0.0077	0.0137	0.0243	0.0433	0.0770	0.1368	0.2432	0.4325	0.7691	1.3676	2.4320	4.3248	7.6907
ir	—	11.8	11.0	11.6	11.2	11.4	11.6	11.8	11.0	11.6	11.2	11.4	11.6	11.8	11.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0037	0.0066	0.0116	0.0207	0.0368	0.0656	0.1164	0.2070	0.3681	0.6546	1.1641	2.0700	3.6810	6.5458
ir	—	12.7	12.6	12.4	12.0	12.2	12.5	12.7	12.6	12.4	12.9	12.2	12.5	12.7	12.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0031	0.0055	0.0097	0.0173	0.0307	0.0546	0.0972	0.1728	0.3073	0.5464	0.9717	1.7280	3.0729	5.4645
ir	—	13.6	13.6	14.3	13.9	14.1	14.5	13.6	13.6	14.3	15.0	14.1	14.5	13.6	13.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0026	0.0047	0.0083	0.0148	0.0263	0.0467	0.0831	0.1478	0.2628	0.4674	0.8311	1.4780	2.6283	4.6739
ir	—	16.0	15.9	15.5	16.3	16.6	15.7	16.0	15.9	15.5	16.3	16.6	15.7	16.0	15.9
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0023	0.0040	0.0072	0.0128	0.0227	0.0405	0.0719	0.1279	0.2274	0.4045	0.7192	1.2790	2.2744	4.0445
ir	—	17.4	17.4	18.2	17.7	18.0	17.1	17.4	17.4	18.2	17.7	18.0	18.7	17.4	17.4
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0020	0.0036	0.0063	0.0112	0.0196	0.0355	0.0631	0.1122	0.1995	0.3548	0.6310	1.1220	1.9952	3.5480
ir	—	19.0	19.0	19.9	19.4	19.7	18.7	19.0	19.0	19.9	19.4	19.7	20.6	21.0	20.9
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0018	0.0032	0.0056	0.0100	0.0177	0.0315	0.0561	0.0997	0.1773	0.3153	0.5607	0.9970	1.7729	3.1526
ir	—	21.0	20.9	21.9	21.3	21.7	20.6	21.0	20.9	21.9	21.3	21.7	22.8	23.2	23.1
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0015	0.0027	0.0048	0.0086	0.0153	0.0272	0.0484	0.0860	0.1529	0.2720	0.4836	0.8600	1.5293	2.7195
ir	—	23.2	23.1	24.3	23.6	24.1	22.8	23.2	23.1	24.3	23.6	24.1	25.5	25.9	25.8
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0014	0.0024	0.0043	0.0077	0.0136	0.0243	0.0431	0.0767	0.1364	0.2426	0.4313	0.7670	1.3639	2.3856

1.13 Моменты инерции

		RXP3															
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
ir	—	7.92	8.37	8.38	7.36	7.92	7.80	7.92	8.37	8.38	7.36	7.92	7.80	7.92	8.37	7.94	8.23
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0037	0.0043	0.0126	0.0193	0.0302	0.055	0.0946	0.1785	0.3149	0.5549	0.9922	1.7638	3.1347	5.5712
ir	—	8.90	9.40	9.94	8.71	9.43	8.76	8.91	9.40	9.38	8.71	9.43	8.76	8.91	9.40	8.86	8.71
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0034	0.0041	0.0116	0.0181	0.0285	0.0518	0.0894	0.168	0.2965	0.5227	0.9343	1.6609	2.9519	5.2466
ir	—	10.1	10.6	10.5	9.79	10.7	9.90	10.1	10.6	10.5	9.79	10.7	9.90	10.1	10.6	9.94	10.4
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0032	0.0039	0.0107	0.0169	0.0269	0.0488	0.0845	0.158	0.2791	0.4924	0.8798	1.564	2.7798	4.941
ir	—	11.4	12.0	11.9	11.1	11.3	11.3	11.4	12.0	11.9	11.1	12.1	11.3	11.4	12.0	11.2	11.1
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0029	0.0038	0.0099	0.0158	0.0254	0.046	0.0798	0.1487	0.2627	0.4638	0.8284	1.4727	2.6178	4.6531
ir	—	13.1	12.9	13.6	11.8	12.9	12.9	13.1	12.9	13.6	11.8	12.9	12.9	13.1	12.9	12.7	12.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0027	0.0036	0.0092	0.0148	0.024	0.0434	0.0754	0.1399	0.2473	0.4369	0.7801	1.3868	2.4652	4.382
ir	—	14.1	14.8	14.5	14.4	13.9	13.8	14.1	14.8	14.5	13.4	13.9	13.8	14.1	14.8	14.5	14.4
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0006	0.001	0.0025	0.0035	0.0085	0.0138	0.0226	0.0409	0.0712	0.1316	0.2328	0.4116	0.7345	1.3059	2.3215	4.1267
ir	—	15.1	15.9	16.8	16.7	16.0	16.1	15.1	15.9	16.8	15.5	16.0	16.1	15.1	15.9	16.8	15.5
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0005	0.0009	0.0024	0.0033	0.0078	0.0129	0.0214	0.0385	0.0673	0.1238	0.2191	0.3877	0.6917	1.2297	2.1861	3.8862
ir	—	17.8	18.7	18.1	19.5	18.8	17.5	17.8	18.7	18.1	18.0	18.8	17.5	17.8	18.7	18.1	18.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0005	0.0009	0.0022	0.0032	0.0073	0.012	0.0202	0.0363	0.0635	0.1165	0.2063	0.3652	0.6513	1.158	2.0587	3.6598
ir	—	19.3	20.3	21.4	21.3	20.5	20.8	19.3	20.3	21.4	19.5	20.5	20.8	19.3	20.3	19.6	19.5
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0005	0.0009	0.0020	0.0031	0.0067	0.0113	0.0190	0.0342	0.0600	0.1096	0.1942	0.3440	0.6133	1.0905	1.9386	3.4466
ir	—	21.2	22.2	23.4	23.3	22.4	22.1	21.2	22.2	23.4	23.3	22.4	22.9	23.3	22.2	23.4	23.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0005	0.0009	0.0019	0.0029	0.0062	0.0105	0.0180	0.0322	0.0567	0.1031	0.1828	0.3241	0.5775	1.0268	1.8256	3.2458
ir	—	25.3	25.4	25.5	26.3	24.5	24.9	25.3	24.1	24.0	26.3	24.5	24.9	25.3	27.2	25.5	26.5
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0005	0.0009	0.0017	0.0028	0.0057	0.0098	0.0170	0.0304	0.0536	0.0970	0.1721	0.3053	0.5438	0.9669	1.7192	3.0567
ir	—	28.8	28.8	27.0	28.0	29.5	28.4	28.8	27.2	27.0	28.0	27.7	28.4	28.8	30.9	28.7	28.1
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0008	0.0016	0.0027	0.0053	0.0092	0.0160	0.0286	0.0506	0.0913	0.1620	0.2876	0.5120	0.9105	1.6190	2.8786
ir	—	33.0	30.8	30.5	31.9	33.6	32.5	33.0	30.9	30.5	31.9	31.5	32.5	33.0	33.0	32.6	32.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0008	0.0015	0.0026	0.0049	0.0086	0.0151	0.0270	0.0478	0.0859	0.1525	0.2709	0.4821	0.8574	1.5246	2.7109
ir	—	35.4	35.4	34.8	34.2	36.0	34.9	35.4	37.9	34.8	36.7	36.0	34.9	35.4	37.9	37.2	36.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0008	0.0014	0.0025	0.0046	0.0081	0.0143	0.0254	0.0452	0.0808	0.1436	0.2552	0.4540	0.8074	1.4357	2.5529
ir	—	38.2	38.1	43.0	39.6	41.7	40.6	38.2	40.8	43.0	42.8	41.7	40.6	38.2	40.8	43.0	39.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0008	0.0013	0.0024	0.0043	0.0076	0.0135	0.0240	0.0427	0.0760	0.1352	0.2404	0.4275	0.7603	1.3520	2.4042
ir	—	44.7	44.6	46.4	46.4	48.8	44.0	44.7	47.8	46.4	46.4	48.8	44.0	44.7	47.8	46.4	45.8
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0007	0.0013	0.0023	0.0040	0.0072	0.0127	0.0226	0.0403	0.0716	0.1273	0.2264	0.4026	0.7160	1.2732	2.2640
ir	—	48.7	48.6	54.7	50.5	53.2	47.9	48.7	52.1	54.7	50.5	53.2	52.5	48.7	52.1	50.3	49.7
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0007	0.0012	0.0021	0.0038	0.0067	0.0120	0.0213	0.0379	0.0674	0.1199	0.2132	0.3792	0.6742	1.1990	2.1323
ir	—	53.3	53.2	59.8	55.2	58.2	52.5	53.3	57.0	59.8	55.2	58.2	57.7	58.7	57.0	59.8	59.2
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0004	0.0006	0.0011	0.0020	0.0036	0.0063	0.0113	0.0201	0.0357	0.0634	0.1128	0.2005	0.3566	0.6341	1.1276	2.0052
ir	—	60.8	67.4	60.1	59.1	63.7	59.8	60.8	67.4	61.8	60.7	63.7	61.9	60.8	65.0	64.1	62.9
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0006	0.0011	0.0019	0.0034	0.0060	0.0107	0.0190	0.0337	0.0599	0.1066	0.1896	0.3371	0.5994	1.0659	1.8955
ir	—	74.8	72.6	69.4	68.3	68.2	73.6	74.8	72.6	66.2	69.8	68.2	66.4	69.6	74.7	73.3	72.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0006	0.0010	0.0018	0.0032	0.0057	0.0101	0.0179	0.0319	0.0566	0.1007	0.1791	0.3185	0.5664	1.0071	1.7907
ir	—	80.6	85.0	75.0	80.1	78.9	85.7	80.6	85.0	76.4	81.3	78.9	77.3	80.6	80.4	84.7	77.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0010	0.0017	0.0031	0.0054	0.0097	0.0172	0.0305	0.0543	0.0965	0.1716	0.3051	0.5425	0.9647	1.7155
ir	—	94.4	92.6	88.4	87.2	92.4	92.9	94.4	92.6	82.5	88.1	92.4	83.9	94.4	94.2	91.4	90.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0009	0.0017	0.0029	0.0052	0.0093	0.0165	0.0294	0.0523	0.0930	0.1654	0.2941	0.5230	0.9300	1.6537
ir	—	102.8	101.3	96.7	105.0	100.7	101.2	102.8	101.3	97.3	96.0	100.7	99.9	102.8	102.6	99.0	97.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0009	0.0016	0.0029	0.0051	0.0090	0.0161	0.0286	0.0508	0.0904	0.1608	0.2859	0.5083	0.9040	1.6077
ir	—	112.5	111.1	106.3	116.4	110.2	110.7	112.5	111.1	106.4	105.0	110.2	110.0	112.5	112.2	117.9	116.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0009	0.0016	0.0028	0.0050	0.0088	0.0157	0.0279	0.0496	0.0882	0.1568	0.2788	0.4959	0.8818	1.5680
ir	—	123.8	123.4	129.5	128.0	121.2	121.9	123.8	123.4	129.5	128.0	121.2	121.9	123.8	123.5	129.6	128.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0009	0.0015	0.0027	0.0048	0.0086	0.0153	0.0272	0.0483	0.0859	0.1527	0.2715	0.4829	0.8586	1.5266
ir	—	137.2	135.4	142.0	140.3	134.3	135.0	137.2	135.4	142.0	140.3	134.3	132.8	137.2	136.8	143.5	141.8
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0003	0.0005	0.0008	0.0015	0.0027	0.0047	0.0084	0.0150	0.0266	0.0474	0.0842	0.1498	0.2663	0.4736	0.8423	1.4980

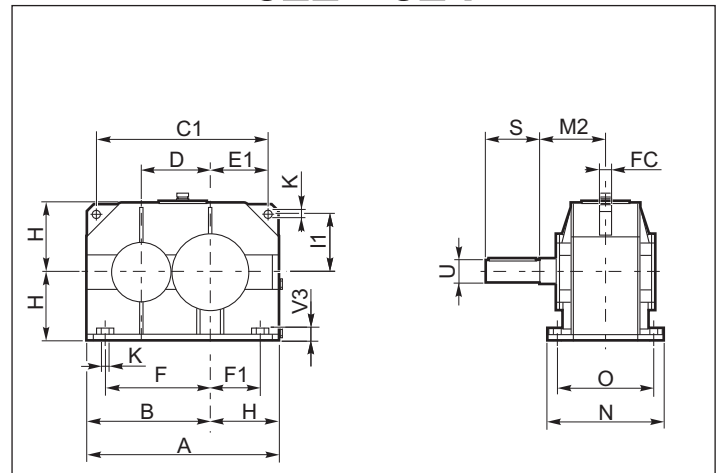
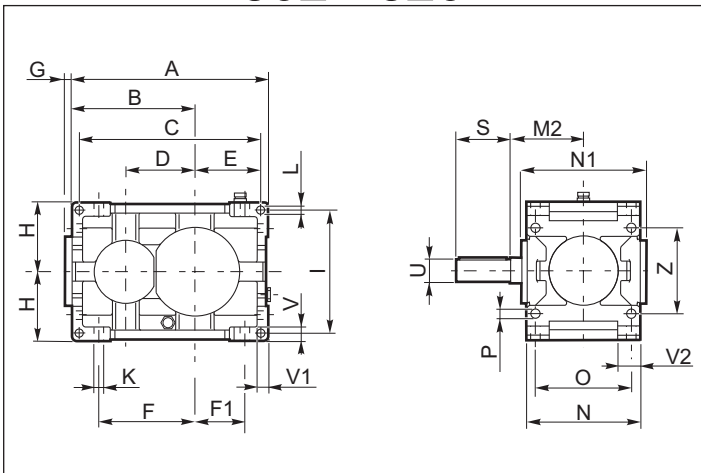




## 1.14 Размеры

### 802 - 820

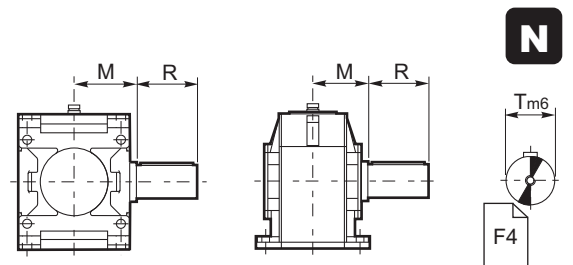
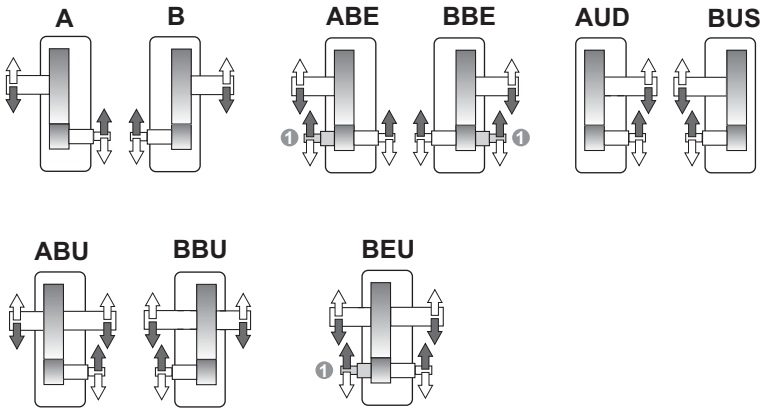
### 822 - 824



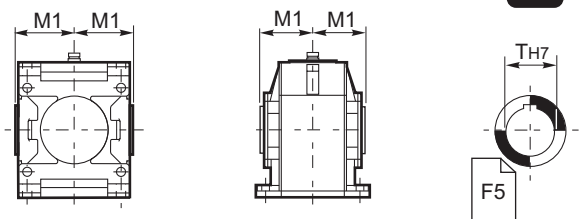
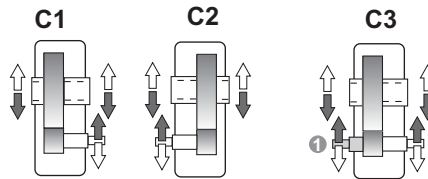
Исполнения

Выходной вал

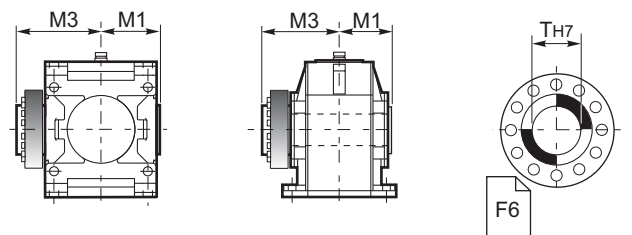
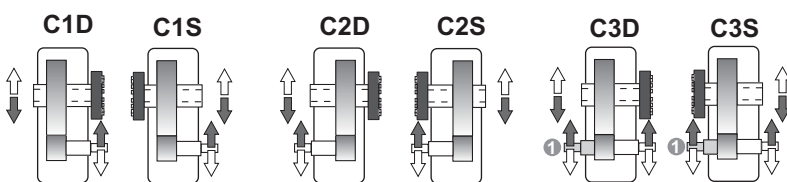
→ **N D FD Fn**



→ **G**






→ **UB B**



① → F2 Двухсторонний входной вал

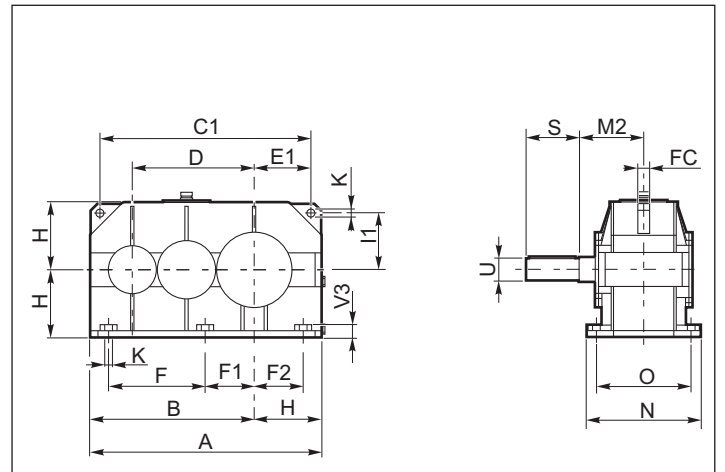
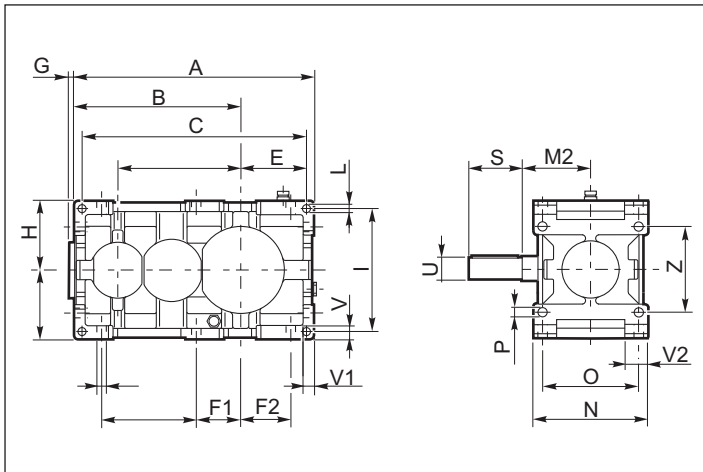
	Основные размеры																							Kg		
	A	B	C	C1	D	E	E1	F	F1	FC	G	H <sub>h11</sub>	I	I1	K	L	N <sub>h11</sub>	N1	O	P	V	V1	V2		V3	Z
<b>802</b>	355	225	327	—	125	116	—	175	90	—	19	125	224	—	18	14	213	219	180	18	25	20	44.5	—	160	71
<b>804</b>	402	252	370	—	140	134	—	196	104	—	20	140	250	—	20	16	237	241	200	20	28	22.5	49	—	180	103
<b>806</b>	455	285	421	—	160	153	—	222	117	—	23	160	280	—	22	18	269	271	225	22	32	25	56.5	—	200	115
<b>808</b>	510	320	472	—	180	171	—	250	130	—	25	180	320	—	25	20	297	299	250	25	36	28	59.5	—	224	200
<b>810</b>	570	360	530	—	200	190	—	280	145	—	28	200	360	—	27	22	335	327	280	27	40	32	67.5	—	250	281
<b>812</b>	645	405	600	—	225	217.5	—	315	160	—	30	225	400	—	30	24	379	380	315	30	45	36	78.5	—	280	376
<b>814</b>	715	450	665	—	250	240	—	350	180	—	34	250	450	—	33	27	427	424	355	33	50	40	89	—	320	550
<b>816</b>	805	505	749	—	280	272	—	393	203	—	36	280	500	—	36	30	479	473	400	36	56	45	96.5	—	360	771
<b>818</b>	910	570	846	—	320	308	—	445	230	—	41	315	560	—	39	35	541	497	450	39	63	50	114.5	—	400	1079
<b>820</b>	1020	640	948	—	360	344	—	500	260	—	44	355	638	—	42	39	599	550	500	42	70	56	124	—	450	1511
<b>822</b>	1115	715	—	985	400	—	335	615	300	60	—	400	—	335	45	—	675	—	560	—	—	—	—	55	—	2115
<b>824</b>	1255	805	—	1125	450	—	385	675	320	60	—	450	—	385	48	—	761	—	630	—	—	—	—	60	—	2960

	Входной вал			Выходной вал								
	U	S	M2									
				T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3	
<b>802</b>	45 k6	112	137	60	112	109	60	109	60	109	170	
<b>804</b>	50 k6	112	151	70	125	121	70	121	70	121	192	
<b>806</b>	55 m6	125	170	80	140	137	80	137	80	137	215	
<b>808</b>	60 m6	140	192	90	160	151	90	151	90	151	246	
<b>810</b>	65 m6	140	216	100	180	170	100	170	100	170	266	
<b>812</b>	70 m6	160	242	110	200	192	110	192	110	192	302	
<b>814</b>	80 m6	180	273	125	225	216	125	216	125	216	335	
<b>816</b>	90 m6	180	302	140	250	242	140	242	140	242	370	
<b>818</b>	100 m6	200	273	160	280	273	160	273	160	273	422	
<b>820</b>	110 m6	200	302	180	315	302	180	302	180	302	477	
<b>822</b>	125 m6	225	340	200	355	340	200	340	200	340	*	
<b>824</b>	140 m6	250	383	220	400	383	220	383	220	383	*	

\*По запросу

802 - 820

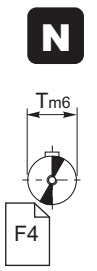
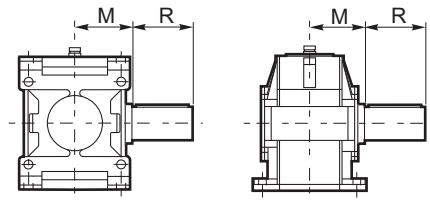
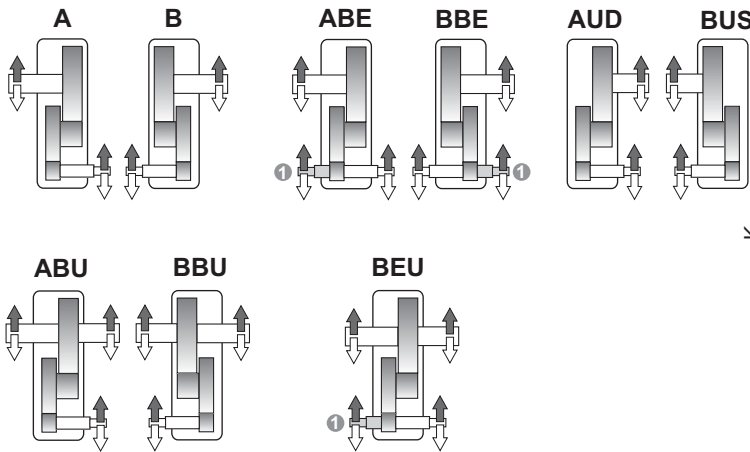
822 - 828



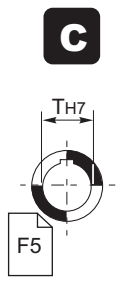
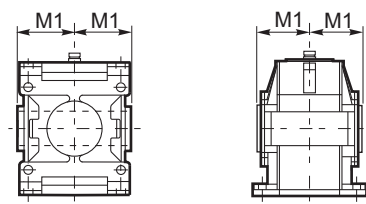
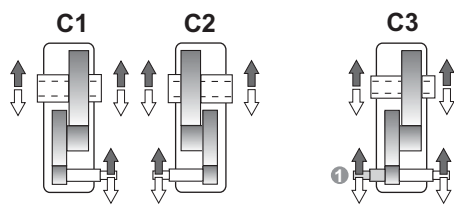
Исполнения

Выходной вал

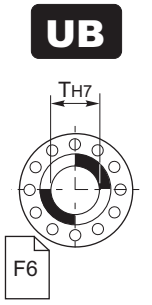
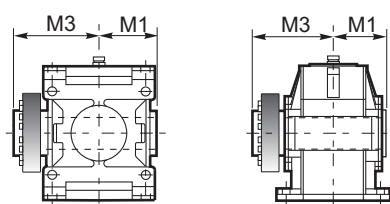
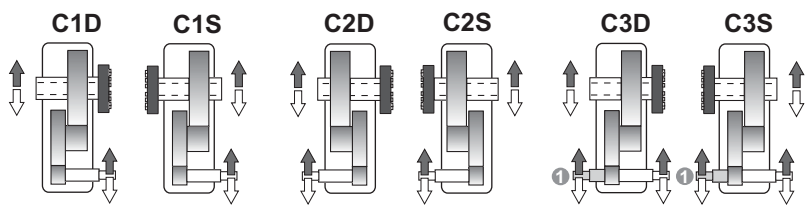
→ **N D FD Fn**



→ **C**



→ **UB B**

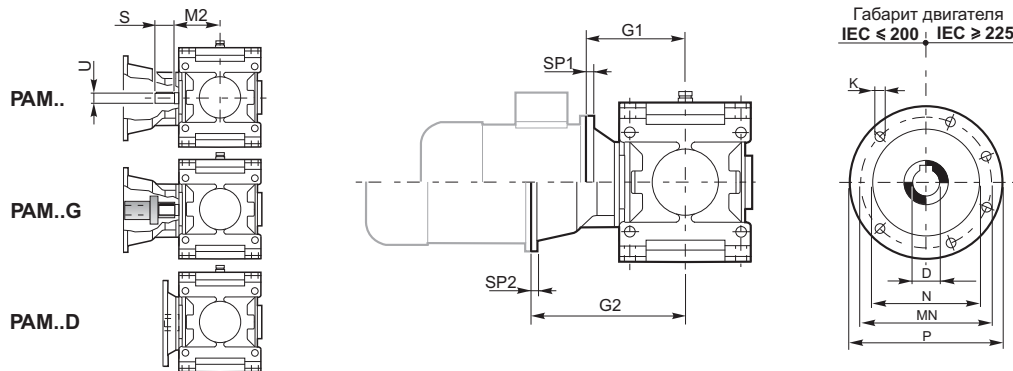


① → F2 Двухсторонний входной вал

	Основные размеры																							Kg		
	A	B	C	C1	D	E	E1	F	F1	F2	FC	G	H <sub>h11</sub>	I	I1	K	L	N <sub>h11</sub>	O	P	V	V1	V2		V3	Z
802	435	305	407	—	225	116	—	172.5	82.5	90	—	16	125	224	—	18	14	213	180	18	25	20	44.5	—	160	87
804	492	342	460	—	252	134	—	195	91	104	—	17	140	250	—	20	16	237	200	20	28	22.5	49	—	180	120
806	555	385	521	—	285	153	—	219.5	102.5	117	—	19	160	280	—	22	18	269	225	22	32	25	56.5	—	200	172
808	622	432	584	—	320	171	—	246	116	130	—	20	180	320	—	25	20	297	250	25	36	28	59.5	—	224	236
810	695	485	655	—	360	190	—	275	130	145	—	23	200	360	—	27	22	335	280	27	40	32	67.5	—	250	341
812	785	545	740	—	405	217.5	—	307.5	147.5	160	—	25	225	400	—	30	24	379	315	30	45	36	78.5	—	280	466
814	875	610	825	—	450	240	—	345	165	180	—	28	250	450	—	33	27	427	355	33	50	40	89	—	320	648
816	985	685	929	—	505	272	—	388	185	203	—	30	280	500	—	36	30	479	400	36	56	45	96.5	—	360	906
818	1110	770	1046	—	570	308	—	437.5	207.5	230	—	34	315	560	—	39	35	541	450	39	63	50	114.5	—	400	1270
820	1245	865	1173	—	640	344	—	492.5	232.5	260	—	36	355	638	—	42	39	599	500	42	70	56	124	—	450	1778
822	1370	970	—	1240	720	—	335	570	300	300	60	—	400	—	335	45	—	675	560	—	—	—	—	55	—	2488
824	1540	1090	—	1410	810	—	385	640	320	320	60	—	450	—	385	48	—	761	630	—	—	—	—	60	—	2961
826	1715	1215	—	1565	900	—	425	715	365	365	70	—	500	—	425	52	—	855	710	—	—	—	—	65	—	4145
828	1925	1365	—	1755	1010	—	475	805	415	415	2x50	—	560	—	475	56	—	965	800	—	—	—	—	80	—	5766

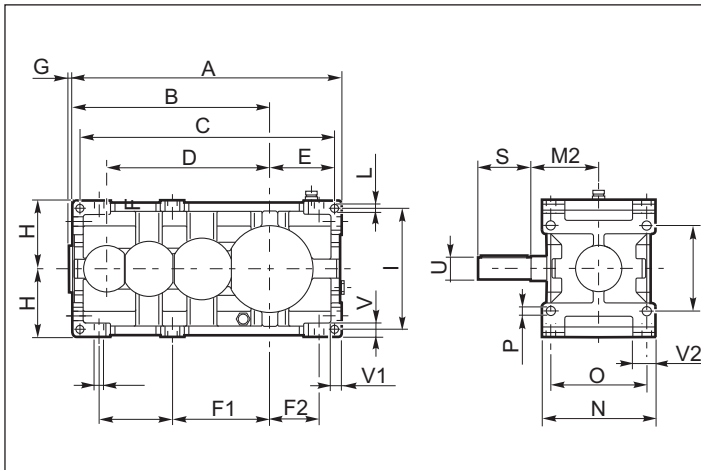
	Входной вал			Выходной вал								
	U	S	M2									
				T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3	
802	32 kJ6	80	109	60	112	109	60	109	60	109	170	
804	35 k6	80	121	70	125	121	70	121	70	121	192	
806	45 k6	112	137	80	140	137	80	137	80	137	215	
808	50 k6	112	151	90	160	151	90	151	90	151	246	
810	55 m6	125	170	100	180	170	100	170	100	170	266	
812	60 m6	140	192	110	200	192	110	192	110	192	302	
814	65 m6	140	216	125	225	216	125	216	125	216	335	
816	70 m6	160	242	140	250	242	140	242	140	242	370	
818	80 m6	180	273	160	280	273	160	273	160	273	422	
820	90 m6	180	302	180	315	302	180	302	180	302	477	
822	100 m6	200	340	200	355	340	200	355	200	355	*	
824	110 m6	200	383	220	400	383	220	400	220	400	*	
826	125 m6	225	430	250	450	430	250	450	250	450	*	
828	140 m6	250	485	280	500	485	280	500	280	500	*	

\*По запросу

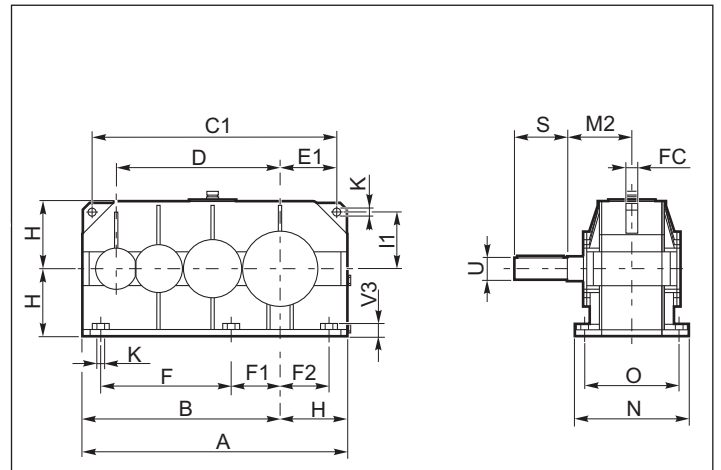


	IEC														
	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355	
DH7	14	19	24	28	28	38	42	48	55	60	65	75	80	100	
P	160	200	200	250	250	300	350	350	400	450	550	550	660	800	
MN	130	165	165	215	215	265	300	300	350	400	500	500	600	740	
NG6	110	130	130	180	180	230	250	250	300	350	450	450	550	680	
K	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	
SP/SP2	12/12	12/12	12/12	14/14	14/14	16/16	18/18	18/18	20/20	20/20	20/20	20/20	24/24	30	
G1/G2	802					170/273	—/303	—/303	—/303						
	804						205/315	—/315	—/315	—/345					
	806						195/363	205/363	—/363	—/393					
	808							205/377	215/377	—/407	—/407				
	810								205/409	245/439	—/439	—/439			
	812									240/476	250/476	—/476	—/506		
	814										235/500	250/500	—/530	—/570	
	816											260/546	—/576	—/616	
	818											260/597	290/627	—/667	
	820												320/656	—/696	
822															
828															

## 802 - 820

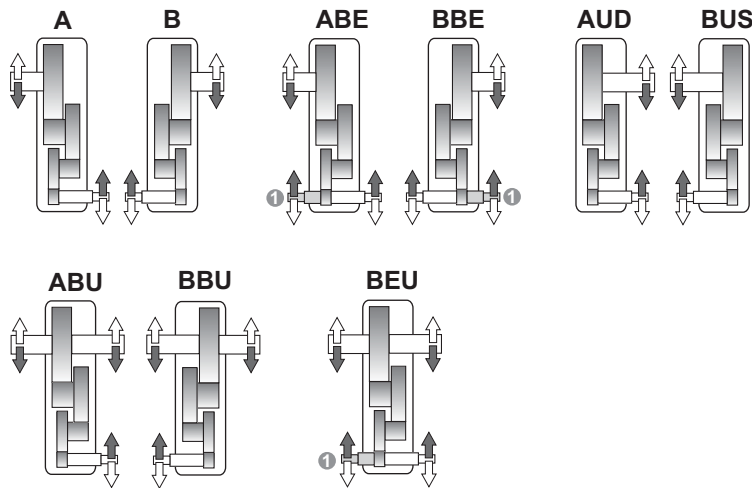


## 822 - 832

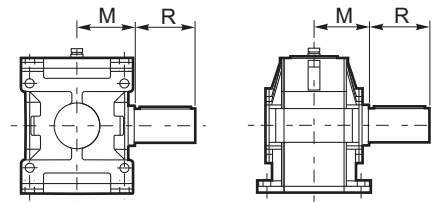


Исполнения

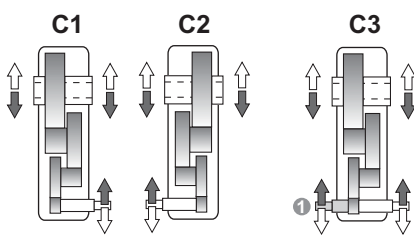
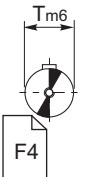
Выходной вал



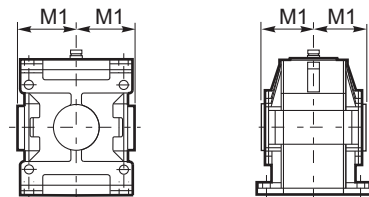
→ **N D FD Fn**



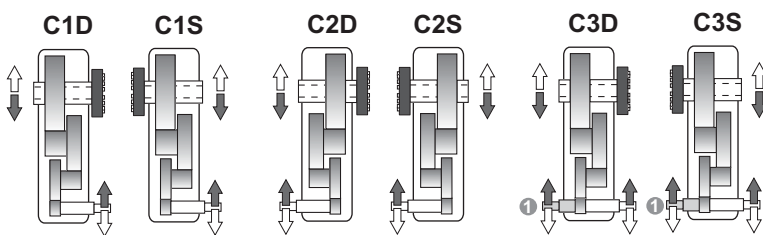
**N**



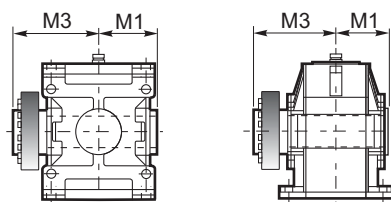
→ **C**



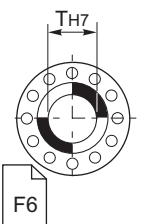
**C**



→ **UB B**



**UB**

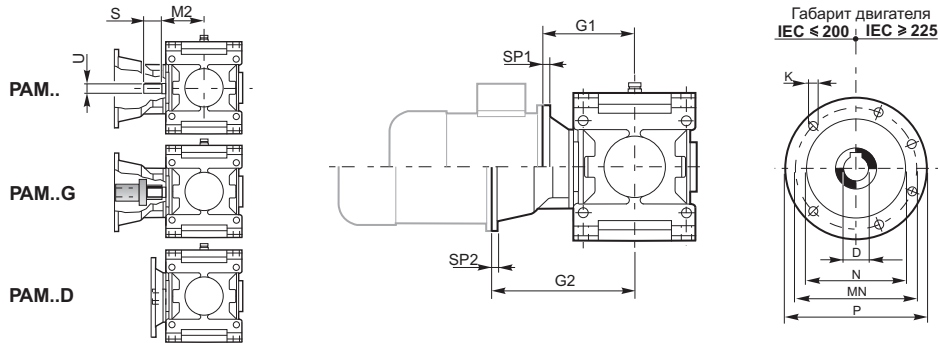


① → F2 Двухсторонний входной вал

	Основные размеры																				Kg					
	A	B	C	C1	D	E	E1	F	F1	F2	FC	G	H <sub>h11</sub>	I	I1	K	L	N <sub>h11</sub>	O	P		V	V1	V2	V3	Z
802	498	368	470	—	305	116	—	136	182	90	—	12	125	224	—	18	14	213	180	18	25	20	44.5	—	160	99
804	562	412	530	—	342	134	—	153	202.5	103.5	—	13	140	250	—	20	16	237	200	20	28	22.5	49	—	180	138
806	635	465	601	—	385	153	—	173	229	117	—	16	160	280	—	22	18	269	225	22	32	25	56.5	—	200	243
808	712	522	674	—	432	171	—	194	258	130	—	17	180	320	—	25	20	297	250	25	36	28	59.5	—	224	273
810	795	585	755	—	485	190	—	216	288	144	—	19	200	360	—	27	22	335	280	27	40	32	67.5	—	250	382
812	897	657	852	—	545	217.5	—	242	324.5	159.5	—	20	225	400	—	30	24	379	315	30	45	36	78.5	—	280	534
814	1000	735	950	—	610	240	—	271	363	179	—	23	250	450	—	33	27	427	355	33	50	40	89	—	320	758
816	1125	825	1069	—	685	272	—	305	407.5	202.5	—	25	280	500	—	36	30	479	400	36	56	45	96.5	—	360	1045
818	1270	930	1206	—	770	308	—	345	460	230	—	28	315	560	—	39	35	541	450	39	63	50	114.5	—	400	1464
820	1425	1045	1353	—	865	344	—	388	516.5	259.5	—	30	355	638	—	42	39	599	500	42	70	56	124	—	450	2049
822	1570	1170	—	1440	970	—	335	770	300	300	60	—	400	—	335	45	—	675	560	—	—	—	—	56	—	2346
824	1765	1315	—	1635	1090	—	385	865	320	320	60	—	450	—	385	48	—	761	630	—	—	—	—	60	—	3414
826	1970	1470	—	1820	1220	—	425	970	365	365	70	—	500	—	425	52	—	855	710	—	—	—	—	65	—	4780
828	2210	1650	—	2040	1370	—	475	1090	415	415	2x50	—	560	—	475	56	—	965	800	—	—	—	—	80	—	6691
830	2485	1855	—	2305	1540	—	540	1225	470	470	2x50	—	630	—	540	60	—	1085	900	—	—	—	—	80	—	9368
832	2795	2085	—	2615	1730	—	620	1375	540	540	2x50	—	710	—	620	60	—	1185	1000	—	—	—	—	100	—	13064

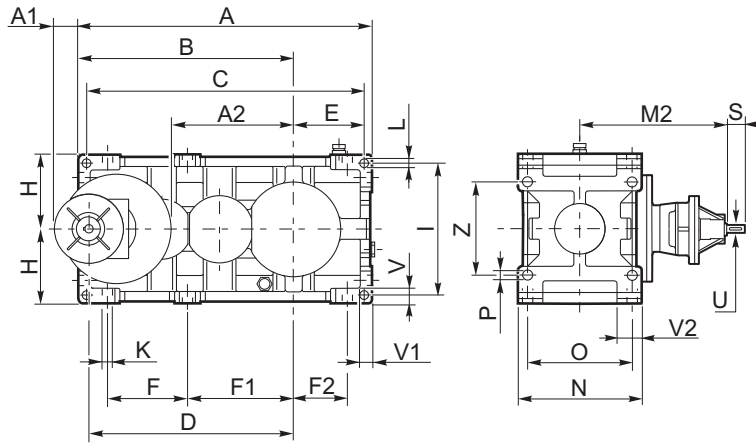
	Входной вал			Output shaft								
	U	S	M2									
				T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3	
802	24 j6	63	109	60	112	109	60	109	60	109	170	
804	28 j6	63	121	70	125	121	70	121	70	121	192	
806	32 k6	80	137	80	140	137	80	137	80	137	215	
808	35 k6	80	151	90	160	151	90	151	90	151	246	
810	45 k6	112	170	100	180	170	100	170	100	170	266	
812	50 k6	112	192	110	200	192	110	192	110	192	302	
814	55 m6	125	216	125	225	216	125	216	125	216	335	
816	60 m6	140	242	140	250	242	140	242	140	242	370	
818	65 m6	140	273	160	280	273	160	273	160	273	422	
820	70 m6	160	302	180	315	302	180	302	180	302	477	
822	80 m6	180	340	200	355	340	200	340	200	340	*	
824	90 m6	180	383	220	400	383	220	383	220	383	*	
826	100 m6	200	430	250	450	430	250	430	250	430	*	
828	110 m6	200	485	280	500	485	280	485	280	485	*	
830	125 m6	225	545	320	500	545	320	545	320	545	*	
832	140 m6	250	595	350	560	595	350	595	350	595	*	

\*По запросу



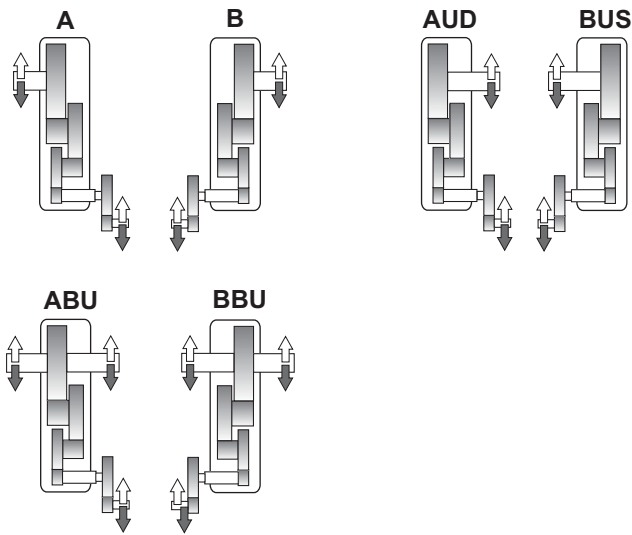
	IEC													
	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355	
DH7	19	24	28	28	38	42	48	55	60	65	75	80	100	
P	200	200	250	250	300	350	350	400	450	550	550	660	800	
MN	165	165	215	215	265	300	300	350	400	500	500	600	740	
NG6	130	130	180	180	230	250	250	300	350	450	450	550	680	
K	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	
SP1/SP2	12/12	12/12	14/14	14/14	16/16	18/18	18/18	20/20	20/20	20/20	20/20	24/24		
G1/G2	802	125/ —	125/226	125/236	125/236	195/256	— 286	— 286	— 286					
	804		135/ —	135/248	135/248	160/268	160/298	— 298	— 298	— 328				
	806			155/281	155/281	160/301	200/331	— 331	— 331	— 361				
	808			160/ —	160/ —	160/315	190/345	190/345	— 345	— 375	— 375			
	810			175/ —	175/ —	175/366	190/396	190/396	— 396	— 426	— 426	— 426	— 456	
	812			205/ —	205/ —	210/388	220/418	220/418	220/418	250/448	— 448	— 448	— 478	
	814					225/ —	225/455	225/455	230/455	250/485	— 485	— 485	— 515	
	816					245/ —	245/496	245/496	250/496	260/526	260/526	— 526	— 556	— 596
	818						280/ —	280/ —	280/527	280/557	290/557	290/557	— 587	— 627
	820						320/ —	320/ —	320/ —	320/606	320/606	320/606	— 636	— 676
822														
832														

802 - 816

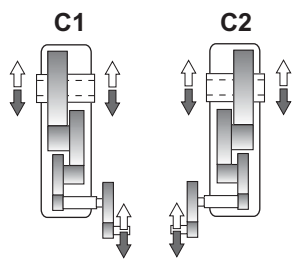
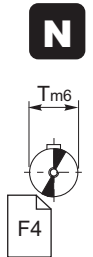
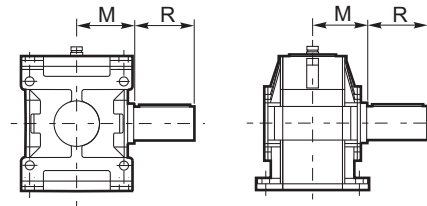


Исполнения

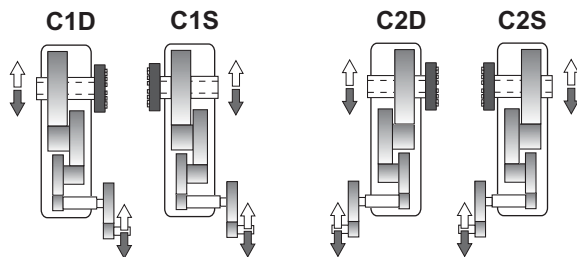
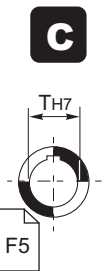
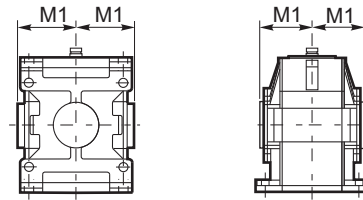
Выходной вал



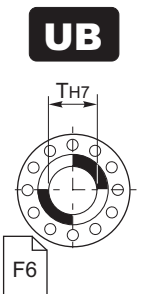
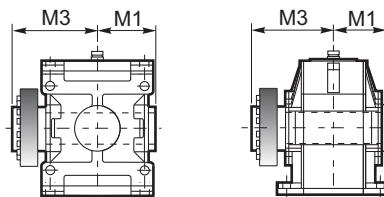
→ **N D FD Fn**



→ **C**



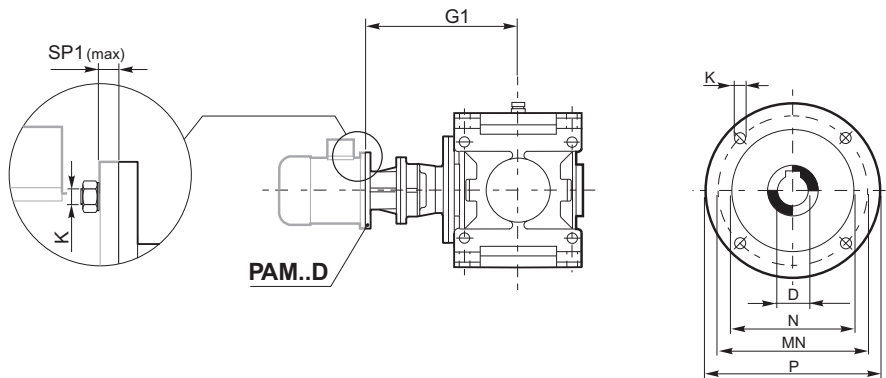
→ **UB B**



Основные размеры

	A	B	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	F2	FC	G	H <sub>h11</sub>	I	I1	K	L	N <sub>h11</sub>	O	P	V	V1	V2	V3	Z	Kg
<b>802</b>	498	368	470	—	347	—	116	—	136	182	90	—	12	125	224	—	18	14	213	180	18	25	20	44.5	—	160	102
<b>804</b>	562	412	530	—	390	—	134	—	153	202.5	103.5	—	13	140	250	—	20	16	237	200	20	28	22.5	49	—	180	143
<b>806</b>	635	465	601	—	446	—	153	—	173	229	117	—	16	160	280	—	22	18	269	225	22	32	25	56.5	—	200	259
<b>808</b>	712	522	674	—	493	—	171	—	194	258	130	—	17	180	320	—	25	20	297	250	25	36	28	59.5	—	224	289
<b>810</b>	795	585	755	—	546	—	190	—	216	288	144	—	19	200	360	—	27	22	335	280	27	40	32	67.5	—	250	403
<b>812</b>	897	657	852	—	621	—	217.5	—	242	324.5	159.5	—	20	225	400	—	30	24	379	315	30	45	36	78.5	—	280	555
<b>814</b>	1000	735	950	—	686	—	240	—	271	363	179	—	23	250	450	—	33	27	427	355	33	50	40	89	—	320	779
<b>816</b>	1125	825	1069	—	780	—	272	—	305	407.5	202.5	—	25	280	500	—	36	30	479	400	36	56	45	96.5	—	360	1085

	Входной вал					Выходной вал								
	A1	A2	U	S	M2									
						T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3	
<b>802</b>	51	205	16 j6	40	266	60	112	109	60	109	60	109	170	
<b>804</b>	48	262	16 j6	40	296	70	125	121	70	121	70	121	192	
<b>806</b>	61	285	19 j6	40	348	80	140	137	80	137	80	137	215	
<b>808</b>	51	307	19 j6	40	353	90	160	151	90	151	90	151	246	
<b>810</b>	41	360	19 j6	40	368	100	180	170	100	170	100	170	266	
<b>812</b>	64	395	24 j6	50	428	110	200	192	110	192	110	192	302	
<b>814</b>	51	460	24 j6	50	443	125	225	216	125	216	125	216	335	
<b>816</b>	80	535	28 j6	60	529	140	250	242	140	242	140	242	370	

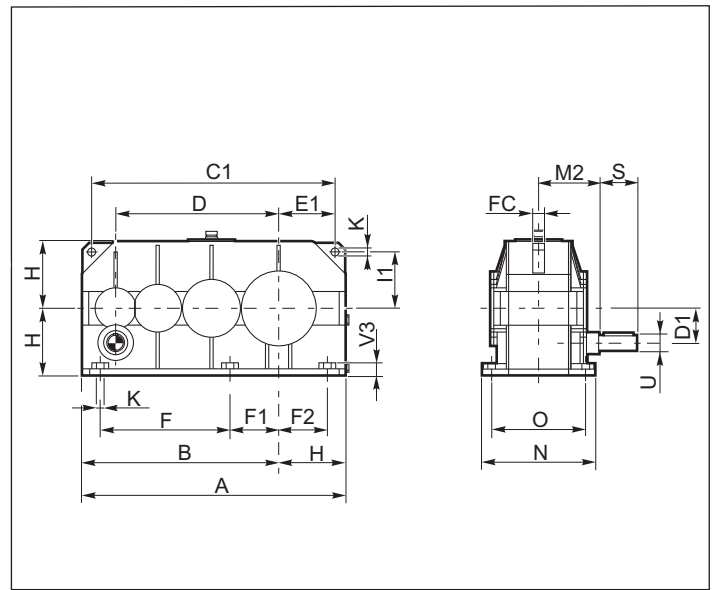
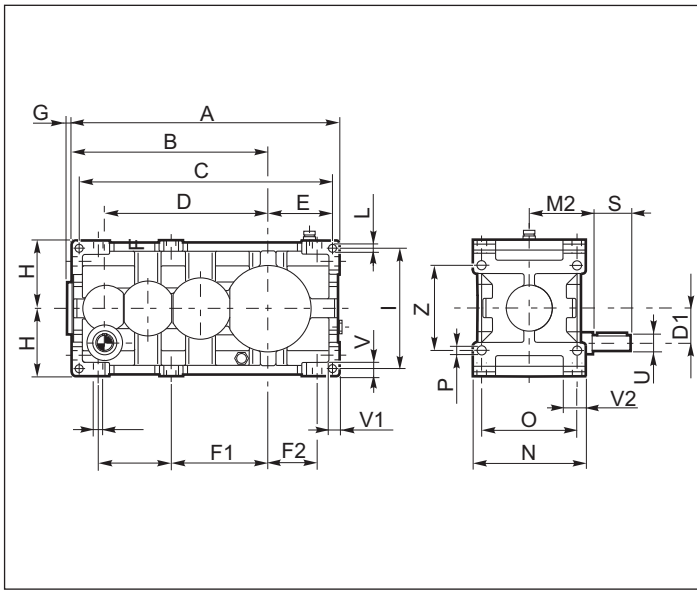


	IEC									
	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200
<b>DH7</b>	11	14	19	24	28	28	38	42	48	55
<b>P</b>	140	160	200	200	250	250	300	350	350	400
<b>MN</b>	115	130	165	165	215	215	265	300	300	350
<b>NG6</b>	95	110	130	130	180	180	230	250	250	300
<b>K</b>	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16
<b>SP1</b>	10	10	12	12	14	14	14	15	15	15
<b>G1</b>	802	250	250	270	270	280				
	804	267	267	287	287	297				
	806		314	329	329	339	339	363		
	808		319	334	334	344	344	368		
	810		334	349	349	359	359	383		
	812			409	409	420	420	440	470	
	814			424	424	435	435	455	485	
816							536	545	545	550



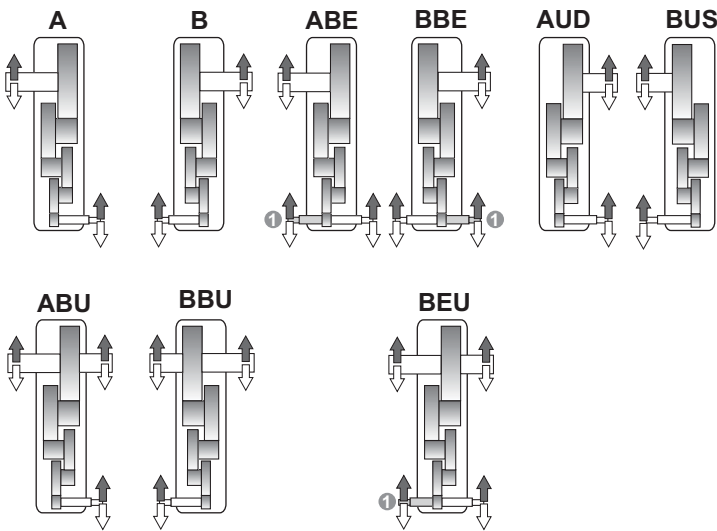
818 - 820

822 - 832

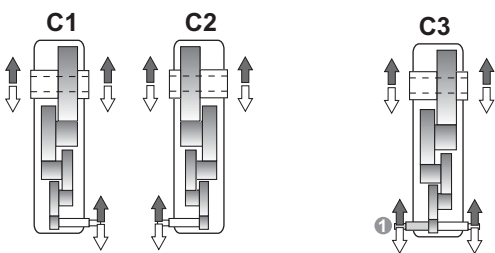
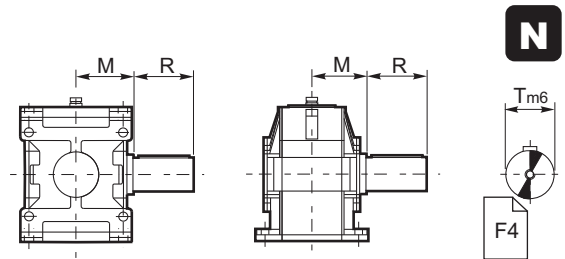


Исполнения

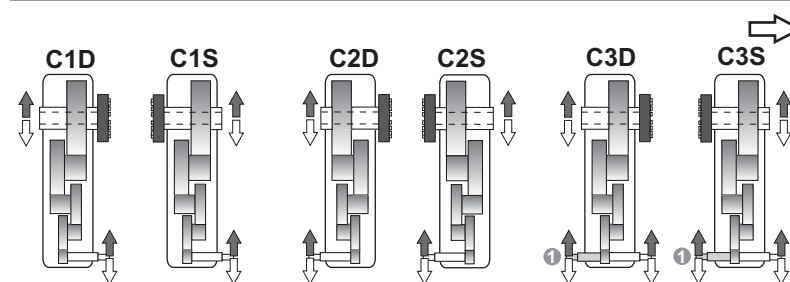
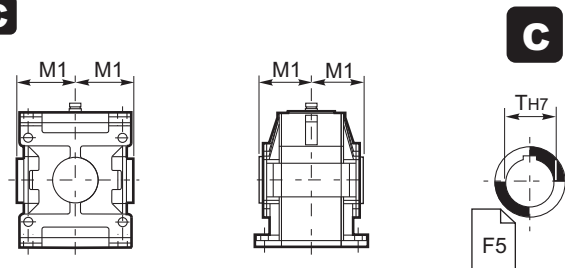
Выходной вал



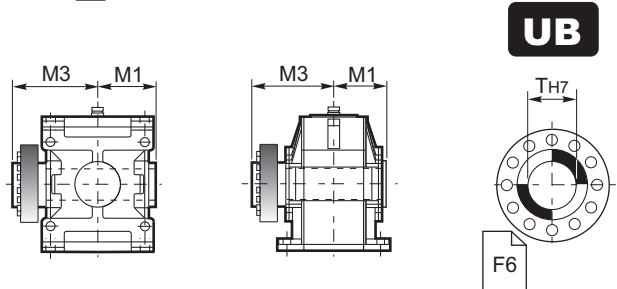
➔ **N D FD Fn**



➔ **C**






➔ **UB B**



① ➔ F2 Двухсторонний входной вал

## Основные размеры

	A	B	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	F2	FC	G	H h11	I	I1	K	L	N h11	O	P	V	V1	V2	V3	Z	Kg
<b>818</b>	1270	930	1206	—	770	125	308	—	345	460	230	—	28	315	560	—	39	35	541	450	39	63	50	114.5	—	400	1524
<b>820</b>	1425	1045	1353	—	865	140	344	—	388	516.5	259.5	—	30	355	638	—	42	39	599	500	42	70	56	124	—	450	2204
<b>822</b>	1570	1170	—	1440	970	160	—	—	770	300	300	60	—	400	—	335	45	—	675	560	—	—	—	—	55	—	2520
<b>824</b>	1765	1315	—	1635	1090	180	—	—	865	320	320	60	—	450	—	385	48	—	761	630	—	—	—	—	60	—	3527
<b>826</b>	1970	1470	—	1820	1220	200	—	—	970	365	365	70	—	500	—	425	52	—	855	710	—	—	—	—	65	—	4938
<b>828</b>	2210	1650	—	2040	1370	225	—	—	1090	415	415	2x50	—	560	—	475	56	—	965	800	—	—	—	—	80	—	6912
<b>830</b>	2485	1855	—	2305	1540	250	—	—	1225	470	470	2x50	—	630	—	540	60	—	1085	900	—	—	—	—	80	—	9678
<b>832</b>	2795	2085	—	2615	1730	280	—	—	1375	540	540	2x50	—	710	—	620	60	—	1185	1000	—	—	—	—	100	—	13558

	Входной вал			Выходной вал								
	U	S	M2									
				T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3	
<b>818</b>	45 k6	112	273	160	280	273	160	273	160	273	422	
<b>820</b>	50 k6	112	302	180	315	302	180	302	180	302	477	
<b>822</b>	55 m6	125	340	200	355	340	200	340	200	340	По запросу	
<b>824</b>	60 m6	140	383	220	400	383	220	383	220	383		
<b>826</b>	65 m6	140	430	250	450	430	250	430	250	430		
<b>828</b>	70 m6	160	485	280	500	485	280	485	280	485		
<b>830</b>	80 m6	180	545	320	500	545	320	545	320	545		
<b>832</b>	90 m6	180	595	350	560	595	350	595	350	595		

Исполнение с фланцем и муфтой для крепления электродвигателя изготавливается по специальному заказу.